# 导向轴 ◀ 带扳手槽型/带通孔型

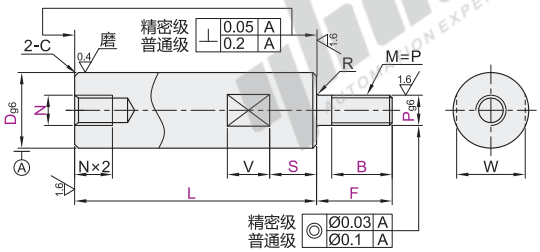
## 普通级/精密级　一端外螺纹一端内螺纹型

| 带扳手槽型 普通级 | 带扳手槽型 精密级 | 带通孔型 普通级 | D公差 | 材质 国标 | 材质 相当 | 硬度 | 表面处理 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGF01 | SGF31 | SGG01 | g6 | GCr15 | SUJ2 | 高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~ | — |
| SGF02 | SGF32 | SGG02 | | | | | 镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm |
| SGF06 | SGF36 | SGG06 | | 9Cr18Mo | SUS440C | | — |
| SGF07 | SGF37 | SGG07 | | | | | 镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm |

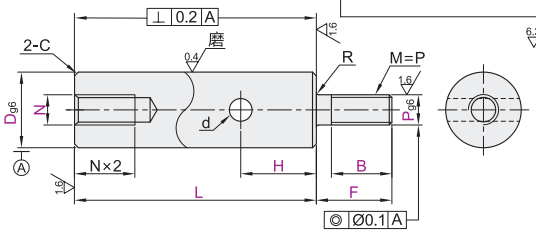
来图定制

**注意：B＝0时，无外螺纹。**

带扳手槽型
SGF01/02/06/07
SGF31/32/36/37




带通孔型
SGG01/02/06/07




- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铭层分布，请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
- 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm，最深0.1mm)。
- 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形，使外径公差超出规定值。

视角标准：第一视角

### 带扳手槽型(普通级)

| 型号 代码 | Dg6 | 最小单位1 L | F | B* | P 选择 | N 选择 | 扳手槽尺寸 S* | W | V | R | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGF01 SGF02 SGF06 SGF07 | 6 -0.004 -0.012 | 20~600 | F=2~P×5 | *客户指定 ! B=0时，无外螺纹 | 3 4 5 6 | 3 | *客户指定 | 5 | 8 | 0.3 | 0.5 |
| | 8 -0.005 -0.014 | 20~800 | | | 3 4 5 6 8 | 3 4 5 | | 7 | | | |
| | 10 | | | | 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 | | 8 | | | |
| | 12 | 20~1000 | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | 10 | | | |
| | 13 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | 11 | | | |
| | 15 -0.006 -0.017 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | | 13 | | | |
| | 16 | 20~1200 | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 | | 14 | 10 | | |
| | 18 | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | | 16 | | | |
| | 20 | | | | 6 8 10 12 16 20 | 4 5 6 8 10 12 | | 17 | | | |
| | 25 -0.007 -0.020 | | | | 8 10 12 16 20 24 | 4 5 6 8 10 12 16 | | 22 | | | |
| | 30 | 20~1500 | | | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20 | | 27 | 15 | | 1.0 |
| | 35 | | | | 10 12 16 20 24 30 | 8 10 12 16 20 24 | | 30 | | | |
| | 40 -0.009 -0.025 | 35~1500 | | | 12 16 20 24 30 | 10 12 16 20 24 30 | | 36 | 20 | 0.5 | |
| | 50 | 45~1500 | | | 16 20 24 30 | 12 16 20 24 30 | | 41 | | | |

带 * 号B、S根据使用要求指定尺寸，最小单位1。　扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

### 带扳手槽型(精密级)

| 型号 代码 | Dg6 | 最小单位1 L | F | B* | P 选择 | N 选择 | 扳手槽尺寸 S* | W | V | R | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGF31 SGF32 SGF36 SGF37 | 6 -0.004 -0.012 | 20~300 | F=2~P×5 | *客户指定 ! B=0时，无外螺纹 | 3 4 | 3 | *客户指定 | 5 | 8 | 0.3 | 0.2 |
| | 8 -0.005 -0.014 | | | | 3 4 5 6 | 3 4 5 | | 7 | | | |
| | 10 | 20~350 | | | 4 5 6 8 | 3 4 5 6 | | 8 | | | |
| | 12 | | | | 5 6 8 10 | 4 5 6 8 | | 10 | | | |
| | 13 | | | | 5 6 8 10 | 4 5 6 8 | | 11 | | | |
| | 15 -0.006 -0.017 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | | 13 | | | |
| | 16 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | | 14 | 10 | | |
| | 18 | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | | 16 | | | |
| | 20 | 20~450 | | | 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | | 17 | | | |
| | 25 -0.007 -0.020 | | | | 8 10 12 16 20 | 4 5 6 8 10 12 16 | | 22 | | | |
| | 30 | | | | 8 10 12 16 20 24 | 6 8 10 12 16 20 | | 27 | 15 | | |

