

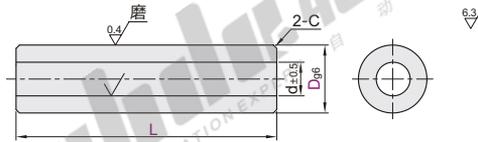
标准型/一端内螺纹型
一端内螺纹带扳手槽型

管型导向轴

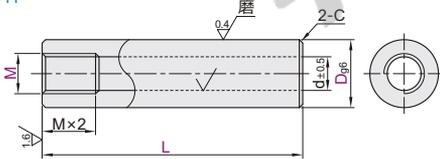
代码	类型	D公差	材质 国标 相当	硬度	表面处理
SLD01	标准型	g6	GCr15 SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~	镀铬层, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SLD11	一端内螺纹型				
SLD21	一端内螺纹带扳手槽型				



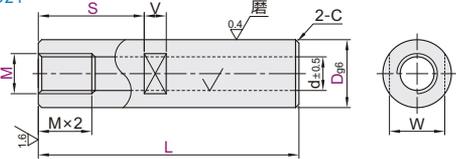
标准型
SLD01



一端内螺纹型
SLD11



一端内螺纹带扳手槽型
SLD21



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 管孔内部、内螺纹部、侧孔未经过镀铬处理, 可能会生锈。
- ③ 扳手槽两侧15mm可能会超出圆度、外径公差的范围。
- ④ 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



标准型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	d	C
SLD01	6	-0.004 -0.012	20~600	2	0.5以下
	8	-0.005 -0.014	20~800	3	
	10	-0.006 -0.017	20~1000	4	
	12	-0.006 -0.017	25~1000	6	
	13	-0.006 -0.017	25~1000	7	
	16	-0.007 -0.020	25~1200	8	1.0以下
	20	-0.007 -0.020	30~1200	14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	15	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	17	
	35	-0.009 -0.025	45~1500	19	
40	-0.009 -0.025	45~1500	20		
50	-0.009 -0.025	55~1500	26		

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸				
					S	W	V	d	C
SLD21	6	-0.004 -0.012	20~600	3		5		2	
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5		7	8	3	
	10	-0.006 -0.017	20~1000	5 6		8		4	0.5
	12	-0.006 -0.017	20~1000	8 T1(RC1/8)	①	10		6	以下
	13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)	①	11		7	
	16	-0.007 -0.020	25~1200	12 T2(RC1/4)	①	14	10	8	
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	①	17		14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	①	22		15	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	24	①	27		17	1.0
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	①	30	15	19	以下
40	-0.009 -0.025	45~1500	24 30		36		20		
50	-0.009 -0.025	55~1500	30		41		26		

一端内螺纹型

代码	型号	D _{g6}	L 最小单位1	M 选择	d	C
SLD11	6	-0.004 -0.012	20~600	3	2	0.5
	8	-0.005 -0.014	20~800	4 5	3	
	10	-0.006 -0.017	20~1000	5 6	4	
	12	-0.006 -0.017	25~1000	8 T1(RC1/8)	6	
	13	-0.006 -0.017	25~1000	10 T1(RC1/8)	7	
	16	-0.007 -0.020	25~1200	12 T2(RC1/4)	8	1.0
	20	-0.007 -0.020	30~1200	16 T3(RC3/8)	14	
	25	-0.007 -0.020	30~1200	20	15	
	30	-0.009 -0.025	30~1500	24	17	
	35	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	19	
40	-0.009 -0.025	45~1500	24 30	20		
50	-0.009 -0.025	55~1500	30	26		



代码	技术说明																																																
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300变更为L±0.03;</p> <p>300 ≤ L < 600变更为L±0.05;</p> <p>L ≥ 600变更为L±0.1</p>																																																
RD() RB()	<p>增加侧孔</p> <p>选型方法 单侧RD5</p> <p>选型方法 双侧RB5-LB6</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 只能在通孔侧进行加工</p> <p>③ RB仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>D</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>2</td> <td>20</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3</td> <td>25-30</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td></td> <td>35-40</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> <td>50</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	D	d	10	2	20	6	12	3	25-30	6	13		35-40	8	16	5	50	10																												
D	d	D	d																																														
10	2	20	6																																														
12	3	25-30	6																																														
13		35-40	8																																														
16	5	50	10																																														
SD()	<p>增加2处扳手槽</p> <p>M侧</p> <p>选型方法 SD12-S8</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>16</td> <td>14</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>18</td> <td>16</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	D	W	V	D	W	V	6	5	16	14	30	27	16		8	7	18	16	35	30	16		10	8	20	17	40	36	21		12	10	25	22	50	41	21		13	11						
D	W	D	W	V	D	W	V																																										
6	5	16	14	30	27	16																																											
8	7	18	16	35	30	16																																											
10	8	20	17	40	36	21																																											
12	10	25	22	50	41	21																																											
13	11																																																
KD()	<p>增加单侧孔</p> <p>选型方法 KD-K5</p> <p>① 最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D1H7</th> <th>D</th> <th>D1H7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>20</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>25-30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10</td> <td>35-40</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>12</td> <td>50</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25-30	20	13	10	35-40	24	16	12	50	30																												
D	D1H7	D	D1H7																																														
10	6	20	16																																														
12	8	25-30	20																																														
13	10	35-40	24																																														
16	12	50	30																																														
KE()	<p>增加双侧孔</p> <p>选型方法 KE-K10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② 仅适用SLD01。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>D1H7</th> <th>D</th> <th>D1H7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>20</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td>25-30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>10</td> <td>35-40</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>50</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table>	D	D1H7	D	D1H7	10	6	20	16	12	8	25-30	20	13	10	35-40	24			50	30																												
D	D1H7	D	D1H7																																														
10	6	20	16																																														
12	8	25-30	20																																														
13	10	35-40	24																																														
		50	30																																														



请按图示订货

标准型

代码	型号	D	L 最小单位1
SLD01	6	20	25~1200

SLD01—D16—L80 SLD11—D16—L80—MT2

一端内螺纹型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择
SLD11	6	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)

一端内螺纹带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S
SLD21	6	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)	① 根据使用要求 指定S尺寸

SLD21—D16—L80—MT2—S5

可选加工

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	S	可选加工代码
SLD21	6	20	25~1200	12 T2(RC1/4) 16 T3(RC3/8)	① 根据使用要求 指定S尺寸	② RD()...

SLD21—D16—L80—MT2—S5—LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



未税价(元)

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上, ② 可选加工可能会使产品硬度降低。