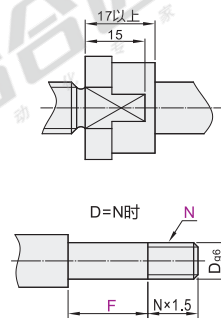
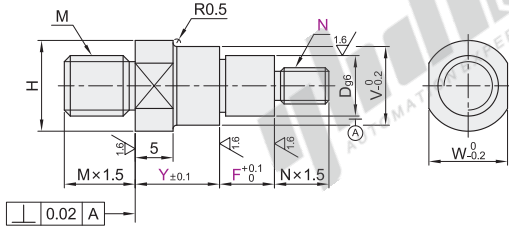


# 悬臂销

## 带外螺纹型·台阶型 外螺纹安装型

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MDQ01	带外螺纹型 台阶型	45	S45C	发黑
MDQ02		0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀锌
MDQ06				—

W < V, Y ≥ 17时, 两平面宽度尺寸



① 外螺纹退刀槽尺寸见表1。

② 工艺孔加工条件: 总长度除以D段长度 > 3且M-N > 4; 4 ≤ D ≤ 11且总长度 ≥ 70; 11 < D ≤ 18且总长度 ≥ 90; D > 18且总长度 ≥ 110。(工艺孔详细尺寸见产品简介)



型号	规格	D <sub>g6</sub>	最小单位1		N	V	H	W	M	
			Y	F						
MDQ01	3	3	-0.002 -0.008	7-32	3-55	3	5	7	5	M3
	3A						9	11	9	
	4	4	-0.004 -0.012	7-32	3-55	3 4	6	8	6	M4
	4A						10	12	10	
	5	5	-0.004 -0.012	7-32	3-55	3 4 5	7	9	7	M5
	5A						11	13	11	
	6	6	-0.005 -0.014	7-32	3-55	3 4 5	8	10	8	M6
	6A						12	14	12	
	8	8	-0.005 -0.014	7-32	3-55	3 4 5	10	12	10	M8
	8A						14	16	14	
10	10	-0.006 -0.017	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	13	15	13	M10	
10A						18	20	17		
MDQ02	12	12	-0.006 -0.017	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	15	17	14	M12
13	16						18	15		
MDQ06	15	15	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	18	20	17	M16
	16						19	21	18	
	17	17	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	20	22	19	M20
	18						21	23	20	
	20	20	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	24	24	24	M16
	20A						26	28	24	
	22	22	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20	29	31	27	M20
	22A						34	36	32	
	25	25	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20 24 (25)	29	31	27	M16
	25A						34	36	32	
30	30	-0.007 -0.020	7-65	10-110	10 12 (15) 16 20 24 (25) 30	34	36	32	M20	
30A						34	36	32		

③ 本表中 ( ) 内N尺寸为细牙螺纹, 选型时将N变更为NC。



代码	技术说明																													
YC	变更Y尺寸公差	选型方法 YC ④ 变更Y尺寸公差为±0.04																												
NC()	变更N部外螺纹为细牙螺纹	选型方法 NC5 <table border="1"> <thead> <tr> <th>NC</th> <th>螺距</th> <th>NC</th> <th>螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>0.35</td> <td>M12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td></td> <td>M15</td> <td>1.0</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>0.5</td> <td>M20</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>0.75</td> <td>M25</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>1.0</td> <td>M30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4		M15	1.0	M5	0.5	M20		M6	0.75	M25	1.5	M8	1.0	M30		M10			
NC	螺距	NC	螺距																											
M3	0.35	M12																												
M4		M15	1.0																											
M5	0.5	M20																												
M6	0.75	M25	1.5																											
M8	1.0	M30																												
M10																														
WC	变更为四面扳手槽	选型方法 WC																												

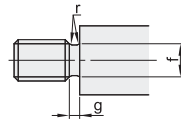


表1: 外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (MN)	粗牙螺纹			细牙螺纹			
	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
3			2.1-2.4	3			2.1-2.4
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.3~8.6
12			9.8~10.1	12			9.8~10.7
16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8	16	1.5~3.0	0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.2~18.8
24			20.0~20.7	24			20.2~23.2
30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.0~26.2	30	2.5~5.0	0.2~1.5	26.2~28.2

⑤ 可选加工



型号	规格	D	Y	F	N	可选加工代码
MDQ01	4	4	3-5	3-5	4	
MDQ02	5	5	3-5	3-5	4	YC NC() WC
MDQ01	4	4	3-5	3-5	4	YC NC() WC
MDQ02	5	5	3-5	3-5	4	YC NC() WC

MDQ02-4A-Y25-F30-N3

MDQ02-4A-Y25-F30-N3-YC



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



悬臂销

A5