

代码			类型		材质		表面处理	
弹簧压入式	内螺纹型	扁位型	重型	W尺寸指定型	筒体	芯轴	筒体	芯轴
QCE01	QCE21	QCE41			钢制		镀锌	—
QCE11	QCE31	QCE51			不锈钢	碳钢	—	镀锌
QCE12	QCE32	QCE52			铝合金		本色阳极氧化	—
QCE16	QCE36	QCE56			不锈钢		—	镀锌

① 不适用于皮带机托辊、张紧等位置，容易造成传送轮卡顿。

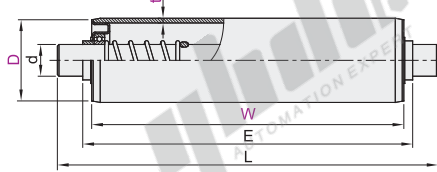
② 传送轮安装说明见下页。



滚
轮

F5

弹簧压入式
QCE01/11/12/16

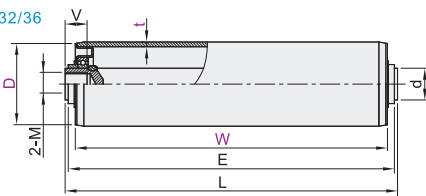


滚筒圆跳动(径向)

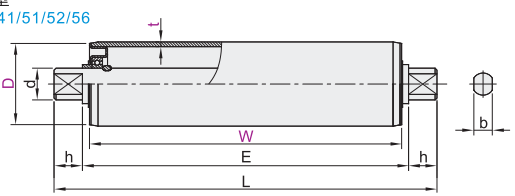
滚筒长度W	圆跳动
100~500	0.5
500.1~1000	0.6
1000.1~1600	1.0
1600.1~2000	1.2
2000.1~2500	1.6

视角标准：第一视角

内螺纹型
QCE21/31/32/36



扁位型
QCE41/51/52/56



弹簧压入式-W尺寸指定型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	轴承
QCE01	18	1	145~800	6	W+4	W+26	—
	25	1	120~900	8	W+5	W+27	—
	38	1.2	125~1600	12	W+9	W+31	—
	50	1.5	125~1800	12	W+8	W+30	6001
	60	2	125~1900	12	—	—	—
	76	3	130~1900	15	—	W+32	6002
	80	3	140~1900	20	W+10	—	6202
	89	3	—	—	W+40	—	6204
	89	4	—	—	—	—	—
	89	4	—	—	—	—	—
QCE11	25	1	120~900	8	W+5	W+27	—
	38	1.2	125~1600	12	W+9	W+31	—
	50	1.5	125~1900	12	W+8	W+30	6001
	60	2	125~1900	12	W+10	W+32	6001
	76	3	140~1900	15	W+9	W+32	6202
QCE12	38	1.5	135~1600	12	W+9	W+31	—
	50	2	125~1900	12	W+8	W+30	6001
	60	2	125~1900	12	W+10	W+32	6001
	76	3	135~1900	15	W+10	W+32	6202

弹簧压入式-W尺寸选择型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	轴承
QCE16	38	1.2	125 150 200 250 300	12	W+9	W+31	6001
	50	1.5	350 400 450 500 550	12	W+8	W+30	6001
	60	2	600 650 700 750 800	12	W+10	W+32	6001
	60	2	—	12	W+10	W+32	6001

内螺纹型-W尺寸选择型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	M	V	轴承
QCE36	38	1.2	120 125 150 200 250	12	W+9	W+11	—	—	—
	50	1.5	300 350 400 450 500	12	W+8	W+10	M8	15	6001
	60	2	550 600 650 700 750	12	W+10	W+12	—	—	—
	60	2	—	12	W+10	W+12	—	—	—

扁位型-W尺寸选择型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	b	h	轴承
QCE56	38	1.2	120 125 150 200 250	12	W+9	W+31	—	—	—
	50	1.5	300 350 400 450 500	12	W+8	W+30	10	11	6001
	60	2	550 600 650 700 750	12	W+10	W+32	—	—	—
	60	2	—	12	W+10	W+32	—	—	—

