

圆形支柱

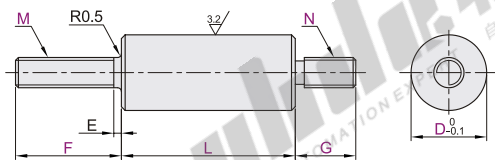
标准型/带扳手槽型

两端外螺纹型·螺纹长度指定型

标准型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
RAH41	螺纹长度 指定型	Q235	SS400	—
RAH42				发黑
RAH43				无电解镀锌
RAH46	—	0Cr18Ni9	SUS304	—

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。 视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5				M		N		E
代码	D	L	F	G					
RAH41 RAH42 RAH43 RAH46	5	15.0~60.0	5.0~25.0	5.0~25.0	2.6	3	2.6	3	1.0
	6		5.0~30.0	5.0~30.0	3	4	3	4	
	8	20.0~160.0	8.0~40.0	8.0~40.0	4	5	4	5	1.6
	10	20.0~360.0	8.0~45.0	8.0~45.0	4	5 6	4	5 6	2.0
	12	25.0~420.0	10.0~55.0	10.0~55.0	5	6 8	5	6 8	2.5
	15	30.0~520.0	12.0~60.0	12.0~60.0	6	8 10	6	8 10	3.0
	20	40.0~520.0	15.0~75.0	15.0~75.0	6	8 10 12	6	8 10 12	3.5
	25	55.0~620.0	20.0~80.0	20.0~80.0	6	8 10 12 16	6	8 10 12 16	4.0
	30	65.0~720.0	25.0~90.0	25.0~90.0	6	8 10 12 16 20	6	8 10 12 16 20	5.0
	35	80.0~820.0	30.0~100.0	30.0~100.0	8	10 12 16 20 24	8	10 12 16 20 24	
	40	80.0~920.0	35.0~110.0	35.0~110.0	10	12 16 20 24	10	12 16 20 24	6.0
	50	80.0~1020.0	40.0~120.0	40.0~120.0	12	16 20 24	12	16 20 24	

① 可选加工详情见下表。



请按图示订货

型号	最小单位0.5				M	N
代码	D	L	F	G		
RAH41	5	15~60	5~25	2.6~3	2.6~3	AC
RAH42	6	15~60	5~30	3~4	3~4	LD()

RAH42—D5—L50—F20—G20—M3—N3

可选加工

型号	最小单位0.5				M	N	可选加工代码
代码	D	L	F	G			
RAH41	5	15~60	5~25	2.6~3	2.6~3	2.6~3	AC
RAH42	6	15~60	5~30	3~4	3~4	3~4	LD()

RAH42—D5—L50—F20—G20—M3—N3—AC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	10~

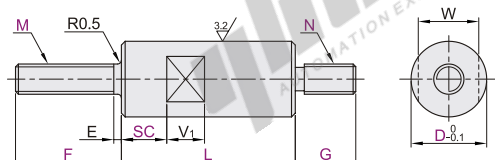


交货期 5

带扳手槽型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
RAH51	螺纹长度 指定型	Q235	SS400	—
RAH52				发黑
RAH53				无电解镀锌
RAH56	—	0Cr18Ni9	SUS304	—

L	公差
15~300	±0.2
300.5~600	±0.3
600.5~1020	±0.4



① Q235材质的产品出货时带有防锈油。 视角标准：第一视角

型号	最小单位0.5				M		N		W	V1	E
代码	D	L	F	G							
RAH51 RAH52 RAH53 RAH56	5	15.0~60.0	5.0~25.0	5.0~25.0	0~50.0	2.6	3	2.6	3	4	1.0
	6		5.0~30.0	5.0~30.0	0~50.0	3	4	3	4	5	
	8	20.0~160.0	8.0~40.0	8.0~40.0	0~150.0	4	5	4	5	7	1.6
	10	20.0~360.0	8.0~45.0	8.0~45.0	0~350.0	4	5 6	4	5 6	8	2.0
	12	25.0~420.0	10.0~55.0	10.0~55.0	0~408.0	5	6 8	5	6 8	10	2.5
	15	30.0~520.0	12.0~60.0	12.0~60.0	0~508.0	6	8 10	6	8 10	13	3.0
	20	40.0~520.0	15.0~75.0	15.0~75.0	0~508.0	6	8 10 12	6	8 10 12	17	3.5
	25	55.0~620.0	20.0~80.0	20.0~80.0	0~610.0	6	8 10 12 16	6	8 10 12 16	22	4.0
	30	65.0~720.0	25.0~90.0	25.0~90.0	0~705.0	6	8 10 12 16 20	6	8 10 12 16 20	27	5.0
	35	80.0~820.0	30.0~100.0	30.0~100.0	0~805.0	8	10 12 16 20 24	8	10 12 16 20 24	30	
	40	80.0~920.0	35.0~110.0	35.0~110.0	0~900.0	10	12 16 20 24	10	12 16 20 24	36	6.0
	50	80.0~1020.0	40.0~120.0	40.0~120.0	0~1000.0	12	16 20 24	12	16 20 24	41	



请按图示订货

型号	最小单位0.5				M	N	W
代码	D	L	F	G			
RAH51	5	15~60	5~25	2.6~3	2.6~3	2.6~3	4
RAH52	6	15~60	5~30	3~4	3~4	3~4	5

RAH52—D5—L50—F20—G20—SC20—M3—N3

可选加工

型号	最小单位0.5				M	N	可选加工代码
代码	D	L	F	G			
RAH51	5	15~60	5~25	2.6~3	2.6~3	2.6~3	AC
RAH52	6	15~60	5~30	3~4	3~4	3~4	LD()

RAH52—D5—L50—F20—G20—SC20—M3—N3—AC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	10~



交货期 5



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明																										
AC	增加退刀槽	选型方法 AC 加工A尺寸根部退刀槽。	LD()	增加六角扳手用通孔	选型方法 LD35 ① 最小单位1 ② 适用范围:D8~30 ③ 指定d尺寸时, 请注意LD尺寸, 避免与螺孔干涉, 碰边等。																									
						<table><tr><th>D</th><th>d</th><th>扳手对边</th></tr><tr><td>8</td><td>2.5</td><td>2</td></tr><tr><td>10</td><td>3</td><td>2.5</td></tr><tr><td>12</td><td>3.5</td><td>3</td></tr><tr><td>15</td><td>4.6</td><td>4</td></tr><tr><td>20</td><td>5.8</td><td>5</td></tr><tr><td>25</td><td>6.9</td><td>6</td></tr><tr><td>30</td><td>9.2</td><td>8</td></tr></table>	D	d	扳手对边	8	2.5	2	10	3	2.5	12	3.5	3	15	4.6	4	20	5.8	5	25	6.9	6	30	9.2	8
	D	d		扳手对边																										
8	2.5	2																												
10	3	2.5																												
12	3.5	3																												
15	4.6	4																												
20	5.8	5																												
25	6.9	6																												
30	9.2	8																												