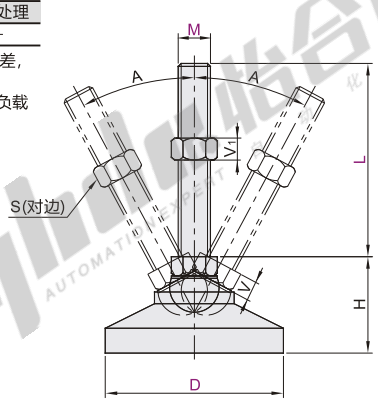
精密型脚杯

无防震型/防震型・万向调节型
超重载型

无防震型

代码	类型	材质	表面处理
J-WAB11	万向调节型	SUS304	—

- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
J-WAB11	100	24	150	3	36	16	19	48	20°	2000	1.75
			200								1.91
		30	150	3.5	46	24	24	56		2500	2.24
			200								2.54

请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
J-WAB11	D100	M24	150	3
			200	

J-WAB11— D100 — M24 — L150

可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAB11	D100	M24	150	WS WL BS
			200	

J-WAB11— D100 — M24 — L150 — WS

未税价(元)

优惠价

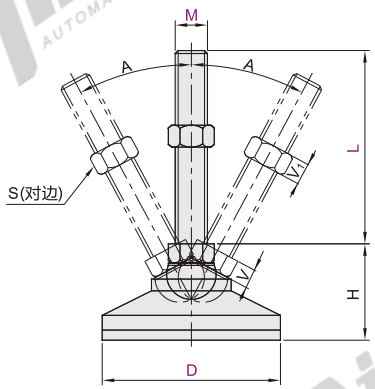
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

防震型

代码	类型	材质 外罩	材质 螺杆	材质 底部	表面处理 外罩	表面处理 螺杆
J-WAC81	万向调节型	SUS304	SUS304	NBR	抛光	—

- 精密型产品外观面为抛光处理，螺杆螺牙为全车加工，因此装配精度较高。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
J-WAC81	80		100								0.98
		20	150	2.5	30	13	16	58		1500	1.08
			200						20°		1.18
		24	150	3	36	16	19	61		2000	1.3
			200								1.46

请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
J-WAC81	D80	M20	100	2.5
			150	

J-WAC81— D80 — M20 — L100

可选加工

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
J-WAC81	D80	M20	100	WS WL BS
			150	

J-WAC81— D80 — M20 — L100 — WS

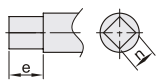
未税价(元)

优惠价

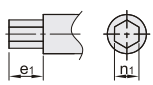
数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期 1

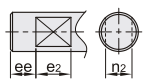
可选加工

代码	技术说明
WS	**螺杆末端加工外四角**  选型方法 WS

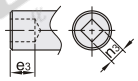
M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

代码	技术说明
WL	**螺杆末端加工外六角**  选型方法 WL

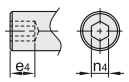
M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

代码	技术说明
BS	**螺杆末端加工扳手槽**  选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		12
14	12	10	
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明
NS	**螺杆末端加工内四角**  选型方法 NS

M	n3	e3
10	5	
12	6	10
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

代码	技术说明
NL	**螺杆末端加工内六角**  选型方法 NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14	8	
16		10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

- 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- 加工部不带镀层，有防锈漆；
- 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

haldr 哈合达 AUTOMATION EXPERT 自动化专家