

导向轴

标准型

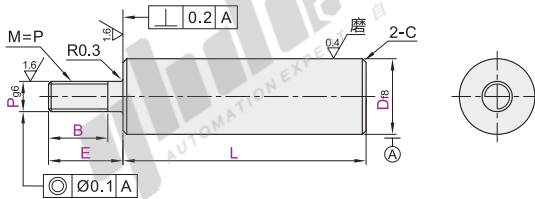
一端外螺纹型 D公差f8 普通级

代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
Y-FCG11	标准型	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
Y-FCG14				0Cr18Ni9	SUS304		

① 注意: B=0时, 无外螺纹。



RoHS



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



代码	型号	D _{f8}	L	E	B	P 选择	C
(D公差f8) Y-FCG11 Y-FCG14	6	-0.010 -0.028	20~600			3 4 5 6	0.5
	8	-0.013 -0.035	20~800			4 5 6 8	
	10					5 6 8 10	
	12					5 6 8 10 12	
	13	-0.016 -0.043	20~1000			5 6 8 10 12	
	15					5 6 8 10 12	
	16					5 6 8 10 12	1.0
	18					6 8 10 12 16	
	20		20~1200			8 10 12 16	
	25	-0.020 -0.053				8 10 12 16 20 24	
	30					8 10 12 16 20 24	
	35	-0.025 -0.064	20~1500			10 12 16 20 24	
	40					12 16 20 24 30	
	50					16 20 24 30	



代码	技术说明								
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L _{+0.03} ; 300 ≤ L < 600变更为L _{+0.05} ; L ≥ 600变更为L _{+0.1}								
EC()	增加1个平面 选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h								
6~18	1								
20~40	2								
50	3								
JD()	增加1个键槽 选型方法 JD10-J10 ① 最小单位1 ② JD=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可加工 ④ 键槽详情参阅P131。								

代码	技术说明																																																																																										
变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法 PC17 ① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th colspan="4">PC</th><th>PD</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>—</td><td>4</td><td>5</td><td>6 8 10</td><td>(10)</td></tr> <tr><td>12</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12</td><td>10 (12)</td></tr> <tr><td>13</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12 15</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>—</td><td>5</td><td>6</td><td>8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>—</td><td>—</td><td>6</td><td>8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>—</td><td>—</td><td>8 10</td><td>12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>—</td><td>—</td><td>10</td><td>15 17 20</td><td>25 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>15 17 20</td><td>25 30 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>15 17 20</td><td>25 30 12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>15 17 20</td><td>25 30 14 18</td></tr> </tbody> </table> 螺距 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5 ① 选型时, 须将P变更为PC(PD) ② 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸	D	PC				PD	6	3	4	5	6		8	3	4	5	6		10	—	4	5	6 8 10	(10)	12	—	5	6	8 10 12	10 (12)	13	—	5	6	8 10 12	10	15	—	5	6	8 10 12	10 12	16	—	5	6	8 10 12 15	10 12 14	18	—	5	6	8 10 12 15	10 12 14 18	20	—	—	6	8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	—	—	8 10	12 15 17 20	10 12 14 18	30	—	—	10	15 17 20	25 10 12 14 18	35	—	—	—	15 17 20	25 30 10 12 14 18	40	—	—	—	15 17 20	25 30 12 14 18	50	—	—	—	15 17 20	25 30 14 18
D	PC				PD																																																																																						
6	3	4	5	6																																																																																							
8	3	4	5	6																																																																																							
10	—	4	5	6 8 10	(10)																																																																																						
12	—	5	6	8 10 12	10 (12)																																																																																						
13	—	5	6	8 10 12	10																																																																																						
15	—	5	6	8 10 12	10 12																																																																																						
16	—	5	6	8 10 12 15	10 12 14																																																																																						
18	—	5	6	8 10 12 15	10 12 14 18																																																																																						
20	—	—	6	8 10 12 15 17	10 12 14 18																																																																																						
25	—	—	8 10	12 15 17 20	10 12 14 18																																																																																						
30	—	—	10	15 17 20	25 10 12 14 18																																																																																						
35	—	—	—	15 17 20	25 30 10 12 14 18																																																																																						
40	—	—	—	15 17 20	25 30 12 14 18																																																																																						
50	—	—	—	15 17 20	25 30 14 18																																																																																						

① 选择2个或以上可加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
 ② 可加工可能会使产品硬度降低。

③ 可加工



型号	D	L	E	B	P
Y-FCG11	6	20~600	E=2~P×5	根据使用要求 指定B尺寸	3 4 5 6
Y-FCG14	8	20~800	E=2~P×5		4 5 6 8



● 优惠价
 数量 1~9 10~
 价格 100% 另行报价
 未标价(元)

型号	D	L	E	B	P	可加工代码
Y-FCG11	6	20~600	E=2~P×5	根据使用要求 指定B尺寸	3 4 5 6	④ PC() ...
Y-FCG14	8	20~800	E=2~P×5		4 5 6 8	

Y-FCG11—D6—L100—E10—B6—P3—LC