

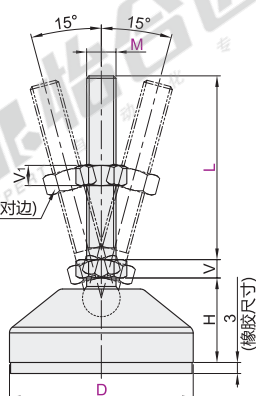
经济型脚杯

- ◀ 轻载型·万向调节型·带橡胶垫底座型
- ◀ 中载型·万向调节型·全尼龙底座型

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR41	带橡胶垫底座型	S45C	PA6	NBR	镀锌	黑色
E-WAR42					镀铬	
E-WAR43					—	
		SUS304				

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	8	50	1.25	14		5	6.5	120	0.076
		75							0.086
		100							0.119
		150							0.144
	10	100	1.5	17	23	7	8	150	0.151
		150							0.186
		200							0.189
		250							0.224
	12	100	1.75	19		8	10	200	0.29
		150							0.309
		200							0.428
		250							0.529

型号	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAR41 E-WAR42 E-WAR43	12	100	1.75	19		8	10	250	0.186
		150							0.221
		200							0.288
		250							0.306
	16	100	2	24	27	10	13	400	0.425
		150							0.526
		200							0.526
		250							0.629
	20	100	2.5	30		13	16	500	0.264
		150							0.33
		200							0.349
		250							0.467

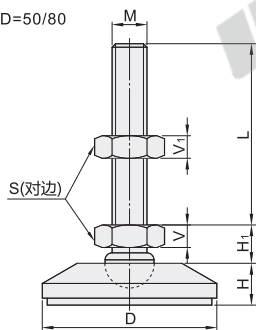
中载型·全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
E-BZV01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬

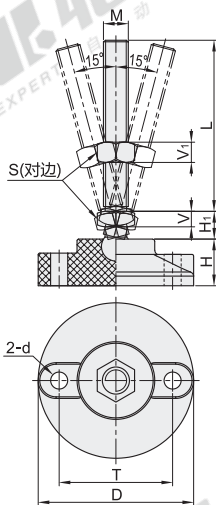
① 用途：适用于中载支撑。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

D=50/80



D=100



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号		D	M×螺距	L	S	V ₁	V	H ₁	H	d	T	最大承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码	规格													
E-BZV01	50850	50	M8×1.25	50	13	6.5	6	11	23	—	—	500	0.08	
	508100			100									0.10	
	501050		50	17	8	7	12	800					0.08	
	5010100		100										0.10	
	501250		50	M12×1.75	19	10	8						13	0.10
	5012100		100											0.13
	8012100	100	0.18											
	8012150	150	0.20											
	8016100	80	M16×2	100	24	13	10	14	73	1100	0.19			
	8016150			150							0.21			
	8020150			200							0.23			
	10016150	100	M16×2	24	13	10	19	33	11	73	0.41			
	10020150			30							16	13	0.57	



请按图示订货

轻载型·带橡胶垫底座型

代码	D	M	L
E-WAR41	50	12	100
			150

E-WAR41—D50—M12—L100

可选加工(见P1659)

型号	D	M	L	可选加工代码
E-WAR41	50	12	100	WS WL BS...
			150	

E-WAR41—D50—M12—L100—WS

可选配件(见1650~1655)

代码	D	M	L	可选配件代码
E-WAR41	50	12	100	LI JF
			150	

E-WAR41—D50—M12—L100—LH



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	6	16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	6																			
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。