

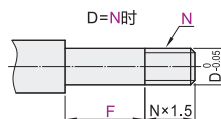
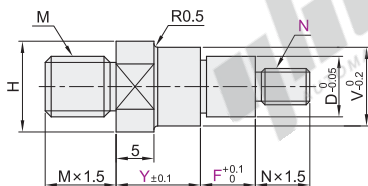
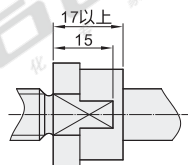
经济型悬臂销

带外螺纹型·台阶型 外螺纹安装型

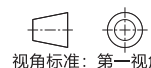
代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
E-MDQ01	带外螺纹型 台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDQ02				无电解镀镍
E-MDQ03		0Cr18Ni9	SUS304	—
E-MDQ06				

- ① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
② 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

W<V, Y≥17时, 两平面宽度尺寸

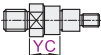
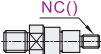
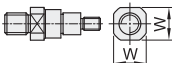


① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。



型号		D	最小单位1		N	V	H	W	M
代码	规格		Y	F					
(SCr440)	3	3			3	5	7	5	M3
	3A					9	11	9	
	4	4	7~32	3~55	3 4	6	8	6	M4
	4A					10	12	10	
	5	5			3 4 5	7	9	7	M5
	5A					11	13	11	
	6	6			4 5 6	8	10	8	M6
	6A					12	14	12	
	8	8		5~110	5 6 8	10	12	10	M8
	8A					14	16	14	
(SUS304)	10	10			6 8 10	13	15	13	M10
	10A					18	20	17	
	12	12			6 8 10 12	15	17	14	
	13	13				16	18	15	
	15	15				18	20	17	
	16	16	7~65		10 12 (15) 16 20	19	21	18	M12
	17	17				20	22	19	
	18	18				21	23	20	
	20	20		10~110		24	24		M20
	20A								M16
	22	22			10 12 (15) 16 20	26	28	24	M20
	22A								M16
	25	25			10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	31	27	M20
	25A								M16
	30	30			12 (15) 16 20 24 (25) 30	34	36	32	M20
	30A								M16

① 本表中 () 内N尺寸为细牙螺纹, 选型时请将N变更为NC。

代码	技术说明																													
YC 可选加工	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04																												
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5 <table><tr><th>NC</th><th>螺距</th><th>NC</th><th>螺距</th></tr><tr><td>M3</td><td>0.35</td><td>M12</td><td></td></tr><tr><td>M4</td><td>0.5</td><td>M15</td><td>1.0</td></tr><tr><td>M5</td><td></td><td>M20</td><td></td></tr><tr><td>M6</td><td>0.75</td><td>M25</td><td>1.5</td></tr><tr><td>M8</td><td>1.0</td><td>M30</td><td></td></tr><tr><td>M10</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5		M20		M6	0.75	M25	1.5	M8	1.0	M30		M10			
NC	螺距	NC	螺距																											
M3	0.35	M12																												
M4	0.5	M15	1.0																											
M5		M20																												
M6	0.75	M25	1.5																											
M8	1.0	M30																												
M10																														
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC																												

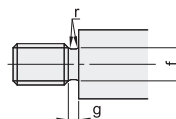


表1: 外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹				细牙螺纹			
螺纹直径 (M-N)	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
3			2.1~2.4	3			2.1~2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12			9.8~10.1	12			9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24			20.0~20.7	24			20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.2~28.2



型号	规格	D	最小单位1	N
代码	规格	Y	F	
E-MDQ01	4	4	3~32	3~55
E-MDQ02	5	5	3~32	3~55

E-MDQ02 — 4A — Y25 — F30 — N3

② 可选加工

型号	规格	D	最小单位1	N	可选加工代码
代码	规格	Y	F		
E-MDQ01	4	4	3~32	3~55	YC>NC() WC
E-MDQ02	5	5	3~32	3~55	

E-MDQ02 — 4A — Y25 — F30 — N3 — YC



优惠价	数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价	



2

① 无表面处理



3

② 有表面处理