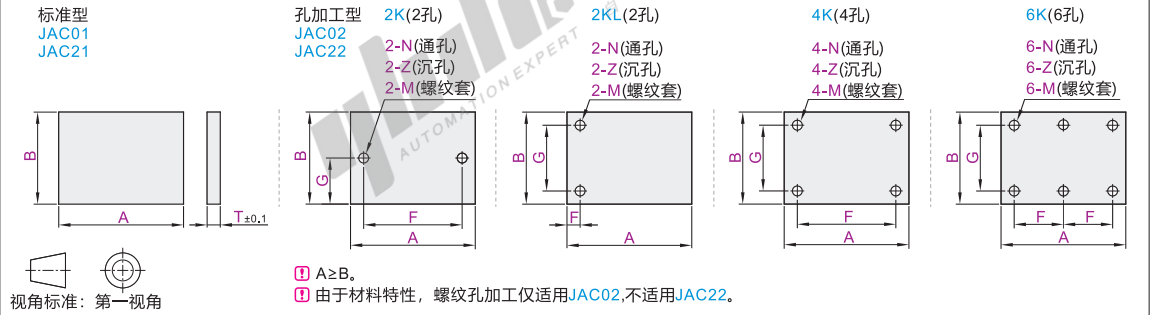
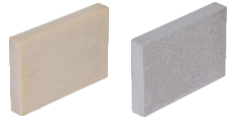


代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)
JAC01	标准级	标准型	树脂玻纤复合材料	淡黄色	常温~220°C	0.19	600	380
JAC02		孔加工型						
JAC21	耐热级	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~600°C	0.12	400	200
JAC22		孔加工型						



标准型

型号	最小单位1				T
代码	规格	A	B	T	
标准级 JAC01	3				3
	5				5
	10	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0
耐热级 JAC21	15				15
	5P				5
	10P	15~250	±0.3	15~250	±0.3

		孔加工图																			
		N(通孔)					Z(沉孔)					M(螺纹套)									
规格		3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d		3.3	4.3	5.3	6.3	8	10	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11	d	3	4	5	6	8	10
d1		-	8	9.5	11	14	-	L	4.5	6	7.5	9	12	15	L	4.5	6	7.5	9	12	15
h		-	5	6	7	9	-														

选型方法 M4-L6 • L+5<T时为盲孔

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)
标准级 JAC02	3				3					3			
	5	2K	18-850	18-650	5	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	4	3 4		
	10	2KL	27-850(6K)	27-650(6K)	10	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	
耐热级 JAC22	15	4K			15					6	4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	
	5P	6K	18-250	18-250	5	9-245.5(2KL)	10-245.5(2KL)	5-245.5(2K)	6-245.5(2K)	8		3 4	
	10P		27-250(6K)	27-250(6K)	10	9-232(2K-4K)	10-232(2K-4K)	5-232(2KL)	6-232(2KL)	10	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

从孔加工详图中选择

① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

标准型

型号	最小单位1				T
代码	规格	A	B	T	
JAC01	3				3
JAC21	5	15-850	15-650	5	5
JAC22	10				10

请按图示订货

JAC21-3-A100-B50-T3



● 优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

交货期
7

孔加工型

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套	
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)
JAC02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	3			
JAC22	5	2KL	27-850(6K)	27-650(6K)	5	9-832(2K-4K)	10-832(2K-4K)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	4	3 4		
JAC22	10	4K			10					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10	

从孔加工详图中选择

JAC02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3

可选加工(孔加工型)

型号	规格	孔型	最小单位1		T	F(最小单位0.5)		G(最小单位0.5)		N(通孔)	Z(沉孔)	螺纹套		可选加工代码
			A	B		通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L(插入长度)	
JAC02	3	2K	18-850	18-650	3	9-845.5(2KL)	10-845.5(2KL)	5-845.5(2K)	6-845.5(2K)	3				ECI GC() AA()
JAC22	5	2KL	27-850(6K)	27-650(6K)	5	9-832(2K-4K)	10-832(2KL)	5-832(2KL)	6-832(2KL)	4	3 4			
JAC22	10	4K			10					5	4 5 6	3 4 5 6 8 10		

从孔加工详图中选择

JAC02-3-2K-A100-B50-T3-F60-G20-N3-FC15

可选加工

型号	变更左端孔位		变更下端孔位		增加腰形孔	
代码	FC()		GC()		AA()	
选型方法	FC30		GC10		AA10-H50-J10	
技术说明						
	① 最小单位1 ② FC取值范围为：5~832。 ③ 2KL不适用。		① 最小单位1 ② GC取值范围为：5~632。 ③ 2K、2KL不适用。		① 最小单位1 ② AA取值范围为：10~120。	