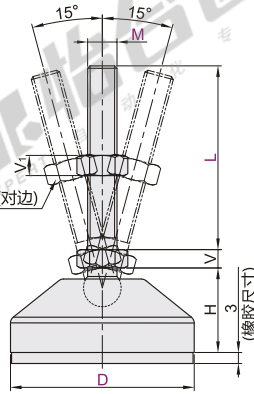


经济型脚杯

- ◀ 轻载型·万向调节型·带橡胶垫底座型
- ◀ 中载型·万向调节型·全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42	底座型				镀铬	



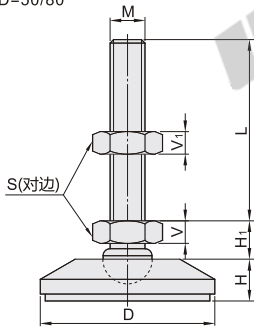
型号		D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码	类型											
E-WAR41	带橡胶垫	50	8	50	1.25	14		5	6.5		0.076	
			75	0.086								
		10	100	1.5	17	23	7	8	120	0.119		
		150	0.144									
		12	100	1.75	19					0.151		
	150	0.186										
	E-WAR42	底座型	60	12	100	2	24	27	10	13	150	0.189
				150	0.224							
			16	100	2.5	30					0.29	
			150	0.309								
20			150							0.428		
									0.529			
E-WAR41	带橡胶垫	70	12	100	1.75	19		8	10		0.186	
			150	0.229								
		16	100	2	24	27	10	13	250	0.264		
		150	0.306									
		20	150	2.5	30					0.425		
	150	0.526										
	E-WAR42	底座型	80	12	100	1.75	19		8	10		0.229
				150	0.264							
			16	100	2	24	28	10	13	450	0.33	
			150	0.349								
20			150							0.467		
								0.569				

中载型·全尼龙底座型

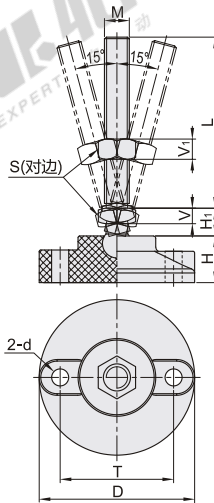
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

用途：适用于中载支撑。

D=50/80



D=100



型号		D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码	规格													
E-BZV01	50850	50	M8×1.25	50	14	6.5							0.08	
	508100			100										0.10
	501050	50	M10×1.5	50	17	8	8	13				500	0.08	
	5010100			100										0.10
	501250	50	M12×1.75	50	19	10							0.10	
	5012100			100										0.13
	8012100	80	M12×1.75	100									0.18	
	8012150			150										0.20
	8016100	80	M16×2	100	24	13	10	14					800	0.19
	8016150			150										
	8020150	80	M20×2.5	150	30	16	13							0.23
	10016150			150										
	10020150	100	M20×2.5	150	30	16	13	19	33	11	73		1100	0.41
	10020150			150										

轻载型·带橡胶垫底座型

型号	规格
E-WAR41	50 M12 L100

可选加工

型号	规格	可选加工代码
E-WAR41	50 M12 L100	WLS BSC

E-WAR41—D50—M12—L100

E-WAR41—D50—M12—L100—WS



优惠价	
数量	1~9 10~
价格	100% 另行报价



交货期
1

经济型脚杯

可选加工参数



可选加工

代码	技术说明																																
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14																																	
16	10	12																															
20	12	13.5																															
24	14	15																															
30	18	22																															
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n	e																															
10	6																																
12	8	10																															
14	9																																
16	10																																
20	13	14																															
24	16	18																															
30	20	21																															
BSC	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BSC																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e1</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	e1	e	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15
M	n	e1	e																														
10	8	8																															
12	10																																
14	12		12																														
16	13	10																															
20	17																																
24	20		18																														
30	26	15																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	18
M	n	e																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20	10	13.5																							
24	10	15																							
30	18	20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

脚杯

怡合达
AUTOMATION EXPERT 自动化专家

怡合达
AUTOMATION EXPERT 自动化专家