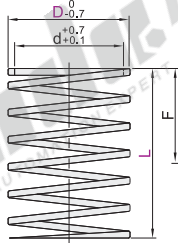


代码	类型	材质		最大压缩量
		国标	相当	
YSWC	超轻载荷型	经济型	60Si2CrA	L×60%
J-YSWC		精密型	SWOSC-V	L×50%

□ L尺寸公差

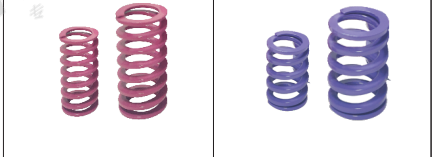
L	公差
50以下	±0.5
50以上	±1.0%

- 载荷(±10%)
- 直角度(2°以下)
- 载荷(N)=定数(N/mm)×压缩量
- 耐热温度为150°C
- 1kgf=9.81N
- 压紧长度为参考值,制作时会有少许差异。
- 标有“容许范围以外”型号的最大压缩量为55%,请勿超过55%的压缩量使用。
- 弹簧颜色和圈数可能会因生产批次不同而异,但产品性能均符合标准,不影响使用!



浅紫色  
D=6/8/10/12/14/16/18/  
20/22/25/27/30

深紫色  
D=14.5/17/21/26/32/39/46



视角标准: 第一视角

□ 最大压缩量50%(深紫色)

型号	内径 d	弹簧常数 N/mm	a	使用方法		
				100万次F=L×40% 压紧长度 Fmm	50万次F=L×45% 负载N	30万次F=L×50% 负载N
20	18.52	8	8	9.0	10.0	
25	14.82	10	10	11.3	12.5	
30	12.35	12	12	13.5	15.0	
35	10.58	14	14	15.8	17.5	
40	9.26	16	16	18.0	20.0	
45	8.23	18	18	20.3	22.5	
50	7.41	20	20	22.5	25.0	
55	6.74	22	22	24.8	27.5	
60	6.17	24	24	27.0	30.0	
65	5.70	26	26	29.3	32.5	
70	5.29	28	28	31.5	35.0	
75	4.94	30	30	33.8	37.5	
80	4.63	32	32	36.0	40.0	
90	4.12	36	36	40.5	45.0	
100	3.70	40	40	45.0	50.0	
125	2.96	50	50	56.3	62.5	
25	21.80	10	10	11.3	12.5	
30	18.16	12	12	13.5	15.0	
35	15.57	14	14	15.8	17.5	
40	13.62	16	16	18.0	20.0	
45	12.11	18	18	20.3	22.5	
50	10.90	20	20	22.5	25.0	
55	9.91	22	22	24.8	27.5	
60	9.08	24	24	27.0	30.0	
65	8.38	26	26	29.3	32.5	
70	7.78	28	28	31.5	35.0	
75	7.27	30	30	33.8	37.5	
80	6.81	32	32	36.0	40.0	
90	6.05	36	36	40.5	45.0	
100	5.45	40	40	45.0	50.0	
125	4.36	50	50	56.3	62.5	
150	3.63	60	60	67.5	75.0	
30	23.24	12	12	13.5	15.0	
35	19.92	14	14	15.8	17.5	
40	17.43	16	16	18.0	20.0	
45	15.50	18	18	20.3	22.5	
50	13.95	20	20	22.5	25.0	
55	12.68	22	22	24.8	27.5	
60	11.62	24	24	27.0	30.0	
65	10.73	26	26	29.3	32.5	
70	9.96	28	28	31.5	35.0	
75	9.30	30	30	33.8	37.5	
80	8.72	32	32	36.0	40.0	
90	7.75	36	36	40.5	45.0	
100	6.97	40	40	45.0	50.0	
125	5.58	50	50	56.3	62.5	
150	4.65	60	60	67.5	75.0	
30	34.87	12	12	13.5	15.0	
35	29.89	14	14	15.8	17.5	
40	26.15	16	16	18.0	20.0	
45	23.24	18	18	20.3	22.5	
50	20.92	20	20	22.5	25.0	
55	19.02	22	22	24.8	27.5	
60	17.43	24	24	27.0	30.0	
65	16.09	26	26	29.3	32.5	
70	14.94	28	28	31.5	35.0	
75	13.95	30	30	33.8	37.5	
80	13.08	32	32	36.0	40.0	
90	11.62	36	36	40.5	45.0	
100	10.46	40	40	45.0	50.0	
110	9.51	44	44	49.5	55.0	
125	8.37	50	50	56.3	62.5	
150	6.97	60	60	67.5	75.0	
175	5.98	70	70	78.8	87.5	
200	5.23	80	80	90.0	100.0	

