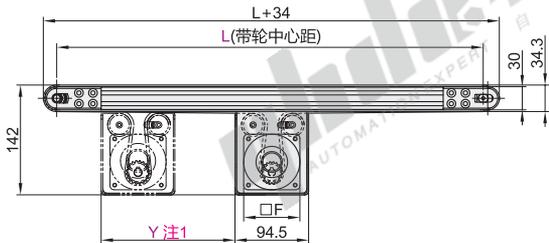
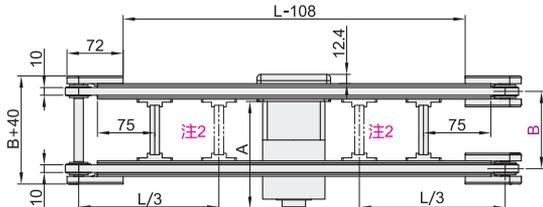


代码	类型	材质				表面处理	
		型材	马达盖板	电机安装板	带轮固定座	型材	电机安装板
KQA25	双列型	铝材	PC(透明)	SPCC		阳极氧化处理	镀镍

① 特长: 此款同步带输送机采用冲压轴承座结构组装, 驱动位可在头部和中间调整。S5M皮带传动输送, 相对于T5皮带负载更大。

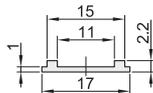


① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必备注说明, 未注明我司统一按标准方向调试。  
标准传送方向 →

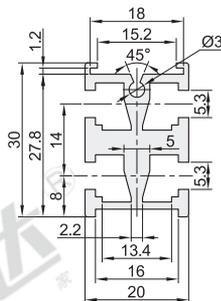


① 注1: 电机驱动端可以在输送机长度范围内滑动。  
② 注2: 当L=2005~3000时, 如图增加两处连接杆。

同步带PE垫板放大图



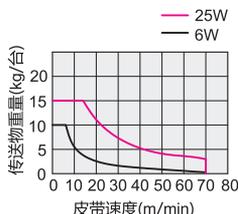
型材截面放大图



① 可使用 DIN 934-1987 标准的M5外六角螺母。  
如: TBK55-M5



参考传送能力(水平输送)



① 图表是水平条件下的搬运能力;  
② 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;  
③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

A/F尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A	F
	规格	制造商			
6	速度控制马达	精研	5~18	118	60
		国产	25~180	130	
	速度控制马达 三相马达	国产	5~180	117	
25	速度控制马达	精研	5~18	129	80
		国产	25~180	140	
	速度控制马达 三相马达	精研	5~18	129	
				25~180	140

齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	25.0	31.0
7.5	16.7	20.7
9	13.9	17.2
12.5	10.0	12.4
15	8.3	10.3
18	6.9	8.6
25	5.0	6.2
30	4.2	5.2
36	3.5	4.3
50	2.5	3.1
60	2.1	2.6
75	1.7	2.1
90	1.4	1.7
100	1.3	1.6
120	1.0	1.3
150	0.8	1.0
180	0.7	0.9

① 可能会因负载状态而减小。  
② 此输送速度非参照国产马达(1250转/min)。  
③ 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

代码	型号 B 最小单位5	L 最小单位5	Y 最小单位5	马达选择			皮带规格	马达品牌 选择	
				输出功率 (W)	电压(V)	规格			
KQA25	80~300	330~3000	0≤Y≤L-205	6	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型: 黄色PU) M(经济型: 黑色防静电PU) K(经济型: 白色PU) C(滑动用: 绿色) J(无皮带)	Z(国产品牌) J(精研马达)
				25	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6W时, 5~9不适用。		
				6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		

① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。  
② 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。



请按图示订货

代码	型号	B	L	Y	马达选择			皮带规格	马达品牌 选择
KQA25	80~300	330~3000	0≤Y≤L-205	6 25	TA220	SCM	5 7.5 9 12.5	L M	Z J

KQA25—B100—L350—Y30—25—TA220—SCM—9—M—Z