

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SAD01	标准型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P13	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ 低温镀黑铬
SAD02						
SAD03						
SAD06						
SAD07						
SAD21	45	S45C	9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 GCr15 S45C 9Cr18Mo或同等硬度耐腐蚀钢	HRC56~ HRC56~ HRC52~
SAD22						

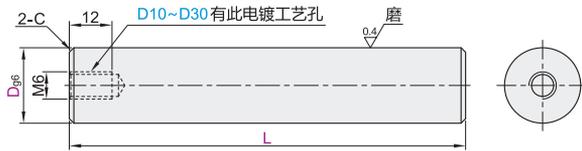
RoHS 代码右侧带●符合RoHS标准



SAD01/02/06
SAD07/21/22



SAD03



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

代码	型号	Dg6	L	C
SAD01	3	-0.002 -0.008	8~400	0.2以下
	4			
	5	-0.004 -0.012		
	6			
	8	-0.005 -0.014		
SAD02	10		15~800	0.5以下
SAD03	12			
SAD06	15	-0.006 -0.017	20~1000	1.0以下
SAD07	16			
SAD21	18			
SAD22	20		30~1200	
	25	-0.007 -0.020		
	30			
	35			
	40	-0.009 -0.025		
	50		60~1500	



请按图示订货

型号	D	L
SAD01	3	8~400
SAD02	4	8~400

SAD01—D3—L12

② 可选加工

型号	D	L	可选加工代码
SAD01	3	8~400	LC EC() SC() JD()...
SAD02	4	8~400	LC EC() SC() JD()...

SAD01—D3—L12—SC4



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

3

③ SAD03仅适用于D≤30且L≤500。



可选加工

代码	技术说明																																													
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L±0.03;</p> <p>③ 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;</p> <p>④ L ≥ 600变更为L±0.1</p>																																													
EC()	<p>增加1个平面</p> <p>选型方法 EC10-K8</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																													
3~5	0.5																																													
6~18	1																																													
20~40	2																																													
50	3																																													
ED()	<p>增加2个平面</p> <p>选型方法 ED10-K8-T20</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																													
3~5	0.5																																													
6~18	1																																													
20~40	2																																													
50	3																																													
SC()	<p>增加1处扳手槽</p> <p>选型方法 SC5</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 适用于D5以上规格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36		50	41	20
D	W	V																																												
6	5																																													
8	7	8																																												
10	8																																													
12	10																																													
13	11																																													
15	13																																													
16	14	10																																												
18	16																																													
20	17																																													
25	22																																													
30	27	15																																												
35	30																																													
40	36																																													
50	41	20																																												

代码	技术说明												
JD()	<p>增加1个键槽</p> <p>选型方法 JD10-J10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0时, 见右图</p> <p>③ D 12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工</p> <p>④ 带键槽导向轴支座参阅P91。</p> <p>⑤ 键槽详情参阅P13。</p>												
VD()	<p>增加V形槽</p> <p>选型方法 VD8</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 适用于D5以上规格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-18	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												
VE()	<p>增加两端V形槽</p> <p>选型方法 VE180-G8</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 适用于D5以上规格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10-18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20-25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30-35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-18	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												

③ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

④ 可选加工可能会使产品硬度降低。