

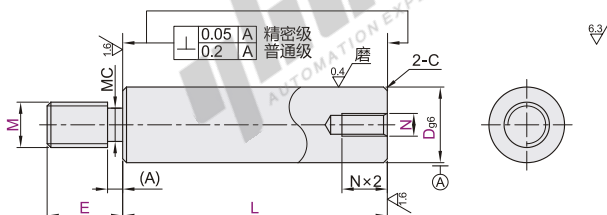
# 一端外螺纹一端内螺纹型·带退刀槽型

## 普通级/精密级

## 导向轴



| 代码    | 类型                       | 精度等级 | D公差 | 材质              | 硬度              | 表面处理                      |
|-------|--------------------------|------|-----|-----------------|-----------------|---------------------------|
| SGH01 | 一端外螺纹<br>一端内螺纹型<br>带退刀槽型 | 普通级  | g6  | GCr15           | SUJ2            | 高频淬火                      |
| SGH02 |                          |      |     | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 | SUS440C或同等硬度耐锈钢 | 有效硬化层深度见P16               |
| SGH06 |                          |      |     | GCr15           | SUJ2            | 淬火硬度                      |
| SGH07 |                          |      |     | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 | SUS440C或同等硬度耐锈钢 | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 HRC52~    |
| SGH31 |                          | 精密级  | g6  | GCr15           | SUJ2            | HRC56~                    |
| SGH32 |                          |      |     | 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢 | SUS440C或同等硬度耐锈钢 | HRC52~                    |
| SGH36 |                          |      |     | GCr15           | SUJ2            | HRC56~                    |
| SGH37 |                          |      |     |                 |                 | 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ |



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



### 普通级

| 代码                               | 型号 | D <sub>g6</sub> | 最小单位1   | L       | E       | M 选择              | N 选择              | C     |
|----------------------------------|----|-----------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------------|-------|
| SGH01<br>SGH02<br>SGH06<br>SGH07 | 8  | -0.005          | 20~800  | 20~1000 | E=5~M×3 | 6                 | 3 4 5             | 0.5以下 |
|                                  | 10 | -0.014          |         |         |         | 6 8               | 3 4 5 6           |       |
|                                  | 12 |                 |         |         |         | 6 8 10            | 4 5 6 8           |       |
|                                  | 13 |                 |         |         |         | 6 8 10 12         | 4 5 6 8           |       |
|                                  | 15 | -0.006          | 20~1200 | E=5~M×3 | E=5~M×3 | 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10        | 1.0以下 |
|                                  | 16 | -0.017          |         |         |         | 6 8 10 12         | 4 5 6 8 10        |       |
|                                  | 18 |                 |         |         |         | 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10 12     |       |
|                                  | 20 |                 |         |         |         | 6 8 10 12 16      | 4 5 6 8 10 12     |       |
|                                  | 25 | -0.007          | 20~1500 | E=5~M×3 | E=5~M×3 | 8 10 12 16 20 24  | 4 5 6 8 10 12 16  | 1.0以下 |
|                                  | 30 | -0.020          |         |         |         | 8 10 12 16 20 24  | 6 8 10 12 16 20   |       |
|                                  | 35 |                 |         |         |         | 10 12 16 20 24 30 | 8 10 12 16 20 24  |       |
|                                  | 40 | -0.009          |         |         |         | 12 16 20 24 30    | 10 12 16 20 24 30 |       |
|                                  | 50 | -0.025          |         |         |         | 16 20 24 30       | 12 16 20 24 30    |       |

### 精密级

| 代码                               | 型号 | D <sub>g6</sub> | 最小单位1  | L       | E       | M 选择             | N 选择                | C     | 螺纹退刀槽尺寸           |
|----------------------------------|----|-----------------|--------|---------|---------|------------------|---------------------|-------|-------------------|
| SGH31<br>SGH32<br>SGH36<br>SGH37 | 8  | -0.005          | 20~300 | 20~350  | E=5~M×3 | 6                | 3 4 5               | 0.5以下 | M 螺距 MC (A)       |
|                                  | 10 | -0.014          |        |         |         | 6 8              | 3 4 5 6             |       | 6 1.0 4.4 (4.2) 2 |
|                                  | 12 |                 |        |         |         | 6 8 10           | 4 5 6 8             |       | 8 1.25 6.0 3      |
|                                  | 13 |                 |        |         |         | 6 8 10 12        | 4 5 6 8             |       | 10 1.5 7.7 4      |
|                                  | 15 | -0.006          | 20~450 | E=5~M×3 | E=5~M×3 | 6 8 10 12        | 4 5 6 8 10          | 1.0以下 | 12 1.75 9.4 5     |
|                                  | 16 | -0.017          |        |         |         | 6 8 10 12        | 4 5 6 8 10          |       | 16 2.0 13.0 5     |
|                                  | 18 |                 |        |         |         | 6 8 10 12 16     | 4 5 6 8 10 12       |       | 20 2.5 16.4 5     |
|                                  | 20 |                 |        |         |         | 6 8 10 12 16     | 4 5 6 8 10 12       |       | 24 3.0 19.6 5     |
|                                  | 25 | -0.007          | 20~450 | E=5~M×3 | E=5~M×3 | 8 10 12 16 20    | 4 5 6 8 10 12 16    | 1.0以下 | 30 3.5 25.0 5     |
|                                  | 30 | -0.020          |        |         |         | 8 10 12 16 20 24 | 4 5 6 8 10 12 16 20 |       |                   |

① M6的MC( )内尺寸为精密级



| 代码             | 技术说明                                                                                                                                   |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LC             | <b>变更L尺寸公差</b><br><b>选型方法 LC</b><br>① 最小单位0.1<br>② L < 300变更为L±0.03;<br>300 ≤ L < 600变更为L±0.05;<br>L ≥ 600变更为L±0.1<br>③ L > 300的精密级不适用 |
| MC( )<br>MD( ) | <b>变更外螺纹为细牙螺纹</b><br><b>选型方法 MC17</b><br>(MC:此细牙螺纹螺距和轴螺帽的相对应)<br>(MD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)                                                   |

① 选择2个以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

### 可选加工

| 代码    | 型号     | D       | L     | E     | M   | N | 可选加工代码 |
|-------|--------|---------|-------|-------|-----|---|--------|
| SGH01 | 20~300 | E=5~M×3 | 3~4.5 | 3~5   |     |   | SGH01  |
| SGH02 | 20~300 | E=5~M×3 | 6~8   | 3~4.5 | 6~8 |   | SGH02  |



| 数量 | 1~9 | 10~  |
|----|-----|------|
| 价格 | 95% | 另行报价 |

| 交货期 | 3 |
|-----|---|
|-----|---|

请按图示订货

SGH01-D8-L80-E10-M6-N4

SGH01-D8-L80-E10-M6-N4-LC

未税价(元)