



# 导向轴

## 一端台阶型/一端台阶内螺纹型 普通级/精密级



代码	技术说明									
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 	<b>选型方法</b> LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300≤L < 600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ③ L>300的精密级不适用								
EC() ED()	<b>增加平面</b> 增加1个平面  增加2个平面 	<b>选型方法</b> EC10-K8 <b>选型方法</b> ED10-K8-T10 ① 最小单位1 ② 仅适用于普通级 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
8~18	1									
20~40	2									
50	3									
JD() JE()	<b>增加键槽</b> 增加1个键槽  增加2个键槽 	<b>选型方法</b> JD10-J10 <b>选型方法</b> JE10-X8-JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时, 见下图  ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ④ 键槽详情参阅P131。 ⑤ 仅适用于普通级								

① 选择2个以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。  
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。

导向轴



① 一端台阶型(普通级)

型号				
代码	D	L	E	P
Y-FCND6	②	20≤300	E=2P×4	③
Y-FCN07	10			6~8

Y-FCN06—D8—L80—E15—P6

② 可选加工(一端台阶型)

型号					可选加工代码
代码	D	L	E	P	
Y-FCND6	②	20≤300	E=2P×4	③	④ EC()-ED() JD()-JE()
Y-FCN07	10			6~8	

Y-FCN06—D8—L80—E15—P6—LC

① 一端台阶内螺纹型(精密级)

型号				
代码	D	L	E	P
Y-FCP36	②	20≤300	E=2P×4	③
Y-FCP37	10	20~350		6~8 3 4 5

Y-FCP36—D8—L80—E15—P6—M3

② 可选加工(一端台阶内螺纹型)

型号					可选加工代码	
代码	D	L	E	P	M	
Y-FCP36	②	20≤300	E=2P×4	③		④ EC()-ED() JD()-JE()
Y-FCP37	10	20~350		6~8	3 4 5	

Y-FCP36—D8—L80—E15—P6—M3—LC



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价