

固定调节型·全橡胶底座型

重载型

防震脚杯

代码	类型	材质		表面处理	适用
		螺杆	底部	螺杆	半导体行业
WAL22	全橡胶底座型	S45C	橡胶	镀锌	—
WAL23				镀铬	—
WAL26				—	是
WAL24		S45C	导电橡胶	镀锌	—
WAL25				镀铬	—
WAL27		SUS304	—	—	—

■ 重载型特点

- 底部橡胶带防滑槽、防滑、防震性能优异。

■ 特点(WAL26):

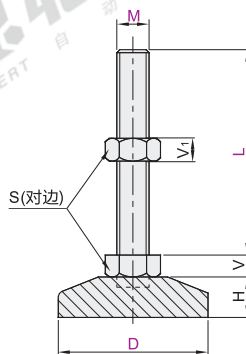
- 表面光亮, 用于外装。
- 不锈钢材质, 防震, 耐腐蚀, 导电性能好。
- 耐温范围: -35℃~80℃, 耐温性能好。

■ 用途(WAL26):

- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。

② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

半导体
行业适用

视角标准: 第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL22 WAL23 WAL26 WAL24 WAL25 WAL27	40		8	50	1.25	14	6	6	350	0.16	0.17
				75							0.18
				100							0.19
				125							0.19
			12	50	1.75	19	8	10	500	0.21	0.22
				75							0.23
	50*		8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	0.18
				75							0.19
				100							0.20
				125							0.21
			10	50	1.5	17	7	8	500	0.22	0.23
				75							0.24
	60		12	50	1.75	19	8	10	650	0.26	0.27
				75							0.28
				100							0.3
				125							0.31
			16	50	2	24	10	13	750	0.32	0.35
				75							0.38
	70		12	50	1.75	19	8	10	700	0.29	0.3
				75							0.31
				100							0.33
				125							0.34
			16	50	2	24	10	13	800	0.35	0.38
				75							0.58
	80		20	50	2.5	30	13	16	850	0.60	0.62
				75							0.64
				100							0.66
				125							0.68
			16	50	2	24	10	13	850	0.55	0.57
				75							0.59

① 带*规格不适用于WAL24/25/27。

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL22 WAL23 WAL26 WAL24 WAL25 WAL27	90		16	75	2	24	10	13	850	0.87	0.89
				100							0.92
				125							0.94
				150							1.07
			20	75	2.5	30	13	16	925	1.12	1.15
				100							0.9
	100		16	75	2	24	10	13	850	0.92	0.95
				100							0.97
				125							1.04
				150							1.1
			20	75	2.5	30	13	16	950	1.15	1.18
				100							1.31
	120		24	75	3	36	16	19	1000	1.42	1.53
				100							1.61
				125							1.63
				150							1.68
			20	75	2.5	30	13	16	1050	1.74	1.8
				100							1.68
	150		24	75	3	36	16	19	1100	1.78	1.88
				100							1.91
				125							1.98
				150							2.08
			30	75	3.5	46	24	24	1250	2.11	2.18
				100							2.28



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAL22	40	16	12	50	1.75
WAL26	40	12	50	75	

WAL22—D40—M12—L50 未税价(元)



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

■ 可选加工(见P1659)

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAL22	40	12	50	75	WS WL BS...
WAL26	40	12	50	75	

WAL22—D40—M12—L50—WS

■ 可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAL22	40	12	50	75	CE LI JF
WAL26	40	12	50	75	

WAL22—D40—M12—L50—LH

交货期
1



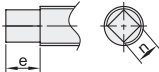
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

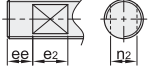


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

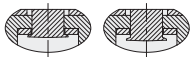
BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	6	16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	6																			
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。