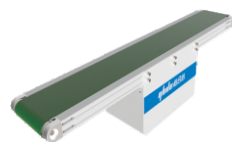
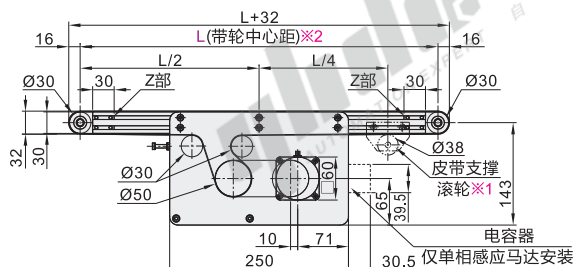


代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPB51	导条防跑偏型	铝材		SPCC	铝材	阳极氧化处理			喷涂

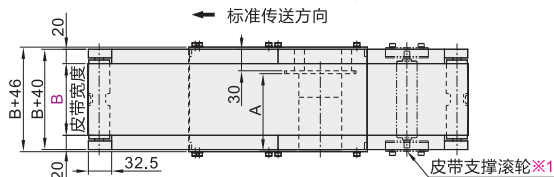
❗ 特长：构造研发合理，本产品价格较为经济；还可调整驱动部位置的中间驱动型。



马达规格: 6W



❗如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明，未注明我司统一按标准方向调试。



※ 1 $L \geq 2005$ 时, 此处附带皮带支承滚轮。

※ 2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

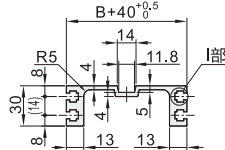
❗ 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

① 因为安装带轮固定座, 使用铝合金型材槽Z部。该范围内不能移动螺母。

型材截面放大图

$R=50$ 时

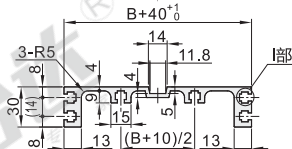
作洋面側



=100~250时

佳洋面側

17.5

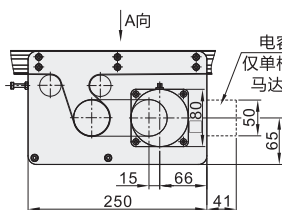


❗ B=50时，不附带朝下的槽。

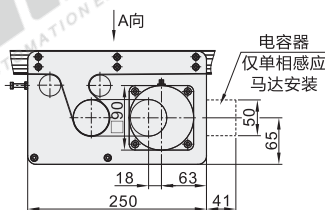
❗ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。



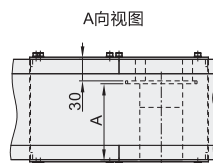
马达规格: 25W



马达规格: 40W、60W、90W



马达规格: 25W、40W、60W、90W

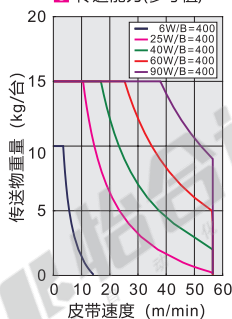


视角标准：第一视角

A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18 25~180	130
		松下	5~18 25~180	111 118
			国产	5~18 25~180
		三相马达		5~18 25~180
25W	速度控制马达	松下	5~180	115
			125	
		国产	5~18 25~180	168
			速度控制马达	5~18 25~180
40W	速度控制马达	松下	5~180	142
			152	
		国产	5~180	197
			速度控制马达	5~180
60W	速度控制马达	松下	210	
			国产	217.5
		速度控制马达		5~180
		90W	速度控制马达	松下

● 传送能力(参考值)



❗ 图表是水平条件下的搬运能力;

❗ 选择调速马达时，在使用过程中传送

能力不因速度降低而增加;

❗ 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬送能力为以上数据的1/2。

◎ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1	1.3

❗可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 使扭矩减小, 马达容易过载, 同时降低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

平皮带输送机

经济型

导条防跑偏型中间驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L 最小单位5	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPB51	50 100 150 200 250	390~3000	6 25 40 60 90	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 ① 输出功率为6W时, 7.5、9不适用。	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达) ① 松下马达停产, 货期不稳定。
			25 40 60 90	SA200 (三相)	INV (变频器)			
			6 25 40 60 90	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPB51	50 100	390~3000	6 25 40 60 90	TA220 SA200	SCM(速度控制马达) INV(变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPB51—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

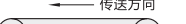
④ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPB51	50 100	390~3000	6 25 40 60 90	TA220 SA200	SCM(速度控制马达) INV(变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC() MB()

KPB51—B50—L1100—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MC500

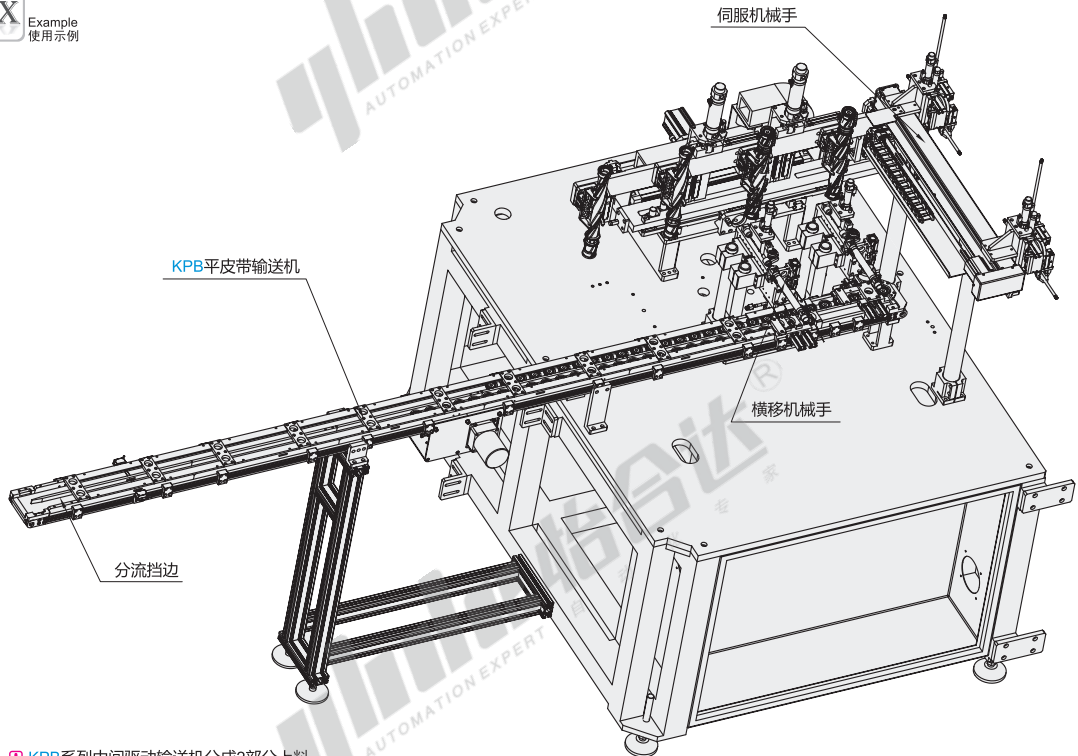


可选加工

代码		MC()		代码		MB()	
技术说明	驱动部位位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



① KPB系列中间驱动输送机分成2部分上料。