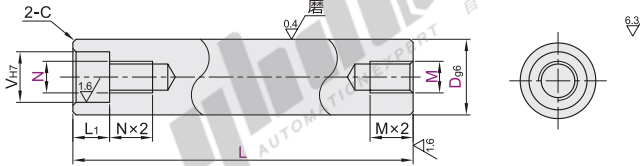


导向轴

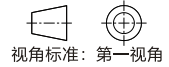
- 内螺纹引导型·一端内螺纹型
- 内螺纹引导型·一端台阶内螺纹型

一端内螺纹型

代码	类型		D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHV01	内螺纹 引导型	一端内螺纹型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SHV02						有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm
SHV06				9Cr18Mo 或同等硬度	SUS440C 或同等硬度	淬火硬度	—
SHV07				耐腐蚀	耐腐蚀	GCr15 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀	HRC56~ HRC52~
						镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm	



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

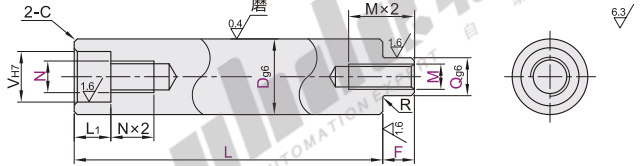


型号		最小单位1 L	M		引导尺寸			C
代码	Dg6		选择	N(选择)	V孔径	L1孔深		
SHV01 SHV02 SHV06 SHV07	12	-0.006 -0.017	20~1000	4 5 6 8	4	8	0.5以下	
	13		4 5 6 8	4 5	10			
	15		4 5 6 8 10	4 5	10			
	16	-0.007 -0.020	20~1200	4 5 6 8 10	4 5 6	12	12	1.0以下
	18		4 5 6 8 10 12	4 5 6				
	20		4 5 6 8 10 12	5 6 8 10	16	16		
	25		4 5 6 8 10 12 16	6 8 10 12	20	20		
	30	20~1500	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12				

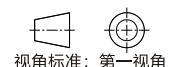
① 可选加工详见下表。

一端台阶内螺纹型

代码	类型		D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHV11	内螺纹 引导型	一端台阶 内螺纹型	96	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SHV12				9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀	有效硬化层深度见P16	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm
SHV16						淬火硬度	—
SHV17						GCr15 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀	HRC56~ HRC52~



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号		最小单位1				引导尺寸				R	C
代码	D _{g6}	L	F	Q	M 选择	N(选择)	V孔径	L ₁ 孔深			
SHV11 SHV12 SHV16 SHV17	12	-0.006 -0.017	20~1000	2≤F≤Q×4	6~10	4 5 6	4	8	8	0.5以下	
	13				6~11	4 5 6 8	4 5	10	10		
	15				6~13	4 5 6 8 10	4 5				
	16	-0.007 -0.020	20~1200		6~14	4 5 6 8 10	4 5 6	12	12	0.3	
	18				8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6				
	20				8~17	4 5 6 8 10 12	5 6 8 10	16	16		
	25	-0.007 -0.020	20~1500		8~22	4 5 6 8 10 12 16	6 8 10 12	20	20	1.0以下	
	30				9~27	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12				



代码	技术说明														
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1														
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 [选型方法] MC14 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25-30</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25 1.5</td> </tr> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸 ③ 仅适用一端内螺纹型	D	MC	12-13	8 10 12	15-16	8 10 12	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-30	8 10 12 14 18	螺距	1.0 1.25 1.5
D	MC														
12-13	8 10 12														
15-16	8 10 12														
18	8 10 12														
20	8 10 12 14														
25-30	8 10 12 14 18														
螺距	1.0 1.25 1.5														

代码	技术说明
SC()	增加1个抓手槽 一端内螺纹型
EC()	增加1个平面 一端内螺纹型

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

一端内螺纹型

代码	D	L	M	N
SHV01	12	20~1000	4 5 6 8	4 5
SHV02	13		4 5 6 8	4 5

可选加工

代码	D	L	M	N	可选加工代码
SHV01	12	20~1000	4 5 6 8	4 5	EC() SC() MC()
SHV02	13		4 5 6 8	4 5	



SHV01-D12-L50-M5-N4

SHV01-D12-L50-M5-N4-LC



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
3