

标准型/内螺纹型

小头圆锥型

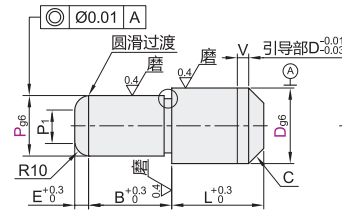
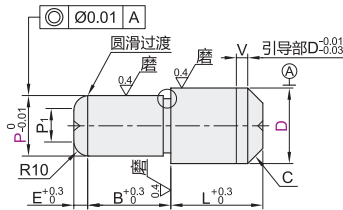
定位销

代码	类型	公差等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YBJ01	标准型	Dm6	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBJ02			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光, 镀层厚度3~5μm
YBJ06			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YBJ11			9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YBJ21			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YBJ22		Dp6	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBJ26			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光, 镀层厚度3~5μm
YBJ31			0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YBJ35			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~52HRC	—
YBJ41			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YBJ42	内螺纹型	Dg6	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YBJ46			0Cr18Ni9	SUS304	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光, 镀层厚度3~5μm
YBJ51			9Cr18Mo	SUS440C	—	—
YBJ55			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—
YBJ55			GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

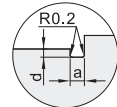


标准型
YBJ01/02/06/11
YBJ21/22/26/31

标准型
YBJ35

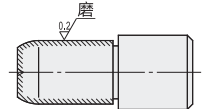


6.3



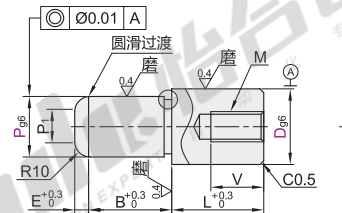
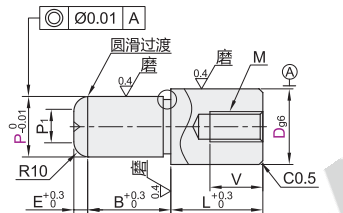
a=0.8
d=0.1

① 抛光: 表示抛光加工部位。



内螺纹型
YBJ41/42/46/51

内螺纹型
YBJ55



□ P尺寸公差表

P	g6
2~3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.006 -0.014
12~16	-0.008 -0.017
20	-0.007 -0.020

$$P_1 = P - E \cdot \tan[\text{asin}(E/10) \cdot 0.5]^2$$

① SUS440C材质的D部加工有识别槽。

② 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D-P-L-B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)



标准型

型号		D公差			P	L	B	C	V	E
代码	D	m6	p6	g6						
Dm6 Dp6 YBJ01 YBJ21 YBJ02 YBJ22 YBJ06 YBJ26 YBJ11 YBJ31	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	2 3	5	3	0.5		3
	4				2 3 4					
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2 3 4 5	10	5	1		4
	6				3 4 5 6					
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	4 5 6 8					
Dg6 YBJ41 YBJ42 YBJ46 YBJ51 YBJ55	10				4 5 6 8	15	6	1.5		5
	12				6 8 10					
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	8 10 12	22	8	2		6
	16				12 13					
	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	12 13 14 15 16					
				15 16 20	30	10	3	2	7	

内螺纹型

型号		Dg6	P	L	B	E	M	V	
代码	D								
YBJ41 YBJ42 YBJ46 YBJ51 YBJ55	6T	-0.004	4 5 6	10	5			M2.5	5
	6	-0.012	4 5 6						
	8T	-0.005	5 6 8	15	6	5		M3	6
	8	-0.014	5 6 8						
	10		6 8 10						
	12		6 8 10 12	22	8	6		M5	8
	13	-0.006	10 12 13						
	16	-0.017	10 12 13 14 15 16						
	20	-0.007 -0.020	10 12 13 14 15 16 14 15 16 20						
				14 15 16 20	30	10	7		



内螺纹型

型号	代码	Dg6	P
YBJ41	6T	4 5 6	P4
YBJ42	6	4 5 6	P4
YBJ46	8T	5 6 8	P4
YBJ51	8	5 6 8	P4
YBJ55	10	6 8 10	P4

可选加工

型号	代码	D	P	可选加工代码
YBJ01	4	2 3 4	P2	RC
YBJ02	4	2 3 4 5	P2	RC



可选加工

代码	技术说明	
RC	变硬颈部退刀槽为R0.5	选型方法RC ① D-P≤2不适用



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期
5

① 无表面处理



交货期
6

② 有表面处理

夹具用衬套

A6