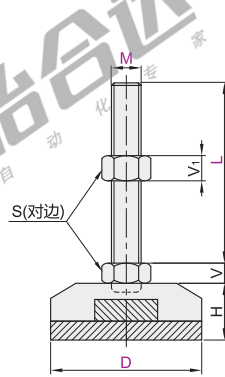


防震脚杯

- 固定调节型·金属+橡胶底座型/EPDM底座型
- 固定调节型·金属+防静电橡胶底座型
- 重载型

代码	类型	材质		表面处理		
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
WAL01	金属+橡胶底座型	S45C	S45C	橡胶	镀锌	镀锌
WAL02					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL03					镀铬	镀铬
WAL04					镀镍	镀镍
WAL06		SUS304	SUS304			
WAL11	金属+EPDM底座型	S45C	S45C	EPDM	镀锌	镀锌
WAL12					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL13					镀铬	镀铬
WAL14					镀镍	镀镍
WAL16		SUS304	SUS304			
WAL30	金属+防静电橡胶底座型	S45C	S45C	防静电橡胶	镀锌	镀锌
WAL32					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL33					镀铬	镀铬
WAL34					镀镍	镀镍
WAL36		SUS304	SUS304			



☑ 注意事项:

- 橡胶垫在高温和有油的环境里使用时，产品的颜色可能会染到地板上；
- 橡胶垫与化学物质接触时，可能会褪色或者在地板上留下印记；
- 使用该橡胶垫时，请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物；
- 如果放在阳光直射的地方使用，会因日晒而发生褪色；
- 请不要靠近火源使用，否则会将橡胶垫引燃或者变形。

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

③ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
				50							0.19
				75							0.20
			8	100	1.25		14	6	6	350	0.22
				125							0.23
				150							0.24
				50							0.20
				75							0.21
			10	100	1.5		17	7	8	400	0.22
				125							0.23
				150							0.25
				50		17					0.22
				75							0.23
			12	100	1.75		19	8	10	500	0.24
				125							0.25
				150							0.26
				50							0.23
				75							0.24
			14	100	2		22	9	11	550	0.25
				125							0.26
				150							0.28
				50							0.49
				75							0.52
			12	100	1.75		19	8	10	650	0.53
				125							0.56
				150							0.59
				50							0.49
				75							0.50
			14	100	2		22	9	11	700	0.51
				125							0.52
				150							0.53
				50							0.49
				75							0.51
			16	100	2	24	24	10	13	750	0.52
				125							0.53
				150							0.54
				50							0.53
				75							0.54
			20	100	2.5		30	13	16	850	0.55
				125							0.57
				150							0.59
				200							0.57
				250							0.59
				300							0.60
				50							0.49
				75							0.50
				100							0.51
				125							0.52
				150							0.53
				200							0.55
				250							0.57
				300							0.59
				50							0.51
				75							0.52
			16	100	2		24	10	13	850	0.53
				125							0.54
				150							0.55
				200							0.57
				250							0.59
				300							0.61
				50							0.52
				75							0.53
				100							0.54
			20	100	2.5		30	13	16	900	0.55
				125							0.56
				150							0.58
				200							0.60
				250							0.62
				300							0.62

型号	代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
				50							0.53
				75							0.54
				100							0.55
				125							0.56
			80	24	3	27	36	16	19	950	0.57
				150							0.59
				200							0.61
				250							0.64
				300							0.65
				50							0.66
				75							0.66
			12	100	1.75		19	8	10	750	0.67
				125							0.68
				150							0.69
				50							0.66
				75							0.67
			14	100	2		22	9	11	800	0.68
				125							0.68
				150							0.69
				50							0.70
				75							0.71
				100							0.72
				125							0.74
				150							0.76
			16	100	2		24	10	13	850	0.78
				125							0.80
				150							0.82
				200							0.84
				50							0.79
				75							0.80
				100							0.82
				125							0.84
				150							0.86
			100	20	2.5		30	13	16	950	0.86
				200		32					0.88
				250							0.88
				300							0.90
				50							0.84
				75							0.86
				100							0.88
				125							0.91
				150							0.91
			24	150	3		36	16	19	1000	0.93
				200							0.97
				250							0.99
				300							1.03
				350							1.07
				400							1.15
				50							0.98
				75							1.01
				100							1.03
				125							1.05
				150							1.09
				200							1.13
				250							1.17
				300							1.21
				350							1.25
				400							1.30
				50							0.90
				75							0.92
				100							0.95
			120	20	2.5	34	30	13	16	1600	0.98
				125							1.10
				150							1.15
				200							1.20
				250							1.25
				300							1.30

