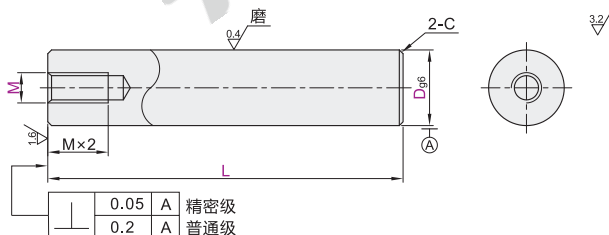


导向轴

一端内螺纹型 · 标准型 普通级/精密级



代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SCD01	一端内螺纹型	标准型	g6	GrCr15	SUJ2	—	—
SCD02				GrCr15	SUJ2	—	—
SCD03				GrCr15	SUJ2	—	—
SCD06				9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	高频淬火 有效硬化层深度见P16	—
SCD07				9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	淬火硬度 HRC56~ HRC55~	—
SCD21				45	S45C	—	—
SCD22				45	S45C	—	—
SCD51				GrCr15	SUJ2	—	—
SCD52				GrCr15	SUJ2	—	—
SCD56				9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	—	—
SCD57				9Cr18Mo 或同等硬度 耐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐蚀钢	—	—



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



普通级

代码	型号	L	M	C
SCD01	4	15~300	2	0.2 以下
	5	15~400	2.6 3	0.2 以下
	6	15~600	3	0.2 以下
	8	15~800	3 4 5	0.2 以下
	10	15~800	3 4 5 6	0.2 以下
	12	15~1000	4 5 6 8	0.2 以下
	13	15~1000	4 5 6 8	0.2 以下
	15	20~1000	4 5 6 8 10	0.2 以下
	16	20~1200	4 5 6 8 10	0.2 以下
	18	25~1200	4 5 6 8 10 12	0.2 以下
SCD02	20	25~1200	4 5 6 8 10 12	0.2 以下
	25	30~1500	4 5 6 8 10 12 16	0.2 以下
	30	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20	0.2 以下
	35	40~1500	8 10 12 16 20 24	0.2 以下
	40	40~1500	10 12 16 20 24 30	0.2 以下
	50	60~1500	12 16 20 24 30	0.2 以下

精密级

代码	型号	L	M	C
SCD51	4	20~200	2	0.2 以下
	5	20~200	2.6 3	0.2 以下
	6	20~300	3	0.2 以下
	8	20~300	3 4 5	0.2 以下
	10	20~300	3 4 5 6	0.2 以下
	12	20~300	4 5 6 8	0.2 以下
	13	20~350	4 5 6 8	0.2 以下
	15	20~350	4 5 6 8 10	0.2 以下
	16	20~350	4 5 6 8 10	0.2 以下
	18	20~350	4 5 6 8 10 12	0.2 以下
SCD52	20	25~450	4 5 6 8 10 12	0.2 以下
	25	25~450	4 5 6 8 10 12 16	0.2 以下
	30	25~450	4 5 6 8 10 12 16 20	0.2 以下

① SCD03仅适用于D≤30且L≤500。



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 LC
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 MC() (细牙螺纹)

代码	技术说明
EC()	增加1个平面 EC()
JD()	增加1个键槽 JD()

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

可选加工

代码	D	L	M
SCD01	4	15~300	2
SCD02	5	15~400	2.6 3

代码	D	L	M
SCD01	4	15~300	2
SCD02	5	15~400	2.6 3

代码	D	L	M
SCD01	4	15~300	2
SCD02	5	15~400	2.6 3



代码	数量	价格
EC()	1~9	95%
JD()	10~	另行报价

代码	交货期
3	3

请按照图示订货

SCD01—D4—L20—M2

SCD01—D4—L20—M2—LC

未税价(元)