

欧标50槽宽10.2系列铝合金型材

◀ 边长50/100/200mm

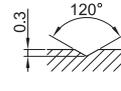
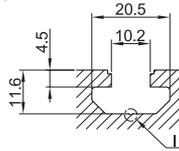
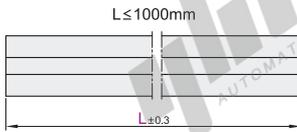
代码	材质	表面处理
AOB03	A6063-T5	黑色氧化
AOB05		喷砂氧化

- ① 切断面未进行氧化处理。
- ② 最大使用长度：5800~5850mm；
整条标准长度：6000~6020mm。
- ③ 可定制表面处理。



■ L长度公差

● 槽口详图

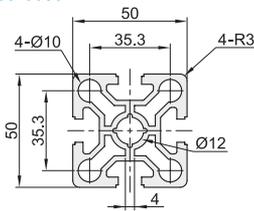


局部大图

(当L > 1000mm时, 长度尺寸公差±0.5)

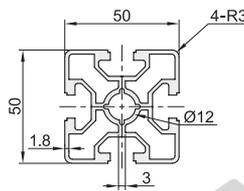
AOB03-5050
AOB05-5050

重量:2.73Kg/m



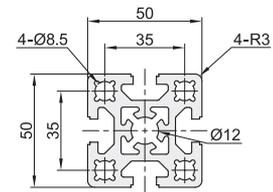
AOB05-5050YA

重量:2.08Kg/m



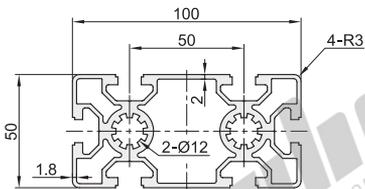
AOB05-5050J

重量:3.36Kg/m



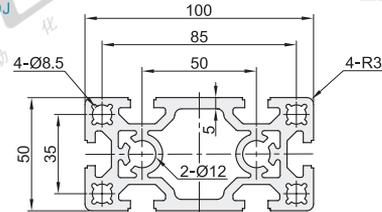
AOB05-50100C

重量:3.92Kg/m



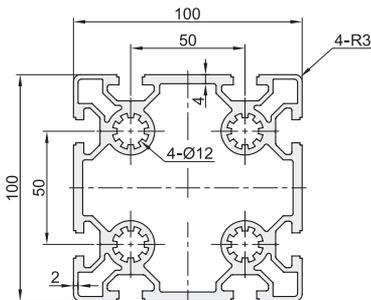
AOB03-50100J
AOB05-50100J

重量:5.56Kg/m



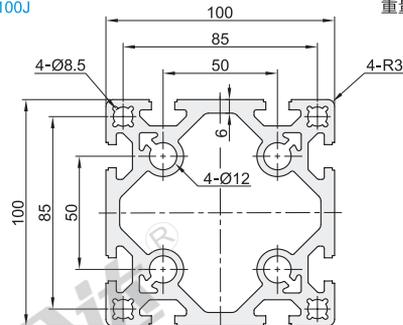
AOB05-100100C

重量:6.96Kg/m



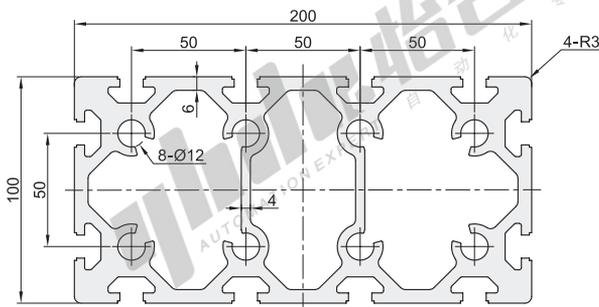
AOB05-100100J

重量:9.08Kg/m



AOB05-100200J

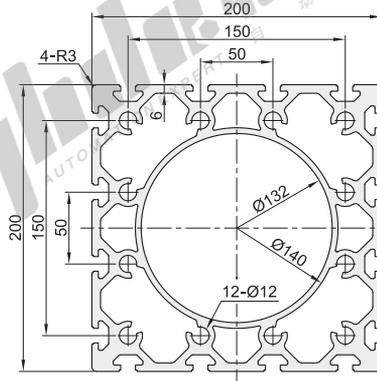
重量:17.26Kg/m



视角标准：第一视角

AOB05-200200J

重量:27.5Kg/m



型号		L 最小单位0.5	截面尺寸	每米重量Kg/m (理论值)	截面积 (mm ²)	截面惯性矩		抗弯截面模数	
代码	规格					<i>I_x</i>	<i>I_y</i>	W _x max(mm ³)	W _y max(mm ³)
AOB03	5050		50×50	2.73	990.43	24.53×10 ⁴	24.53×10 ⁴	9812.80	9812.80
	50100J		50×100	5.56	2020.43	54.14×10 ⁴	207.21×10 ⁴	21654.72	41442.56
	5050		50×50	2.73	990.43	24.53×10 ⁴	24.53×10 ⁴	9812.80	9812.80
AOB05	5050YA	50~6000	50×50	2.08	756.54	18.44×10 ⁴	18.44×10 ⁴	7377.20	7377.20
	5050J			3.36	1222.00	28.45×10 ⁴	28.45×10 ⁴	11380.44	11380.44
	50100C		50×100	3.92	1425.86	35.15×10 ⁴	146.00×10 ⁴	14059.63	29200.17
	50100J			5.56	2020.43	54.14×10 ⁴	207.21×10 ⁴	21654.72	41442.56
	100100C		100×100	6.96	2530.73	286.06×10 ⁴	286.06×10 ⁴	57211.93	57211.93
	100100J			9.08	3301.35	384.13×10 ⁴	384.13×10 ⁴	76825.04	76825.04
	100200J		100×200	17.26	6276.57	808.47×10 ⁴	2791.44×10 ⁴	161694.66	279143.94
	200200J		200×200	27.50	10000.68	4958.50×10 ⁴	4958.50×10 ⁴	495850.00	495850.00

① 实际重量与理论重量之间存在轻微差异, 这主要源于生产工艺、包装材料等因素的影响。

② 端面螺孔加工



请按图示订货

型号		L	截面尺寸
代码	规格		
AOB05	5050	50~6000	50×50
AOB05	5050YA	50~6000	50×50

AOB05—5050—L1200

③ 可选加工

型号		L	可选加工 代码
代码	规格		
AOB05	5050	50~6000	LM RM DM
AOB05	5050YA	50~6000	LM RM DM

AOB05—5050—L1200—RM



可选加工

代码	技术说明
	变更通孔为螺孔
	选型方法 LM/RM/DM
	① Ø12通孔变更为螺孔M14深36。

② 可选加工见P603~608。