防震脚杯

- 固定调节型 · 金属+橡胶底座型/EPDM底座型
- 固定调节型 · 金属+防静电橡胶底座型
- 重载型

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL01			50							1.02
WAL02			75							1.06
WAL03			100							1.11
WAL04			125							1.24
WAL06		24	150	3		36	16	19	1750	1.33
WAL11			200							1.42
WAL12			250							1.51
WAL13			300							1.60
WAL14			350							1.68
WAL16			400		34					1.78
WAL30			50							1.52
WAL32			75							1.56
WAL33			100							1.62
WAL34			125							1.69
WAL36			150							1.78
WAL33		30	200	3.5		46	24	24	2000	1.92
WAL34			250							2.06
WAL36			300							2.20
			350							2.34
			400							2.48

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL01			50							2.76
WAL02			75							2.8
WAL03			100							2.85
WAL04			125							2.9
WAL06		20	150	2.5		30	13	16	2000	3
WAL11			200							3.1
WAL12			250							3.15
WAL13			300							3.2
WAL14			350							3.2
WAL16			400							3.2
WAL30			50							2.81
WAL32			75							2.86
WAL33			100							2.9
WAL34			125							2.95
WAL36			150							3
WAL01		24	150	3		36	16	19	2250	3
WAL02			200							3.1
WAL03			250		38					3.2
WAL04			300							3.3
WAL06			350							3.4
WAL11			400							3.5
WAL12			50							3.01
WAL13			75							3.06
WAL14			100							3.1
WAL16			125							3.18
WAL30			150							3.26
WAL32			200	3.5		46	24	24	2500	3.42
WAL33			250							3.58
WAL34			300							3.74
WAL36			350							3.90
			400							4.06



请按图示订货

型号	D	M	L
WAL01	40	12	50
WAL06	40	12	75

WAL01—D40—M12—L50

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAL01	40	12	50	WS WL BS...
WAL06	40	12	75	

WAL01—D40—M12—L50—WS

可选配件

型号	D	M	L	可选配件代码
WAL01	40	12	100	JP JQ...

WAL01—D60—M16—L100—JO



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期





代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															
QD()	增加螺杆强度等级 选型方法 QD8.8 ① QD可选择8.8/10.9/12.9级。 ② 仅适用碳钢材质螺杆。																																	

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择;
- ② 扳手位加工部位不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

代码	技术说明																																					
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>15</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	15	20												
		M	n3	e3																																		
10	5																																					
12	6	10																																				
14	8	12																																				
16	8	12																																				
20	10	13.5																																				
24	10	15																																				
30	15	20																																				
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18												
		M	n4	e4																																		
10	4	5																																				
12	6	8																																				
14	8																																					
16	8	10																																				
20	10	12																																				
24	12	15																																				
30	16	18																																				
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态 正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死, 可以提高底座和螺杆的连接刚度, 但是底座与螺杆无法相对转动; ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																																				
		变更螺杆为细牙 MP1 选型方法 MP1 ① 细牙螺杆的自锁性更好; ② 相同拧紧扭矩下, 细牙产生的轴向拉力更大, 可进行高预紧连接; ③ 细牙每转进给量小, 适合精密调节; ④ 请根据脚杯螺杆尺寸M进行细牙MP参数的选择。																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th colspan="3">MP(螺距)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>0.75</td><td>1</td><td>1.25</td></tr> <tr><td>12</td><td>1</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>16</td><td>1</td><td>1.5</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>1</td><td>1.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>24</td><td>1</td><td>1.5</td><td>2</td></tr> <tr><td>30</td><td>1</td><td>1.5</td><td>2 3</td></tr> <tr><td>36</td><td></td><td>1.5</td><td>2 3</td></tr> <tr><td>42</td><td></td><td>1.5</td><td>2 3 4</td></tr> </tbody> </table>	M	MP(螺距)			10	0.75	1	1.25	12	1	1.25	1.5	16	1	1.5		20	1	1.5	2	24	1	1.5	2	30	1	1.5	2 3	36		1.5	2 3	42		1.5	2 3 4
M	MP(螺距)																																					
10	0.75	1	1.25																																			
12	1	1.25	1.5																																			
16	1	1.5																																				
20	1	1.5	2																																			
24	1	1.5	2																																			
30	1	1.5	2 3																																			
36		1.5	2 3																																			
42		1.5	2 3 4																																			



