

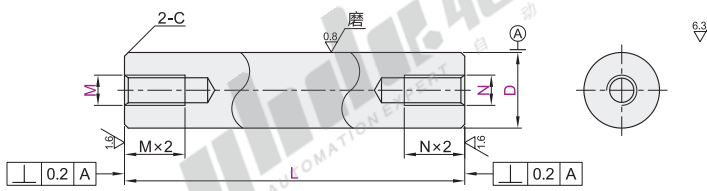
经济型导向轴

标准型/带扳手槽型

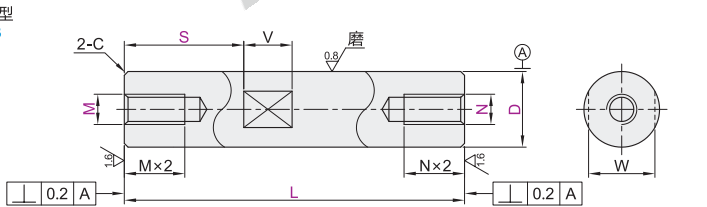
两端内螺纹型 表面粗糙度Ra0.8

代码	类型	精度等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SCJ23	两端内螺纹型	标准型	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
E-SCK23		带扳手槽型				

标准型
E-SCJ23



带扳手槽型
E-SCK23



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



视角标准: 第一视角

标准型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	C
E-SCJ23	6	-0.005 -0.020	20~600	3	0.5
	8		20~800	3 4 5	
	10		20~1000	3 4 5 6	
	12		20~1000	4 5 6 8	
	13		20~1000	4 5 6 8	
	15	20~1000	4 5 6 8 10	1.0	
	16	20~1200	4 5 6 8 10		
	20	-0.005 -0.025	25~1200		4 5 6 8 10 12
	25	30~1200	4 5 6 8 10 12 16		
	30	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20		
35	-0.005 -0.030	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	1.0	
40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30			
50		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30			

带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
E-SCK23	6	-0.005 -0.020	20~600	3	5	0.5	8	
	8		20~800	3 4 5	7			
	10		20~1000	3 4 5 6	8			
	12		20~1000	4 5 6 8	10			
	13		20~1000	4 5 6 8	11			
	15	20~1000	4 5 6 8 10	13	1.0			
	16	25~1200	4 5 6 8 10	14				
	20	-0.005 -0.025	25~1200	4 5 6 8 10 12		17		
	25	30~1200	4 5 6 8 10 12 16	22				
	30	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20	27				
35	-0.005 -0.030	30~1500	4 5 6 8 10 12 16 20 24	30	15	1.0		
40		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	36					
50		4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	41					

① 根据使用要求
指定S尺寸
② 最小单位1
③ 扳手槽尺寸参阅
导向轴产品简介



可选加工

代码	技术说明	代码	技术说明														
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1	MC(N)	变更内螺纹为细牙螺纹 选型方法 MC12 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC-NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8 10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>10 12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>12 16 20</td> </tr> </tbody> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5 ① 选型时, 须将M(N)变更为MC(NC) ② 选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸	D	MC-NC	12-13	8	15-16	8 10	20	8 10 12 16	25-35	8 10 12 16 20	40	10 12 16 20	50	12 16 20
D	MC-NC																
12-13	8																
15-16	8 10																
20	8 10 12 16																
25-35	8 10 12 16 20																
40	10 12 16 20																
50	12 16 20																

标准型

代码	型号	L	M-N
E-SCJ23	D 20~600	3 4 5	
E-SCJ23	D 20~800	3 4 5	

带扳手槽型

代码	型号	L	M-N	S
E-SCK23	D 20~600	3 4 5		
E-SCK23	D 20~800	3 4 5		

可选加工(标准型)

代码	型号	L	M-N	可选加工 代码
E-SCJ23	D 20~600	3 4 5		MC(N) NC(N)
E-SCJ23	D 20~800	3 4 5		MC(N) NC(N)

请按图示订货



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
5