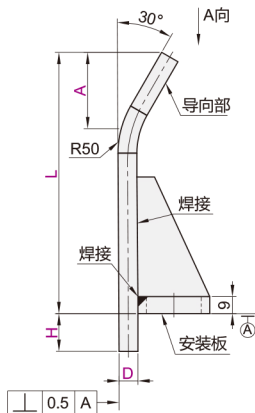
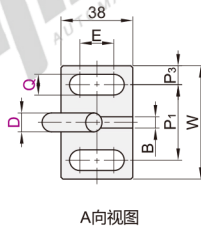


代码	类型	材质		附件
		导向部	安装板	
PAB01	圆棒导向型	S45C	Q235	内六角圆柱头螺钉(2PCS) 弹簧垫圈(2PCS)

① 产品无表面处理, 使用时需进行防锈处理。

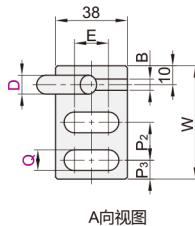


焊接位置: S(中心位)



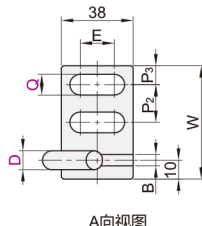
A向视图

焊接位置: R(右手位)

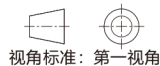


A向视图

焊接位置: L(左手位)



A向视图



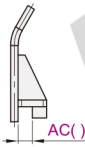
型号		最小单位5				Q	W	B	P ₁	P ₂	P ₃	E	
代码	焊接位置	D	L	A	H							Q=11	Q=13
PAB01	S(中心位)	8				11	60	6	40	20	10	18	16
	R(右手位)	10	60~300	10~50	0~80	13							
	L(左手位)	16				13							
		20					75	16	50	25	12.5		

① $A \leq L - 50$



可选加工

代码	技术说明
AC()	导向部突出加工 选型方法 AC50 ① 最小单位5 ② $0 \leq AC \leq 150$



代码	技术说明
BC	导向部进行淬火处理 选型方法 BC ① 淬火后硬度45HRC ~



请按图示订货

型号		最小单位5				Q
代码	焊接位置	D	L	A	H	
PAB01	S(中心位)	8	60~300	10~50	0~80	11
	R(右手位)	10				13

PAB01—S—D8—L70—A20—H10—Q11

☑ 可选加工

型号		最小单位5				Q	可选加工代码
代码	焊接位置	D	L	A	H		
PAB01	S(中心位)	8	60~300	10~50	0~80	11	AC()
	R(右手位)	10				13	BC

PAB01—S—D8—L70—A20—H10—Q11—AC50



未税价(元)

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期

7