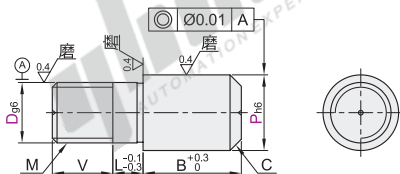


定位销

外螺纹型 · P尺寸指定型 大头平头型

代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
YGJ61	外螺纹型 P尺寸指定型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YGJ62				淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGJ63		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGJ65		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



P尺寸公差表

P	h6
3.50~6	0 -0.008
6.01~10	0 -0.009
10.01~18	0 -0.011
18.01~30	0 -0.013



① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot L \cdot B \geq 4$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

型号			最小单位0.01	L	B	C	M	V
代码	D _{g6}		P					
YGJ61 YGJ62 YGJ63 YGJ64 YGJ65	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	2	3	0.5	M3	4.5
	4	-0.004 -0.012	4.50~7.00		4		M4	6
	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	3		1	M5	7.5
	6		6.50~10.00		5		M6	9
	8	-0.005 -0.014	9.00~13.00	5	6	1.5	M8	12
	10	-0.006 -0.017	11.00~15.00		10	2	M10	15
	12	-0.006 -0.017	13.00~16.00	8	20		M12	18
	16	-0.007 -0.020	17.00~25.00		25	3	M16	24
	20		22.00~30.00	10	30		M20	30



代码	型号	D	P
YGJ61	3	3.50~6.00	
YGJ62	4	4.50~7.00	

YGJ61—D3—P6

可选加工

代码	型号	D	P	可选加工代码
YGJ61	3	3.50~6.00		RC CN
YGJ62	4	4.50~7.00		

YGJ61—D3—P6—CN



优惠价	数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价	



代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 选型方法 RC ① P-D < 2时, 不适用

代码	技术说明
CN	变更倒角C 选型方法 CN 变更P尺寸部的倒角为C0.5以下 ① 仅适用P尺寸部

定位销
夹具用衬套

A6

