

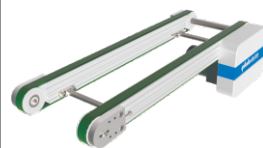
同步带输送机

双列型

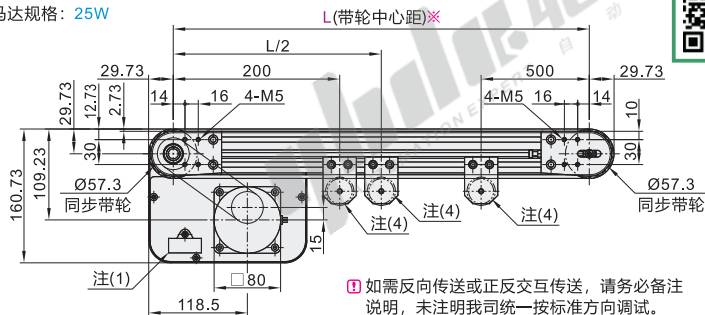
头部驱动3槽型材(直径50mm)

代码	类型	材质			表面处理		
		型材	马达盖板	带轮固定座	型材	马达盖板	带轮固定座
KQJ01	双列型	铝材			阳极氧化处理	喷涂	

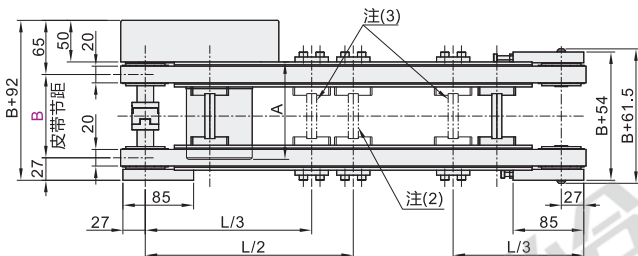
① 特长：有2列输送面，因此可在皮带之间安装挡块和传感器。



马达规格：25W



← 标准传送方向



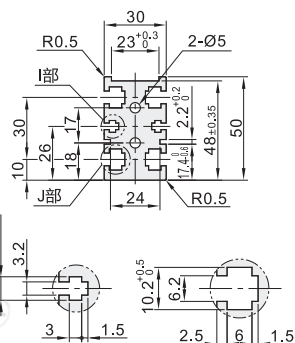
※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。

在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

② 同步齿形带采用两面贴布T10型(绿色：滑动用、黑色：防静电)

型材截面放大图

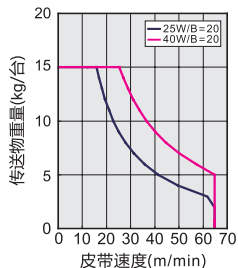
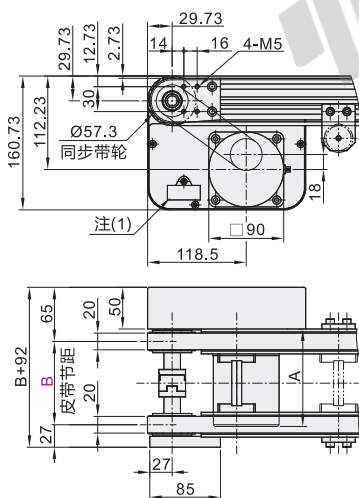


I部放大图(M3用) J部放大图(M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格：40W

① 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；

② 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；

③ 累积搬送的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬送能力为以上数据的1/2。

① A尺寸表

输出功率(W)	规格	制造商	减速机	A
25W	三相马达	国产	5~18	131
			25~180	
			5~18	
	速度控制马达	松下	25~180	141
			5~18	
			25~180	
40W	三相马达	国产	5~18	115
			25~180	
			5~18	
	速度控制马达	松下	25~180	125
			5~18	
			25~180	
	三相马达	国产	5~18	168
			25~180	
			5~18	
	速度控制马达	松下	25~180	178
			5~18	
			25~180	
	三相马达	松下	5~180	142
	速度控制马达		5~180	

① 齿轮头减速机

齿轮头减速机	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	29.8	35.8
9	24.8	29.8
12.5	17.9	21.4
15	14.9	17.9
18	12.4	14.9
25	8.9	10.7
30	7.4	8.9
36	6.2	7.4
50	4.4	5.3
60	3.7	4.4
75	2.9	3.5
90	2.4	2.9
100	2.2	2.6
120	1.8	2.2
150	1.5	1.8
180	1.2	1.5

