

定位销

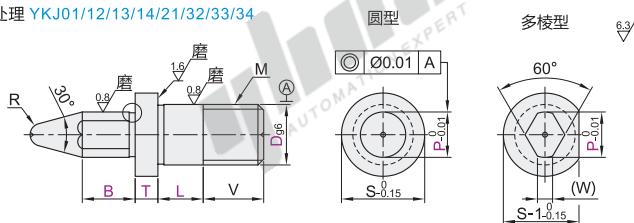
带肩型·螺帽固定型

夹具用·锥角R型

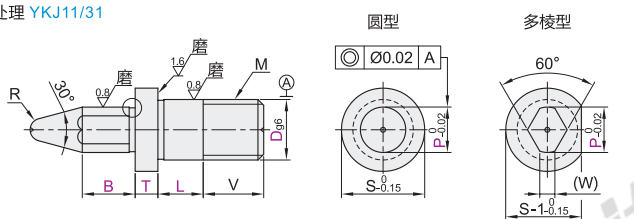
代码		类型	材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型		国标	相当		
YKJ01	YKJ21	带肩型 螺帽固定型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YKJ11	YKJ31		20CrMo	SCM420	淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YKJ12	YKJ32		9Cr18Mo	SUS440C	渗碳淬火 硬度56HRC~(深部0.8~1.2) 螺纹部防污处理	—
YKJ13	YKJ33		0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YKJ14	YKJ34		—	—	—	—



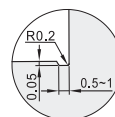
无表面处理 YKJ01/12/13/14/21/32/33/34



有表面处理 YKJ11/31



研磨退刀槽



① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot B \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号		最小单位0.1		最小单位1	最小单位0.1	V	S	R	M	W
代码	Dg6	P	B	L	T					
圆型 多棱型 YKJ01 YKJ21 YKJ11 YKJ31 YKJ12 YKJ32 YKJ13 YKJ33 YKJ14 YKJ34	3	3.0~4.0	2.0~16.0			5	6		M3	
	4	3.0~5.0	2.0~20.0				7		M4	
	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~12		6	8	1	M5	1(2)
	6	3.0~7.0	2.0~28.0				9		M6	
	8	3.0~9.0	2.0~35.0		2.0~10.0	10	11	1.5	M8	
	10	5.0~12.0		8~17		12	13	2	M10	2(3)
	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~20		15	15	3	M12	4
	16	13.0~16.0		12~22		18	19		M16	
	20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~22		22	23	4	M20	5

① 带()W尺寸D3~8: $P > 5.0$ 时, $W = 2$; $D10$: $P > 7$ 时, $W = 3$ 。



代码	技术说明	
HC	增加单面止转	[选型方法] HC ① 多棱型不适用 ② S-P≤2不适用
KC	变更止转位置	[选型方法] KC 设置基准位为0°, 在成90°的位置加工单面止转 ① 圆型不适用
AG()	变更前端部角度	[选型方法] AG60 ① 最小单位30° ② 选择范围60°~120°

代码	技术说明	
TC()	增加扳手槽	[选型方法] TC12 ① 最小单位1 ② $TC < D$, $TC < P$ 不适用 ③ 多棱型不适用
RB	变更肩上部R	[选型方法] RB1 ① 变更退刀槽为R (可任选其一): R1、R2、R3
MD	增加螺纹根部退刀槽	[选型方法] MD

④ 可选加工



型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1
代码 Dg6 P B L T			
YKJ01 YKJ11	4 3~5	2~20	5~12

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
代码 Dg6 P B L T				
YKJ01 YKJ11	4 3~5	2~20	5~12	HC KC TC() RB MD

YKJ01—D3—P3—B8—L5—T5—AG60



优惠价	数量 1~4 5~
价格	100% 另行报价



① 无表面处理



② 有表面处理

定位销
夹具用
衬套

A6