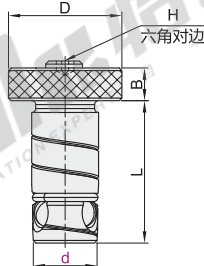


普通型

代码	类型	本体材质	表面处理	硬度	工作环境温度
BLL30	普通型	40CrNi2MoA	黑色阳极氧化	40~45HRC	-30~200°C

一套球锁系统至少需要两个轴、接受套和定位套。  
定位套置于夹具板中，以保证定位的绝对准确。  
如果需要两个以上的轴(以提供额外的锁紧力)，  
不用定位套，这样这些附加孔就不会干涉定位孔。



代码	型号	球锁轴直径d	适用夹具板厚度 ±0.13	B	D	L	H 六角对边	螺丝扭矩(N.m)		夹紧力(KN)	
								推荐	最大	推荐	最大
BLL30	13	13	13	6	22	27.6	2.5	1	1.2	2.7	3.3
						34.6					
	16	20	8	32	36.5	3	3	4.5	3.5	5.3	
					41.5						
	20	20	10	40	39.5	3	4	5.3	10	13.3	
					44.5						
	25	20	10	45	44	4	9	11	23	30	
					49						
	30	20	13	50	49	5	15	18	35	44	
					54						
	35	20	13	60	51	6	25	33	52	68	
					56						
71											
81											
50	20	20	75	64	10	50	65	67	88		
				69							
				84							
				94							

嵌入型

代码	类型	本体材质	表面处理	硬度
BLL36	嵌入型	SCM440	淬火	50~56HRC

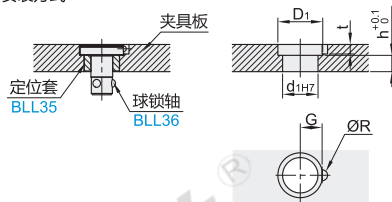
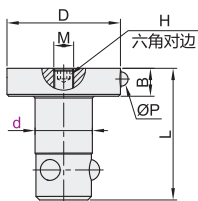
特点

- 基准台面和夹具板能在短时间内准确的与机床台面连接，重复定位精度达到±0.01以内。
- 通过扳手拧入螺丝，零点定位销上的3个钢珠同时向外张开，从而固定夹具板和定位基准板。
- 零点定位衬套藏在板内，不会形成任何干涉。

用途：嵌入式定位球锁轴是能够一次性对夹具进行定位和锁紧的机构。

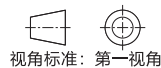


安装方式



安装方式尺寸表

球锁轴直径d	D <sub>1</sub>	h	t	d <sub>1</sub>	G	R
12	23	9	5.5	18	11	6
16	33	12	7	26	16	8
21	37	22		30	18	



代码	型号	球锁轴直径d	适用夹具板厚度	B	D	L	P	H	M	重量(g)	最大夹紧力(KN)	扳手锁紧力度(N.m)	适用定位套	适用接受套													
BLL36	12	12	15	5.8	22	28	4	2.5	M5	32	3	1.2	BLL35-d12	BLL37-d12													
															16	20	7.7	32	36.7	5	3	M6	90	5	4	BLL35-d16	BLL37-d16

普通型

代码	型号	球锁轴直径d	适用夹具板厚度
BLL30	13	13	<2D

嵌入型

代码	型号	球锁轴直径d
BLL36	12	<6>



● 优惠价	数量	1~9	10~
	价格	100%	另行报价



BLL30—d13—20

BLL36—d16