扁位型-W尺寸指定型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	b	h	轴承
QCE41	38	1.2	120~1800	12	W+9	W+31	—	—	—
	50	1.5	—	12	W+8	W+30	10	11	6001
	60	2	—	12	—	—	—	—	—
	76	3	120~1900	15	—	W+32	12	11	6002
	80	3	—	20	—	—	16	15	6204
	89	3	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
QCE51	38	1.2	120~1800	12	W+9	W+31	—	—	—
	50	1.5	—	12	W+8	W+30	10	11	6001
	60	2	120~1900	15	W+10	W+32	12	11	6202
	76	3	—	15	W+10	W+32	12	11	6202
	76	3	—	15	W+10	W+32	12	11	6202
QCE52	38	1.5	120~1800	12	W+9	W+31	—	—	—
	50	2	—	12	W+8	W+30	10	11	6001
	60	2	120~1900	15	W+10	W+32	12	11	6202
	76	3	—	15	W+10	W+32	12	11	6202

内螺纹型-W尺寸指定型

型号	D	t	W	d 轴径	E	L	M	V	轴承
QCE21	38	1.2	120~1800	12	W+9	W+11	—	—	—
	50	1.5	—	12	W+8	W+10	M8	15	6001
	60	2	—	12	—	—	—	—	—
	76	3	120~1900	15	—	—	M10	20	6202
	80	3	—	20	—	—	M12	25	6204
	89	3	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
	89	4	—	20	—	—	—	—	—
QCE31	38	1.2	120~1800	12	W+9	W+11	—	—	—
	50	1.5	—	12	W+8	W+10	M8	15	6001
	60	2	120~1900	15	W+10	W+12	M10	20	6202
	76	3	—	15	W+10	W+12	M10	20	6202
QCE32	38	1.5	120~1800	12	W+9	W+11	—	—	—
	50	2	—	12	W+8	W+10	M8	15	6001
	60	2	120~1900	15	W+10	W+12	M10	20	6202
	76	3	—	15	W+10	W+12	M10	20	6202



可涂加工

代码	技术说明
BU	增加包胶 选型方法 BU BU: 6mm PU(黑色) ① 仅QCE01/21/41系列D38外径适用包胶。
BQ	在镀锌管上增加包胶 选型方法 BQ BQ: 2mm PVC软胶(灰色) ① 仅QCE01/21/41系列D50/60外径适用包胶。
BC	选型方法 BC BC: 3mm PU(黑色) BN: 5mm PU(黑色) ① 仅QCE01/21/41系列D50/60/76外径适用包胶。
BN	—

请按图示订货

弹簧压入式-W尺寸指定型

型号	D	t	W
QCE01	38	1.2	125~1800
QCE16	50	1.5	125~1800

弹簧压入式-W尺寸选择型

型号	D	t	W
QCE16	38	1.2	125 150 200
QCE16	50	1.5	250 300 350

可选加工

型号	D	t	W	可选加工代码
QCE01	38	1.2	125~1800	①
QCE16	50	1.5	125~1800	①

QCE01—D38—t1.2—W300—BU

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期

13

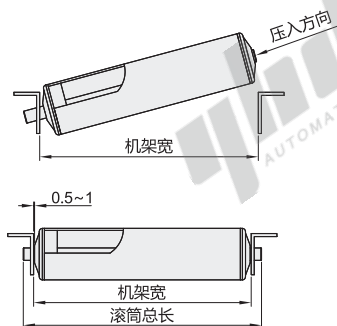
① 包胶胶面由于工艺原因无法将滚筒表面完全覆盖，两端胶面距离滚筒端面都会留有15mm间距。

未税价(元)

■ 安装说明

■ 弹簧压入式

- ① 机架内宽与滚筒间需要预留一定的安装空间，建议单边预留0.5~1mm的间隙。
- ② 建议在机架间增设拉杆，用于稳定加固框架。
- ③ 安装时需对接线安装，建议安装后辊面不低于机架面。



■ 内螺纹型

- ① 机架安装开孔不应过大，以减少安装后滚筒的高度差（间隙一般取0.5mm，以M8为例，建议机架开孔 $\varnothing 8.5\text{mm}$ ）。
- ② 当为铝型材机架时，建议选择“大轴径小螺纹”的配置，放置螺栓后轴穿透铝型材。



■ 扁位型

- ① 通过圆轴芯两端铣扁后卡入对应的机架槽内，建议开腰孔或扁孔配合使用。
- ② 腰孔或扁孔开孔公差建议做正公差。