① 可能会因负载状态而减小。

② 此输送速度参照国马达(1250转/min)。

③ 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

注1 电容器：仅单相感应马达需安装；

注2 接头：1005<L<2000时，安装在此处位置(1处)；

注3 接头：2005<L<3000时，安装在此处位置(2处)；

注4 安装支撑滚轮：2005<L<3000时，安装在此处位置(3处)；



视角标准：第一视角

双列型 ▶ 同步带输送机

头部驱动3槽型材(直径50mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	K(经济型普通用: 白色) L(经济型滑动用: 绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	E(普通用: 白色) D(滑动用: 绿色)	Ⓛ 松下马达停产, 货期不稳定。
				NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头	F(防静电: 黑色) J(无皮带)	W 无马达、齿轮头

- ❗ 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ❗ 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- ❗ 选择D绿色：滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	D 绿色:滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	J 无皮带	

KQJ01—B100—L500—25—TA220—SCM—15—D—T

❑ 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQJ01	80~300	265~3000	25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50	D 绿色:滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)	MA MB()
			40	SA200(三相)	INV 变频器	60 75 90 100 120 150 180	J 无皮带		

KQJ01—B100—L500—25—TA220—SCM—15—D—T—MA



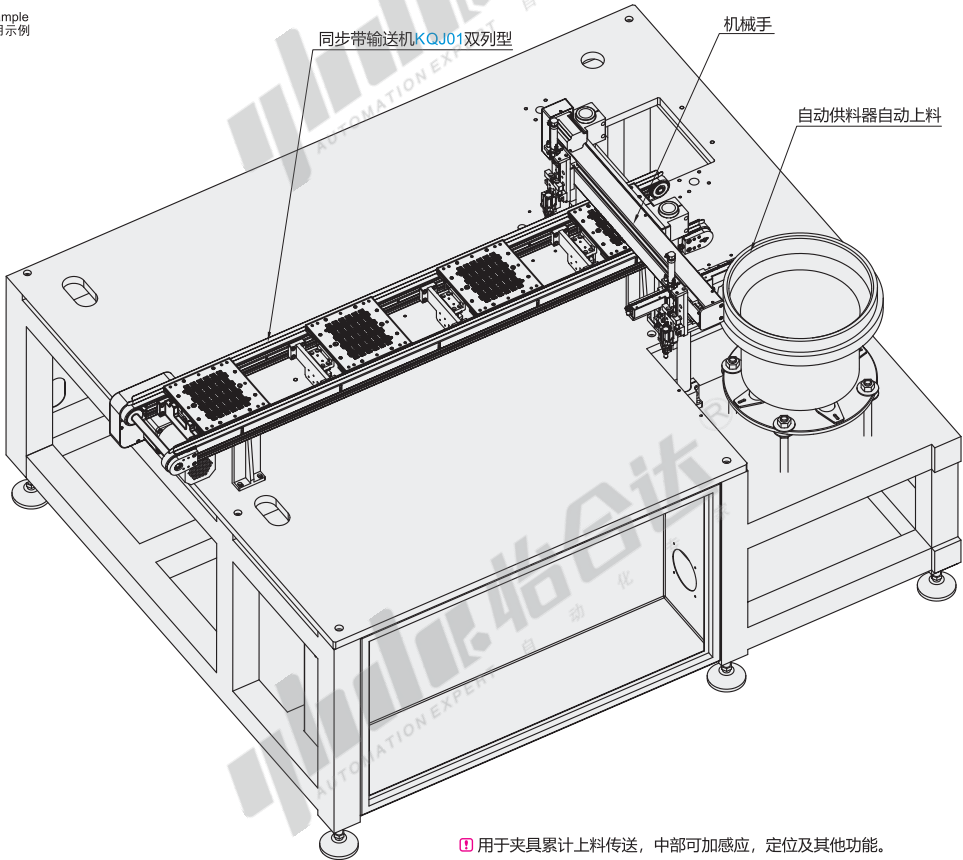
可选加工

代码	MA	
技术说明	马达安装位置反向 传送方向	
	选型方法 MA	

代码	MB()	
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ❗ 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



❗ 用于夹具累计上料传送，中部可加感应，定位及其他功能。