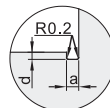
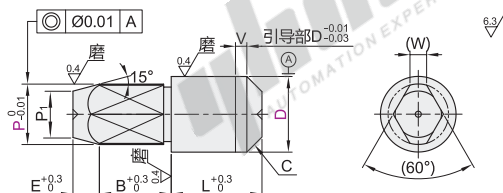


多棱型·P尺寸指定型

小头锥角型

定位销

P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	国标	相当		
YCU21	YCU31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YCU22	YCU32			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YCU23	YCU33			—	—
YCU25	YCU35			—	—
YCU26	YCU36	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YCU28	YCU38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



a=0.4(P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

① 工艺孔加工条件: $D \neq P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

① $P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ \cdot 2$

视角标准: 第一视角

型号		D公差		最小单位0.01	L	B	C	E	V	(W)
代码		D	m6	p6	P					
		4			2.00~4.00	5	3	1		1
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2.00~5.00				1	1.2
		6			2.00~6.00	10	5	1		1.5
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00~8.00		6	1.5		1.8
		10			3.00~10.00	15		3		2.2
		12			5.00~12.00		8	2		2.5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	6.00~13.00				2	3
		16			10.00~16.00	22		4		4
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00~20.00	30	10	3		5



请按图示订货

型号	D公差	P
代码	D	P
YCU21	4	2.00~4.00
YCU22	5	2.00~5.00

YCU21—D5—P3

④ 可选加工

型号	D公差	P	可选加工代码
代码	D	P	
YCU21	4	2.00~4.00	EC4 RC
YCU22	5	2.00~5.00	

YCU21—D5—P3—EC3



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



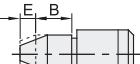
交货期

8



可选加工

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5) ④ 选型方法 RC ① D-P < 2不适用

代码	技术说明																									
EC()	变更前端锥角部长度 变更E尺寸	选型方法 EC4 ① 最小单位1 ① 圆锥小头直径1min ① B尺寸因EC的变化而变化																								
		<table><tr><th>D</th><th>EC</th><th>D</th><th>EC</th></tr><tr><td>4</td><td>2~5</td><td>10</td><td>4~16</td></tr><tr><td>5</td><td>3~7</td><td>12</td><td>4~20</td></tr><tr><td>6</td><td>3~9</td><td>13</td><td>4~21</td></tr><tr><td>8</td><td>4~13</td><td>16</td><td>5~22</td></tr><tr><td></td><td></td><td>20</td><td></td></tr></table>	D	EC	D	EC	4	2~5	10	4~16	5	3~7	12	4~20	6	3~9	13	4~21	8	4~13	16	5~22			20	
	D	EC	D	EC																						
	4	2~5	10	4~16																						
5	3~7	12	4~20																							
6	3~9	13	4~21																							
8	4~13	16	5~22																							
		20																								

定位销
夹具用衬套

A6