

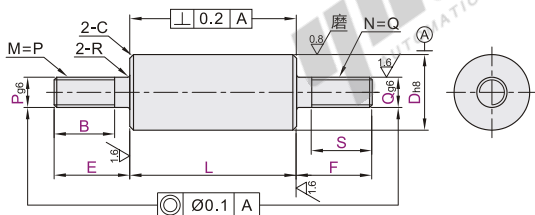
导向轴

标准型/带扳手槽型 两端外螺纹型 D公差h8 普通级

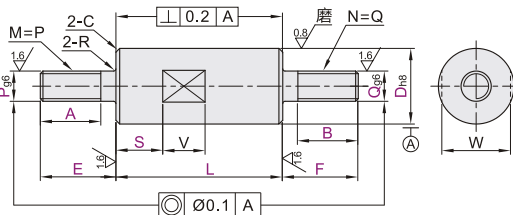
代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SEP08	两端外螺纹型	标准型	h8	LY11	A2017
SER08	带扳手槽型	标准型	h8	LY11	A2017



标准型
SEP08



带扳手槽型
SER08



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度，请参阅导向轴产品简介。

视角标准：第一视角

标准型

型号		最小单位1			P.Q 选择		R	C	
代码	D _{h8}	L	E-F	B-S					
SEP08	6 _{-0.018}	20~300			3 4 5			0.5 以下	
	8 _{-0.022}	20~400			3 4 5 6				
		20~600			4 5 6 8				
					5 6 8 10 12				
	13 _{-0.027}	20~800	E=2~P×5	① 根据使用要求指定B-S尺寸	5 6 8 10 12			0.3	
	15		F=2~Q×5		5 6 8 10 12				
	16				5 6 8 10 12 16				
	20				8 10 12 16				
	25 _{-0.033}	20~1000			8 10 12 16 20 24			1.0 以下	
	30				8 10 12 16 20 24				
	35 _{-0.039}	20~1200			10 12 16 20 24 30				
	40				12 16 20 24 30				
50					16 20 24 30		0.5		

带扳手槽型

型号		最小单位1			P.Q	扳手槽尺寸			R	C	
代码	D _{h8}	L	E-F	A-B	选择	S	W	V			
SER08	6	0 -0.018	20~300			3 4 5		5			
	8	0 -0.022	20~400			3 4 5 6		7	8		
	10		20~600			4 5 6 8		8			
	12					5 6 8 10 12	① 根据使用	10			0.5
	13	0 -0.027	20~800		① 根据使用	5 6 8 10 12	要求指定	11			以下
	15			E=2~P×5	要求指定	5 6 8 10 12	S尺寸	13	10	0.3	
	16			F=2~Q×5	尺寸	5 6 8 10 12 16	① 最小单位1	14			
	20		20~1000			8 10 12 16	① 扳手槽尺寸	17			1.0
	25	0 -0.033				8 10 12 16 20 24	参阅导向轴	22			以下
	30					8 10 12 16 20 24	产品简介	27	15		
	35	0 -0.039	20~1200			10 12 16 20 24 30		30			
	40					12 16 20 24 30		36		20	0.5
50					16 20 24 30		41				



请按图示订货

标准型

型号	L	E-F	B-S	P.Q
代码	D	E	F	S
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6

可选加工(标准型)

型号	L	E-F	B-S	P.Q	可选加工代码
代码	D	E	F	S	
SEP08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	SCD
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	

带扳手槽型

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S
代码	D	E	F	S	
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10 12 14 16
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10 12 14 16

可选加工(带扳手槽型)

型号	L	E-F	A-B	P.Q	S	可选加工代码
代码	D	E	F	S		
SER08	6	20~300	E=2~P×5	3 4 5	10 12 14 16	PC(-)PD(-)QC(QD)
	8	20~400	F=2~Q×5	3 4 5 6	10 12 14 16	QC(QD)



可选加工

技术说明

增加1个扳手槽
[选型方法] SC5
① 最小单位1
② 仅适用标准型。

D	W	V
8	7	9
10	8	
12	10	11
16	14	
20	17	
30	27	16

变更L尺寸公差

[选型方法] LC
① 最小单位0.1
② L < 300变更为L±0.03;
300≤L < 600变更为L±0.05;
L≥600变更为L±0.1
③ 仅适用带扳手槽型。

变更外螺纹为细牙螺纹

选型方法

(PC/QC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽相对应)
(PD/QD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC/QC	PD/QD
6	3 4 5	
8	3 4 5 6	
10	4 5 6 8	
12	5 6 8 10	10
13	5 6 8 10 12	10
15	5 6 8 10 12	10 12
16	5 6 8 10 12 15	10 12 14
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	12 15 17 20 25 30	10 12 14 18
40	15 17 20 25 30 36	12 14 18
50	20 25 30 36 41	14 18
螺距	0.3 0.5 0.7 1.0 1.5 2.0 2.5	

PC()-PD() (细牙螺纹)

QC()-QD() (细牙螺纹)

- ① 选型时，须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)
- ② 选型时，P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸
- ③ 仅适用带柄手型。

① 选型时，须将P/Q变更为PC(PD)/QC(QD)
② 选型时，P/Q与PC(PD)/QC(QD)须变为相同尺寸
③ 仅适用带扳手槽型。

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔2mm以上。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价	

交货期	7
-----	---