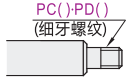


普通级 D公差f8 一端外螺纹一端内螺纹型



视角标准：第一视角



代码	技术说明																																																																																
变更内螺纹为细牙螺纹 NC() 	选型方法 NC14 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th colspan="3">NC</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr> <tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table> ① 选型时，须将N变更为NC ② 选型时，N与NC须变为相同尺寸	D	NC			12	8			13	8			15	8	10		16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25	8	10	12 14 18	30	8	10	12 14 18	35	8	10	12 14 18	40	—	10	12 14 18	50	—	—	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5																												
D	NC																																																																																
12	8																																																																																
13	8																																																																																
15	8	10																																																																															
16	8	10																																																																															
18	8	10	12																																																																														
20	8	10	12 14																																																																														
25	8	10	12 14 18																																																																														
30	8	10	12 14 18																																																																														
35	8	10	12 14 18																																																																														
40	—	10	12 14 18																																																																														
50	—	—	12 14 18																																																																														
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																														
变更外螺纹为细牙螺纹 PC() PD() 	选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th colspan="3">PC</th><th>PD</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>10</td><td>—</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>12</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>13</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>15</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>18</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>20</td><td>—</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>25</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>30</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>35</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.5</td><td>0.5</td><td>0.75</td><td>1.0</td></tr> </tbody> </table> ① 选型时，须将P变更为PC/PD ② 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸	D	PC			PD	6	3	4	5	6	8	3	4	5	6	10	—	4	5	6	12	—	5	6	8	13	—	5	6	8	15	—	5	6	8	16	—	5	6	8	18	—	5	6	8	20	—	6	8	10	25	—	8	10	12	30	—	—	10	12	35	—	—	10	12	40	—	—	10	12	50	—	—	10	12	螺距	0.5	0.5	0.75	1.0
D	PC			PD																																																																													
6	3	4	5	6																																																																													
8	3	4	5	6																																																																													
10	—	4	5	6																																																																													
12	—	5	6	8																																																																													
13	—	5	6	8																																																																													
15	—	5	6	8																																																																													
16	—	5	6	8																																																																													
18	—	5	6	8																																																																													
20	—	6	8	10																																																																													
25	—	8	10	12																																																																													
30	—	—	10	12																																																																													
35	—	—	10	12																																																																													
40	—	—	10	12																																																																													
50	—	—	10	12																																																																													
螺距	0.5	0.5	0.75	1.0																																																																													



型号		L	F	B	P	N	可选加工代码
代码	D						
Y-FCL11	6	20~800	$F=2 \times P \times 5$	客户指定	3 4 5 6		NC() SD()
Y-FCL14	8	20~800			3 4 5 6 8	3 4 5	PC() PD()

未税价(元)