

无缝带 ▶ 同步带

主体材质：高强度聚氨酯

代码	类型	皮带形状	材质			颜色 主体	使用温度
			①主体	②芯线	③帆布		
ECW51	国产	标准型	高强度 聚氨酯	钢丝	— 尼龙帆布	乳白色	-10℃~120℃
ECW52		两面贴布型					

特点

- 产品为一体成型或挤压成型，芯线闭环，较接驳带抗拉性能强；
- 产品芯线为高柔芯线，聚氨酯材质采用高强度聚氨酯，相较于普通聚氨酯无缝带，承载能力和耐磨性更强；
- 双面贴布可降低皮带与其它零件之间的摩擦，降低噪音。
- ① 聚氨酯同步带随时间变化可能有颜色差异，对强度及使用性能无影响。
- ① 皮带的周长为芯线长度，周长=齿数×齿距。
- ① 无缝带侧面存在芯线槽，不影响使用。
- ① 无缝带产品订购有起订量，起订量为1模(宽度150mm)。

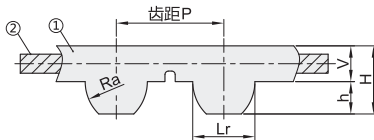
皮带宽度公差

皮带宽度(mm)	公差
3~30	±0.5
31~50	±0.8



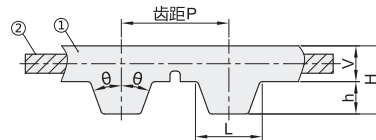
标准型 ECW51

皮带类型：S3M/S5M/S8M



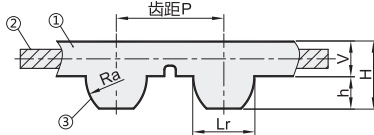
标准型 ECW51

皮带类型：T5/T10



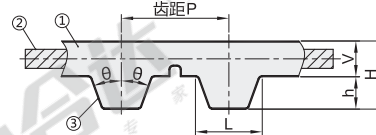
两面贴布型 ECW52

皮带类型：S3M/S5M/S8M



两面贴布型 ECW52

皮带类型：T5/T10



视角标准：第一视角

齿型	齿距P	2θ	L(Lr)	h	H	V	Ra
S3M	3	—	1.95	1.14	2.4	1.26	1.95
S5M	5	—	3.25	1.91	3.6	1.69	3.25
S8M	8	—	5.2	3.05	5.3	2.25	5.2
T5	5	40°	1.8	1.2	2.3	1.1	—
T10	10	40°	3.5	2.5	4.7	2.2	—

型号	皮带类型	皮带公称宽度	齿数	皮带宽度 (mm)
标准型 ECW51	S3M	100	284~4000	10
		150		15
		100		10
	S5M	150	170~2400	15
		250		25
两面贴布型 ECW52	S8M	150	107~1500	15
		200		20
		250		25
	S8M	300		30
		400		40
		500		50

型号	皮带类型	皮带公称宽度	齿数	皮带宽度 (mm)
标准型 ECW51	T5	100	170~2400	10
		150		15
		200		20
	T10	250	85~1200	25
		150		15
两面贴布型 ECW52	T10	200		20
		250		25
		300		30
	T10	400		40
		500		50

① 长度必须是对应齿距的整倍数。



请按图示订货

代码	皮带类型	皮带公称宽度	齿数
ECW51	S3M	100	284~4000
ECW52	S3M	150	284~4000

ECW51—S3M—100—1000



未标价(元)

优惠价

数量	1~30	31~
价格	100%	另行报价



交货期

10