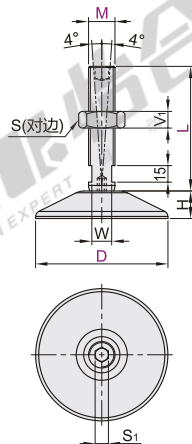


带扳手槽型

代码	类型	底座工艺	材质	
			底座	螺杆
WAD20	带扳手槽型	无橡胶垫 车制底座	SUS304	SUS304

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ① 螺杆顶部有内六角，底部有扳手位，可应对大多数设备的调节需求。
- ① D120/D150底座为镜面效果，且较为独特的设计，有利于为设备创造外观上的差异性。



视角标准：第一视角

型号		D	M	L	螺距	S	S ₁	H	V ₁	W	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码												
WAD20	70	20		114	2.5	30	10	20	16	16	2000	0.465
				144								0.47
				174								0.475
				244								0.481
	120	24		113	3	36	12		19	18	2850	1.208
				143								1.213
				193								1.273
				112				25				2.544
	150	30		142	3.5	46	14		24	22	2950	2.713
				192								2.982



请按图示订货

型号		D	M	L
代码				
WAD20		70	20	114



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



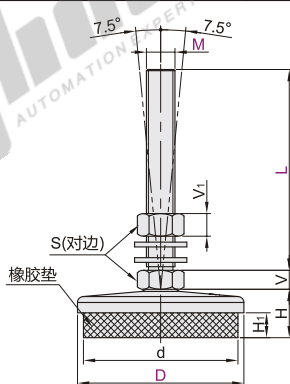
交货期

1

冲压底座

代码	类型	底座工艺	材质			表面处理
			底座	螺杆	橡胶垫	
WAD18	微调型	带橡胶垫 冲压底座	SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—

- 特点：
- 表面光亮，底部橡胶具有良好的减震效果。
 - 不锈钢材质，防锈、耐腐蚀适用于半导体行业。
 - 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。
- 用途：
- 医疗设备，半导体设备，工业机械。



视角标准：第一视角

型号		D	M	L	螺距	d	S	H	H ₁	V	V ₁	垂直承载能力 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码													
WAD18	100	16		100	2		24			10	13	1000	0.69
				150									0.75
				200									0.83
				100									0.81
		20		150	2.5	90	30	28	11	13	16	1500	0.86
				200									0.92
				100									0.86
				150									0.91
	140	24		200	3		36			16	19	2000	0.96
				70									1.57
				100									1.62
				150									1.68
		30		200	3.5	130	46		41	21		3000	1.75
				100									2.1
				150									2.32
				200									2.55
	150	24		250									2.75

可选加工



请按图示订货

型号		D	M	L
代码				
WAD18		140	24	100

WAD18—D140—M24—L70

型号		D	M	L	可选加工代码
代码					
WAD18		140	24	100	423 WL BS

WAD18—D140—M24—L70—WS



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1

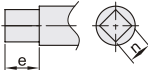


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



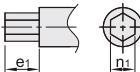
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



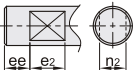
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	
14	9	10
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20		18
30	26	15	

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table> <tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table> <tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12	6																									
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;
- ② 加工部不带镀层, 有防锈漆;
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。