

精密型防震防滑脚杯

◀ 固定调节型
重载型

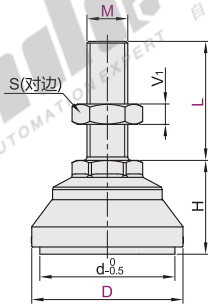
脚杯

代码	类型		材质			表面处理	
			螺杆	底座	外罩	螺杆	外罩
J-WAC77	固定调节型	带橡胶底座	SUS420	阻燃橡胶(蓝色)	A6061	无电解镀镍	—

半导体
行业适用

特点

- 组合螺钉与螺母固定橡胶与螺杆;
- SUS420材质螺杆, 螺杆头部接触底座面积大, 高承载;
- 底座采用蓝色阻燃橡胶;
- 底座加一层绝缘3M胶;
- 适用于半导体行业。



视角标准: 第一视角

型号		M	L	螺距 (细牙)	d	S	H	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
J-WAC77	89	24	70	1.5	80	36	53.2	12	800	0.8
			80							0.84
			90							0.89
			100							0.93
			110							0.97
			120							1.01
			135							1.06



请按图示订货

型号			
代码	D	M	L
J-WAC77	89	24	70
			80

J-WAC77—D89—M24—L70

可选加工

型号				可选加工代码
代码	D	M	L	
J-WAC77	89	24	70	WS WL BS
			80	

J-WAC77—D89—M24—L70—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



可选加工

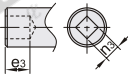
代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															

代码

技术说明

NS

螺杆末端加工内四角



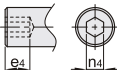
选型方法

NS

M	n3	e3
10	5	
12	6	10
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

NL

螺杆末端加工内六角



选型方法

NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14		
16	8	10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

- ❗ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

❗ 加工部不带镀层, 有防锈漆;

❗ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。