带 * 号B、S根据使用要求指定尺寸，最小单位1。　扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

### 带通孔型(普通级)

| 型号 代码 | Dg6 | 最小单位1 L | F | B* | P 选择 | N 选择 | 通孔尺寸 H* | d | R | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGG01 SGG02 SGG06 SGG07 | 8 -0.005 -0.014 | 20~500 | F=2~P×5 | *客户指定 ! B=0时，无外螺纹 | 3 4 5 6 8 | 3 4 5 | *客户指定 | 3 | 0.3 | 0.5 |
| | 10 | | | | 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 | | | | |
| | 12 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | | | |
| | 13 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | | | |
| | 15 -0.006 -0.017 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | | 4 | | |
| | 16 | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 | | | | |
| | 18 | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | | 6 | | |
| | 20 | | | | 6 8 10 12 16 20 | 4 5 6 8 10 12 | | | | |
| | 25 -0.007 -0.020 | | | | 8 10 12 16 20 24 | 4 5 6 8 10 12 16 | | 7 | | 1.0 |
| | 30 | | | | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20 | | | | |

带 * 号B、H根据使用要求指定尺寸，最小单位1。

请按图示订货

### 带扳手槽型(普通级)

| 型号 代码 | D | L | F | B | P | N | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGF01 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | !客户指定 | 3 4 5 6 | 3 | !客户指定 |
| SGF02 | ◁▷ | 20~◁▷00 | | | ◁▷4 5 6 8 | ◁▷4 5 | |

SGF01—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15

### 带通孔型(普通级)

| 型号 代码 | D | L | F | B | P | N | H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGG01 | 8 | 20~500 | F=2~P×5 | !客户指定 | 3 4 5 6 | 3 4 5 | !客户指定 |
| SGG02 | ◁▷ | | | | ◁▷5 6 8 | ◁▷5 6 | |

SGG01—D10—L60—F10—B7—P4—N4—H15

未税价(元)

优惠价

| 数量 | 1~9 | 10~ |
|---|---|---|
| 价格 | 95% | 另行报价 |

交货期 3

### 可选加工(带扳手槽型)

| 型号 代码 | D | L | F | B | P | N | S | 可选加工代码 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SGF01 | 6 | 20~600 | F=2~P×5 | !客户指定 | 3 4 5 6 | 3 | !客户指定 | ◁▷ NC() |
| SGF02 | ◁▷ | 20~◁▷00 | | | ◁▷4 5 6 8 | ◁▷4 5 | | PC() PD() |

SGF01—D8—L50—F10—B7—P3—N3—S15—LC

可选加工

- 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。

| 代码 | 技术说明 |
|---|---|
| LC | **变更L尺寸公差** 选型方法 LC<br>! 最小单位0.1<br>! L＜300变更为$L_{+0.03}$; 300≤L＜600变更为$L_{\pm0.05}$; L≥600变更为$L_{\pm0.1}$<br>! L>300的精密级不适用 |
| NC() | **变更内螺纹为细牙螺纹** NC()(细牙螺纹)<br>选型方法 NC14 |
| PC() PD() | **变更外螺纹为细牙螺纹** PC()·PD()(细牙螺纹)<br>选型方法 PC15 |

| D | NC | | |
|---|---|---|---|
| 12 | 8 | | |
| 13 | 8 | | |
| 15 | 8 | 10 | |
| 16 | 8 | 10 | |
| 18 | 8 | 10 | 12 |
| 20 | 8 | 10 | 12 14 |
| 25 | 8 | 10 | 12 14 18 |
| 30 | 8 | 10 | 12 14 18 |
| (35) | 8 | 10 | 12 14 18 |
| (40) | – | 10 | 12 14 18 |
| (50) | – | – | 12 14 18 |
| 螺距 | 10 | 1.25 | 1.5 |

! 选型时，须将N变更为NC
! 选型时，N与NC须变为相同尺寸
! ( )内的尺寸不适用精密级

(PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)
(PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

| D | PC | | | | | PD | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 3 | 4 (5) | (6) | | | | |
| 8 | 3 | 4 5 | 6 | (8) | | | |
| 10 | – | 4 5 | 6 | 8 | (10) | (10) | |
| 12 | – | 5 | 6 | 8 | 10 (12) | 10 | (12) |
| 13 | – | 5 | 6 | 8 | 10 (12) | 10 | |
| 15 | – | 5 | 6 | 8 | 10 12 | 10 | 12 |
| 16 | – | 5 | 6 | 8 | 10 12 (15) | 10 | 12 14 |
| 18 | – | 5 | 6 | 8 | 10 12 (15) | 10 | 12 14 (18) |
| 20 | – | – | 6 | 8 | 10 12 15 (17) | 10 | 12 14 18 |
| 25 | – | – | – | 8 | 10 12 15 17 (20) | 10 | 12 14 18 |
| 30 | – | – | – | 10 | 15 17 20 (25) | 10 | 12 14 18 |
| (35) | – | – | – | | 15 17 20 25 30 | 10 | 12 14 18 |
| (40) | – | – | – | | 15 17 20 25 30 | | 12 14 18 |
| (50) | – | – | | | 15 17 20 25 30 | | 14 18 |
| 螺距 | 0.35 | 0.5 | 0.75 | 1.0 | 1.5 | 1.25 | 1.5 |

! 选型时，须将P变更为PC/PD
! 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸
! ( )内的尺寸不适用精密级