

同步带输送机

单列型

中间驱动双槽/3槽型材(直径19mm/20mm)

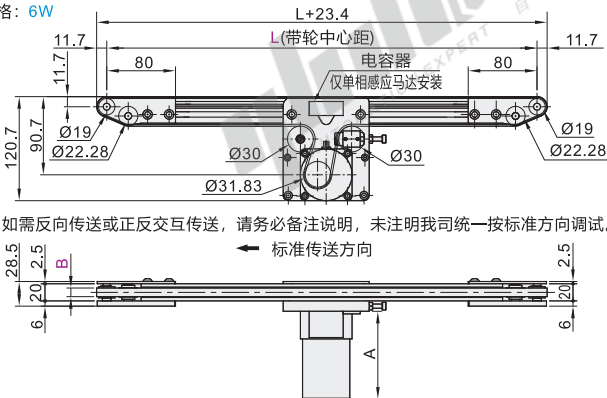


代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座
KQB01	单列型	铝材	铝	SPCC		阳极氧化处理		喷涂	

① 特长: 将皮带宽度压缩至10mm·20mm, 使机槽宽度窄幅化的输送机。适合接力传送的中间驱动型, 最适于设备内部传送等要求省空间的用途。

KQB01-B10

马达规格: 6W



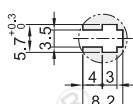
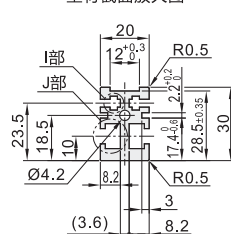
① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必注明说明, 未注明我司统一按标准方向调试。

※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母, L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

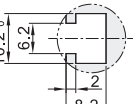
① M6型材槽可使用: 先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6, 后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色: 滑动用, 黑色: 防静电)

型材截面放大图



I部放大图 (M3用)

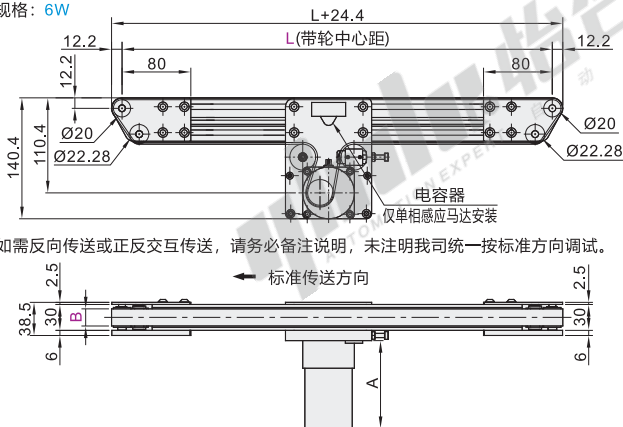


J部放大图 (M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

KQB01-B20

马达规格: 6W



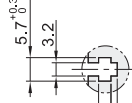
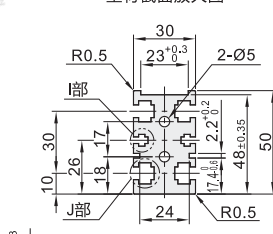
① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必注明说明, 未注明我司统一按标准方向调试。

※ L≤1000时每条槽内均预先装入4个螺母, L>1000时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

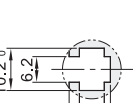
① M6型材槽可使用: 先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6, 后装螺母ANH23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色: 滑动用, 黑色: 防静电)

型材截面放大图



I部放大图 (M3用)

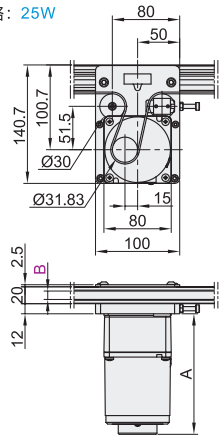


J部放大图 (M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

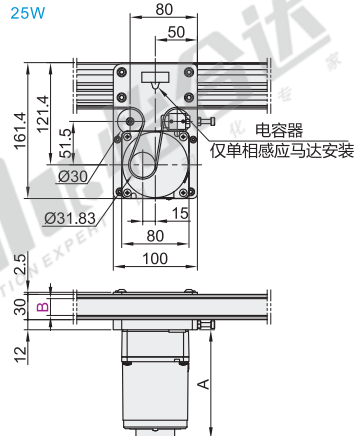
KQB01-B10

马达规格: 25W



KQB01-B20

马达规格: 25W



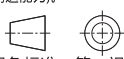
① 齿轮头减速机

齿轮头 减速机	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
12.5	10	12
15	8.3	10
18	6.9	8.3
25	5	6
30	4.1	5
36	3.4	4.1
50	2.5	3
60	2	2.5
75	1.6	2
90	1.3	1.6
100	1.2	1.5
120	1	1.2
150	0.8	1
180	0.6	0.8

① 可能会因负载状态而减小。

① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

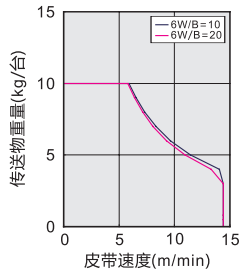
① 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。



视角标准: 第一视角

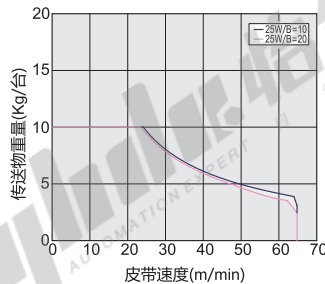
马达规格: 6W

■ 传送能力(参考值)



马达规格: 25W

■ 传送能力(参考值)



■ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	12.5~18	130
		精研	25~180	118
	三相马达	精研	25~180	130
25W	速度控制马达	国产	12.5~18	128
		精研	25~180	138.5
	三相马达	国产	12.5~18	129
		精研	25~180	140
	三相马达	国产	12.5~18	117
		精研	25~180	128.5

① 图表是水平条件下的搬运能力;

② 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;

③ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQB01	10	330~2000	6 25	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) A (一般用: 白色) B (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T(国产品牌) JS(精研马达) W 无马达、齿轮头
	20		25	SA200 三相	INV 变频器			
			6 25	NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		

① 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

② 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。

③ 选择B绿色: 滑动用同步带时, 侧边会有轻微起毛, 不同工况起毛程度不一样。

请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQB01	10	330~2000	6	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色一般用 B 绿色滑动用 J 无皮带	T(国产品牌) JS(精研马达) W 无马达、齿轮头
	20		25	NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头		

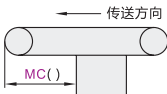
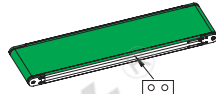
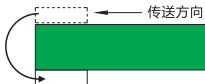
KQB01—B10—L500—6—TA220—SCM—15—A—T

■ 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(选择)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格		
KQB01	10	330~2000	6	TA220 单相	SCM 速度控制马达	12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A 白色一般用 B 绿色滑动用 J 无皮带	T(国产品牌) JS(精研马达) W 无马达、齿轮头	MC() MB()
	20		25	NV 无马达	NM 无马达	NH 无齿轮头			

KQB01—B10—L1500—6—TA220—SCM—15—A—T—MC600

可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
MC ()	驱动部位置指定		MB ()	附带后装螺帽	
				 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	
MA	马达安装位置反向				
				选型方法 MA	