□ 最大压缩量50%(深紫色)

型号	内径 d	弹簧常数 N/mm	a	使用方法		
				100万次F=L×40% 压紧长度 Fmm	50万次F=L×45% 负载N	30万次F=L×50% 负载N
40	34.87	16	16	18	20	
45	30.99	18	18	20.3	22	
50	27.89	20	20	22.5	25	
60	23.24	24	24	27	30	
70	19.92	28	28	31.5	35	
80	17.43	32	32	36	40	
90	15.50	36	36	40.5	45	
100	13.95	40	40	45	50	
110	12.68	44	44	49.5	55	
125	11.16	50	50	56.3	62.5	
150	9.30	60	60	67.5	75	
175	7.97	70	70	78.8	87.5	
200	6.97	80	80	90	100	
250	5.58	100	100	112.5	125	
300	4.65	120	120	135	150	
40	45.77	16	16	18.0	20.0	
45	40.68	18	18	20.3	22.5	
50	36.61	20	20	22.5	25.0	
60	30.51	24	24	27.0	30.0	
70	26.15	28	28	31.5	35.0	
80	22.88	32	32	36.0	40.0	
90	20.34	36	36	40.5	45.0	
100	18.31	40	40	45.0	50.0	
110	16.64	44	44	49.5	55.0	
125	14.65	50	50	56.3	62.5	
150	12.20	60	60	67.5	75.0	
175	10.46	70	70	78.8	87.5	
200	9.15	80	80	90.0	100.0	
250	7.32	100	100	112.5	125.0	
300	6.10	120	120	135.0	150.0	
50	48.81	20	20	22.5	25.0	
60	40.68	24	24	27.0	30.0	
70	34.87	28	28	31.5	35.0	
80	30.51	32	32	36.0	40.0	
90	27.12	36	36	40.5	45.0	
100	24.41	40	40	45.0	50.0	
110	22.19	44	44	49.5	55.0	
125	19.53	50	50	56.3	62.5	
150	16.27	60	60	67.5	75.0	
175	13.95	70	70	78.8	87.5	
200	12.20	80	80	90.0	100.0	
250	9.76	100	100	112.5	125.0	
300	8.14	120	120	135.0	150.0	

□ 最大压缩量60%(浅紫色)

型号	内径 d	弹簧常数 N/mm	a	使用方法		
				100万次F=L×50% 压紧长度 Fmm	50万次F=L×55% 负载N	30万次F=L×60% 负载N
15	3.6	6.5	7.5	8.3	9	
20	2.7	8	10	11	12	
25	2.2	9	12.5	13.8	15	
30	1.8	11	15	16.5	18	
35	1.5	13	17.5	19.3	21	
40	1.3	15	20	22	24	
15	3.9	5	7.5	8.3	9	
20	2.9	6.6	10	11	12	
25	2.3	8	12.5	13.8	15	
30	1.9	9.3	15	16.5	18	
35	1.6	10.5	17.5	19.3	21	
40	1.4	11.8	20	22	24	
45	1.3	13.1	22.5	24.8	27	
50	1.2	14.4	25	27.5	30	
55	1.0	15.7	27.5	30.3	33	
60	0.9	16.7	30	33	36	

