

# 手动位移台

## X轴·交叉滚柱引导式 千分尺进给型 高精度 铝合金

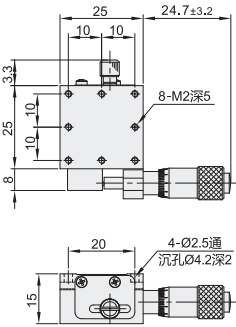
手动位移台



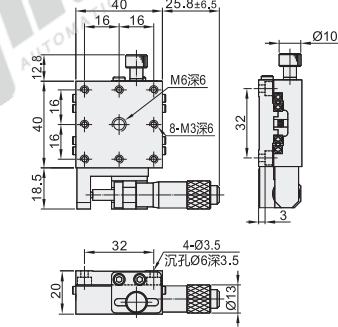
代码	类型	传动方向	材质	表面处理
EJA01	千分尺进给型	X轴	铝合金	黑色阳极氧化

- ① 安装使用中交叉滚子导轨、微分头有可能会生锈，请务必注意采取防锈措施。
- ② 交叉滚子导轨耐冲击性弱，掉落或对其施加过大力度，将会产生滑动异常，使用时请充分注意。
- ③ 该产品的倒装负载与水平负载一样，掉垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，掉实际负载与具体使用工况有关。
- ④ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。
- ⑤ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。
- ⑥ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

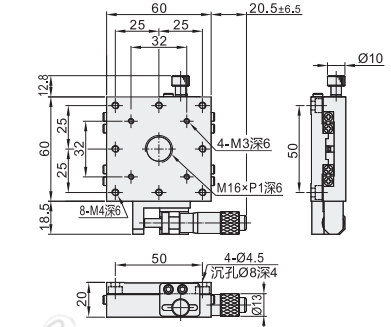
规格：25



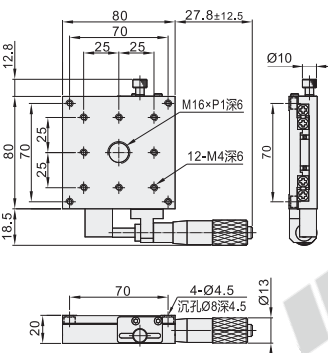
规格：40



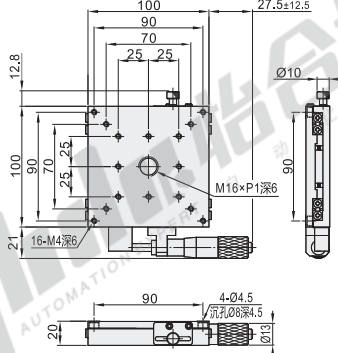
规格：60



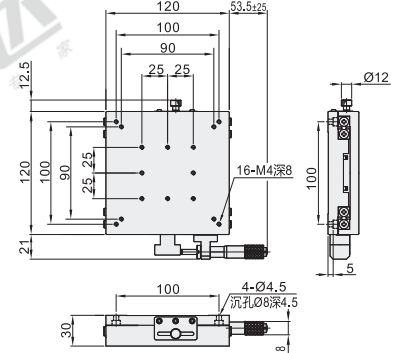
规格：80



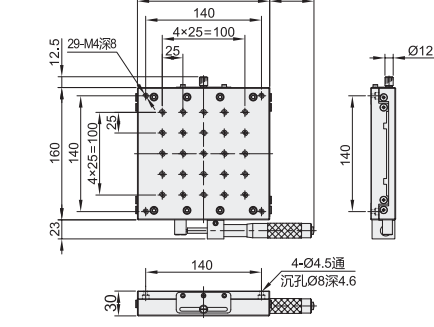
规格：100



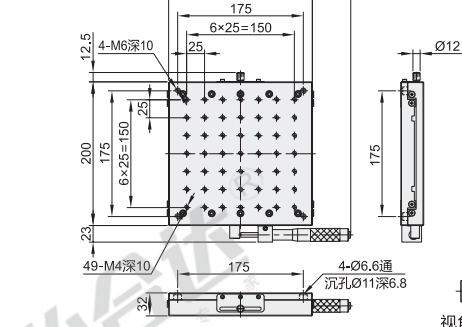
规格：120



规格：160



规格：200



视角标准：第一视角

代码	型号	规格	台面尺寸 (mm)	传动位置	行程 (mm)	微分头最小读数量(μm)	移动精度 (直线度)(μm)	水平耐负载 (N)	主体重量 (kg)
EJA01		25	25×25	侧边	±3.2	10	3	9.8	0.04
		40	40×40		±6.5			19.6	0.14
		60	60×60		±12.5			49	0.25
		80	80×80		±25			98	0.5
		100	100×100		147			0.7	
		120	120×120		196			1.6	
	160	160×160	392	2.55					
	200	200×200	392	3.69					

① 可选加工见P612。

② 可选加工



请按图示订货

代码	规格	台面尺寸
EJA01	40	40×40
EJA01	60	60×60

EJA01—40

代码	规格	可选加工代码
EJA01	40	QB QU QC
EJA01	60	QB QU QC

EJA01—40—QR



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期  
5



交货期  
8

① 规格：25

① 其余