

带内螺纹型·台阶型

外螺纹安装型

经济型悬臂销

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
E-MDK01	带内螺纹型 台阶型	40Cr	SCr440	发黑
E-MDK02				无电解镍
E-MDK03		0Cr18Ni9	SUS304	—
E-MDK06				



- ① 如对防锈有要求请选用不锈钢或镀镍产品。
② 此经济型产品不建议与轴承配合使用。

Y≥17时两平面宽度尺寸

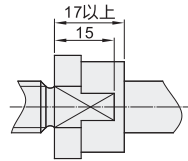
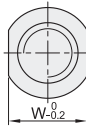
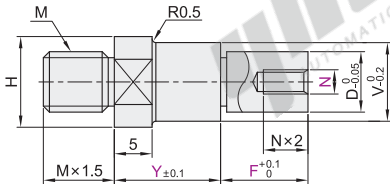


表2

N	Y+F
M3	Y+F≥11.5
M4	Y+F≥14.0
M5	Y+F≥16.2
M6	Y+F≥18.5
M8	Y+F≥23.5
M10	Y+F≥28.5
M12	Y+F≥35.3
M16	Y+F≥45.0
M20	Y+F≥55.0

① 外螺纹退刀槽尺寸见下表1。



型号	规格	D	最小单位1		N	V	H	W	M
			Y	F					
(SCr440)	6	6			3	8	10	8	M6
	6A	6				12	14	12	
	8	8		5~80	4	10	12	10	M8
	8A	8				14	16	14	
	10	10			4 5 6	13	15	13	M10
	10A	10				18	20	17	
	12	12			6 8	15	17	14	
	13	13				16	18	15	
	15	15				18	20	17	M12
	16	16	7~65		6 8 10	19	21	18	
(SUS304)	17	17				20	22	19	
	18	18				21	23	20	
	20	20		10~80	6 8 10 12	24	26		M20
	20A	20						24	M16
	22	22							M20
	22A	22				26	28		M16
	25	25			8 10 12 16				M20
	25A	25				29	31	27	M16
	30	30							M20
	30A	30			8 10 12 16 20	34	36	32	M16



代码	技术说明	
YC	变更Y尺寸公差	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04
WC	变更为四面扳手槽	选型方法 WC

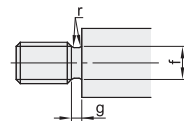


表1：外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M)	g	r	f
6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3
12			9.8~10.1
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2



型号	规格	D	最小单位1	N
E-MDK01	6	6	Y<65 F<80	3
E-MDK02	6A	6	Y<65 F<80	3

E-MDK02—6—Y25—F50—N3

② 可选加工

型号	规格	D	最小单位1	N	可选加工代码
E-MDK01	6	6	Y<65 F<80	3	YC WC
E-MDK02	6A	6	Y<65 F<80	3	YC WC

E-MDK02—6—Y25—F50—N3—YC



数量	1~49	50~
价格	100%	另行报价



交货期	2
-----	---

① 无表面处理



交货期	3
-----	---

② 有表面处理

悬臂销

A5