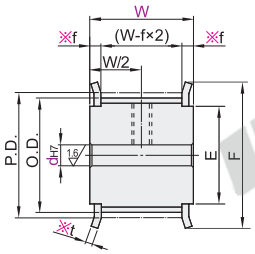
代码	带轮类型		齿距	材质 带轮	材质 法兰	表面处理
EUH01	宽度指定型	MXL	2.032	A2017	A5052	本色阳极氧化
EUH06		XL	5.08			
EUH11		S2M	2.0			
EUH16		S3M	3.0			
EUH21		S5M	5.0			

带轮形状
A形



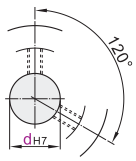
◎螺孔尺寸表

M	附件紧定螺钉	MXL (dH7轴孔内径)	XL (dH7轴孔内径)	S2M (dH7轴孔内径)	S3M (dH7轴孔内径)	S5M (dH7轴孔内径)
M3	M3×3	3~5	—	3~5	4~5	—
M4	M4×3	6~18	6~12	6~22	6~17	6~12
M5	M5×4	19~20	13~17	—	18~32	13~17
M6	M6×5	—	18~30	—	—	18~30
M8	M8×6	—	31~47	—	—	31~38

◎轴孔规格

H 圆孔

P 圆孔+螺孔



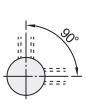
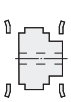
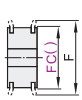
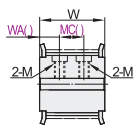
※ MXL,S2M,S3M：f=2.0 t=1.0；XL,S5M：f=2.5 t=1.6。

视角标准：第一视角

型号 代码	齿数	带轮形状	W 最小单位1	轴孔规格	轴孔直径dH7 最小单位1	P.D.	O.D.	F	E
EUH01-MXL	14	A	15~100 W≤d×15	H	3·4	9.06	8.55	12	6
	15				3·4	9.70	9.19		
	16				3~5	10.35	9.84	14	8
	17				3~5	11.00	10.49		
	18				3~5	11.64	11.14		
	19				3~5	12.29	11.78		
	20				4~6	12.94	12.43	18	11
	21				4~6	13.58	13.07		
	22				4~6	14.23	13.72		
	23				4~7	14.88	14.37	20	13
	24				4~7	15.52	15.02		
	25				4~7	16.17	15.66		
	26				4~8	16.82	16.31	22	14
	27				4~8	17.46	16.96		
	28				4~8	18.11	17.60		
	30			P	4~10	19.40	18.90	25	16
	32				4~10	20.70	20.19		
	34				4~10	21.99	21.48		
	36				5~12	23.29	22.78	28	18
	38				5~12	24.58	24.07		
	40				5~12	25.87	25.36	30	20
	42				5~12	27.17	26.66		
	44				5~13	28.46	27.95	32	23
	46				5~13	29.75	29.24		
	48				5~15	31.05	30.54	35	25
	50				5~15	32.34	31.84		
	60				5~20	38.81	38.30	44	32
	72				5~20	46.57	46.06	52	40
EUH06-XL	16	A	15~100 W≤d×15	H	6~13	25.87	25.36	32	20
	18				6~15	29.11	28.60	36	24
	19				6~15	30.72	30.22		
	20				8~16	32.34	31.83	40	27
	22				8~20	35.57	35.07	45	30
	24				8~22	38.81	38.30		
	25				8~22	40.43	39.92	48	35
	26				8~23	42.04	41.53		
	28			P	8~25	45.28	44.77	55	40
	30				10~30	48.51	48.00		
	32				10~30	51.74	51.24	61	45
	36				10~38	58.21	57.70	67	50
	40				10~47	64.68	64.17	74	58

型号 代码	齿数	带轮形状	W 最小单位1	轴孔规格	轴孔直径dH7 最小单位1	P.D.	O.D.	F	E
EUH11-S2M	14	A	15~100 W≤d×15	H	3·4	8.91	8.40	12	6
	15				3·4	9.55	9.04		
	16				3~5	10.19	9.68	14	8
	18				3~5	11.46	10.95		
	20				3~6	12.73	12.22	16	10
	22				3~6	14.01	13.50	18	11
	24				3~7	15.28	14.77	20	13
	25				3~7	15.92	15.41		
	26				3~8	16.55	16.04		
	28				3~8	17.83	17.32	22	14
	30			P	3~8	19.01	18.59		
	32				4~10	20.37	19.86	25	16
	36				4~10	22.92	22.41	28	18
	40				4~12	25.46	24.96	30	20
	44				5~13	28.01	27.50	32	23
	48				5~15	30.56	30.05	35	25
	50				5~16	31.83	31.32		
	60				5~22	38.20	37.69	44	32
EUH16-S3M	14	A	15~100 W≤d×15	H	4~6	13.37	12.61	16	10
	15				4~6	14.32	13.56	18	11
	16				4~7	15.28	14.52		
	18				4~8	17.19	16.43	20	13
	20				4~8	19.10	18.34	22	14
	22				4~10	21.01	20.25	25	16
	24				4~10	22.92	22.16		
	25				4~11	23.87	23.11	28	18
	26				5~11	24.83	24.07		
	28				5~13	26.74	25.98	30	20
	30			P	6~14	28.65	27.89	32	23
	32				6~16	30.56	29.80	35	25
	36				6~18	34.38	33.62	40	28
	40				8~23	38.20	37.44	44	32
	44				8~25	42.02	41.25	48	36
	48				8~25	45.84	45.07	50	38
	50				8~28	47.75	46.98	52	40
	60				8~32	57.30	56.53	61	45
EUH21-S5M	14	A	20~100 W≤d×15	H	6~10	22.28	21.32	26	16
	16				7~12	25.46	24.50	32	20
	20				7~16	31.83	30.87	36	24
	24				7~20	38.20	37.24	45	30
	25				7~20	39.79	38.83		
	30				10~26	47.75	46.79	52	36
	32			P	10~28	50.93	49.97	55	40
	36				10~30	57.30	56.34	61	45
	40				10~38	63.66	62.70	67	50

可选加工

型号 代码	变更止动螺丝角度为90° KC( )	不铆接法兰 WC	仅铆接单侧法兰 WD	切割法兰 FC()	增加螺孔 MC( )
技术说明	 选型方法 KC90 变更紧定螺钉角度为90°。	 选型方法 WC 法兰不铆接。(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	选型方法 WD 仅铆接单侧法兰。	 选型方法 FC30 **降低法兰高度。** 最小单位0.5 (O.D.)+0.5≤FC＜F	 选型方法 MC20-WA5 仅适用轴孔规格P。 附带4个内六角圆柱头螺钉。 未指定WA时，WA=(W-MC)/2。

请按图示订货

型号 代码	齿数	带轮形状	W 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7 最小单位1
EUH21-S5M	14	A	20~100	H	6~10
	16			P	7~12
	20				7~16

EUH21-S5M—14—A—W60—P—d10

◎可选加工

型号 代码	齿数	带轮形状	W 最小单位1	轴孔规格	轴孔规格dH7 最小单位1	可选加工代码
EUH21-S5M	14	A	20~100	H	6~10	KC( ) WC
	16			P	7~12	WD…
	20				7~16	

EUH21-S5M—14—A—W60—P—d10—WC

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 10