

# 无肩型·止动螺丝部短型·环槽型/切口型

精密级夹具用·前端形状选择型

## 定位销



代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YJR41	无肩型 止动螺丝 部短型	环槽型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC
YJR42						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJR51						淬火硬度33~38HRC
YJR52		切口型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJR61						淬火硬度33~38HRC
YJR62						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~
YJR71						淬火硬度33~38HRC
YJR72	多棱型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	

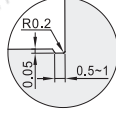
### 环槽型

D	V <sub>1</sub>	d	适用的 止动螺丝
6		4	
8	6	5	M5
10		7	
12		9	
16	8	13	M6
20		17	

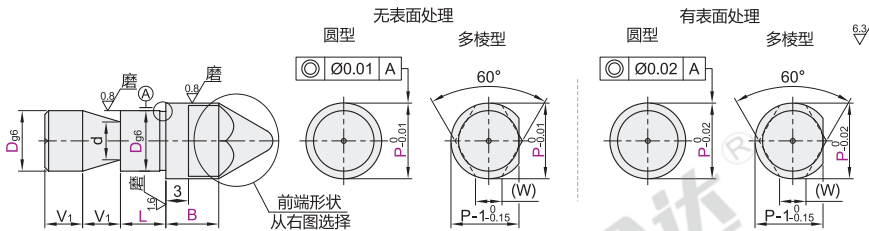
### 切口型

D	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>	h	适用的 止动螺丝
6	5.5	2.5	1.0	M4
8	7	3.5	1.2	M5
10				
12				
16				
20	10.5	5.5	2.0	M6

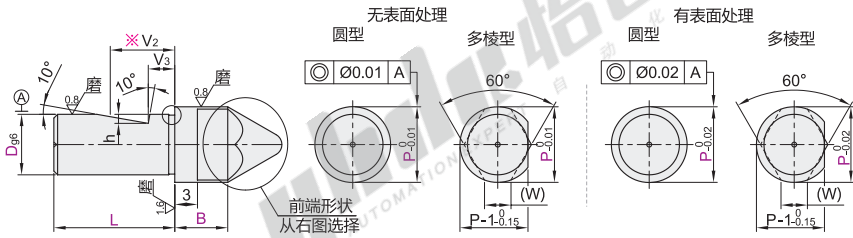
### 研磨退刀槽



### 环槽型 YJR41/42/51/52

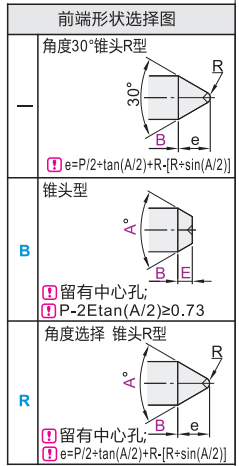


### 切口型 YJR61/62/71/72



※ V<sub>2</sub>尺寸为止动螺丝前端的参考尺寸。

视角标准：第一视角



代码	型号	前端形状	最小单位0.1		最小单位1		L	切口型	A	最小单位1			
			D <sub>g6</sub>	P	B	环槽型				E(B形)	R	W	
环槽型 YJR41 YJR42 YJR51 YJR52	切口型 YJR61 YJR62 YJR71 YJR72	无指定	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0			10 12 16			3	3	
		(角度30°锥头R)	8	-0.005 -0.014	10.0~16.0			12 16 19	30		4	3.5	
		B	10	-0.006 -0.017	12.0~20.0	5~32	5~12		12 16 19 20	60	1~12	4	4
		(锥头)	12	-0.007 -0.020	14.0~25.0				19 20 25	90		6	6
		R	16		18.0~32.0					120		8	8
		(角度选择锥头R)	20		22.0~35.0							8	9

① 切口型不可选择前端形状的无指定型。



代码	技术说明	代码	技术说明
HC	<p>增加单面止转</p> <p>选型方法 HC ① 不适用于多棱型</p>	KC	<p>变更止转位置</p> <p>选型方法 KC 设置基准位为0°， 在成90°的位置加工 单面止转 ① 圆型不适用</p>



环槽型		切口型		A		E(B形)		R		W	
代码	前端形状	D <sub>g6</sub>	P	B	环槽型	切口型	A	E(B形)	R	W	
YJR61	B	6	8~12	5~32	5~12	10 12 16	30	1~12	3	3	
YJR62	R	8	10~16	5~32	5~12	12 16 19	60		4	3.5	
YJR71	B	10	12~20	5~32	5~12	12 16 19 20	90		4	4	
YJR72	R	12	14~25	5~32	5~12	19 20 25	120		6	6	

YJR61—B—D6—P12—B10—L16—A60—E5

YJR61—B—D6—P12—B10—L16—A60—HC



数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期	5
① 无表面处理	



交货期	6
① 有表面处理	

未税价(元)

① 无表面处理

① 有表面处理

夹具用  
衬套  
A6