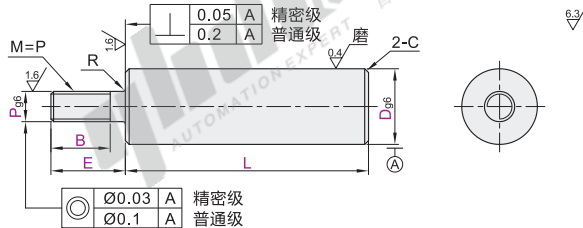


| 代码      |         | D公差 | 材质      |         | 硬度                                     | 表面处理                       |
|---------|---------|-----|---------|---------|----------------------------------------|----------------------------|
| 普通级     | 精密级     |     | 国标      | 相当      |                                        |                            |
| Y-FCG02 | Y-FCG32 | g6  | GCr15   | SUJ2    | 高频淬火<br>有效硬化层深度见P131                   | 镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm |
| Y-FCG06 | Y-FCG36 |     | 9Cr18Mo | SUS440C | 淬火硬度<br>GCr15 HRC56~<br>9Cr18Mo HRC54~ | —                          |
| Y-FCG07 | Y-FCG37 |     |         |         |                                        | 镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm |

① 注意: B=0时, 无外螺纹。



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
 ② 轴端加工部分 (有效螺纹长度+10mm左右) 可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。  
 ③ 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm, 最深0.1mm)。

RoHS



导向轴



普通级

| 代码                            | 型号 | D <sub>g6</sub>  | 最小单位1   |         |                       | P 选择              | R   | C   |
|-------------------------------|----|------------------|---------|---------|-----------------------|-------------------|-----|-----|
|                               |    |                  | L       | E       | B                     |                   |     |     |
| Y-FCG02<br>Y-FCG06<br>Y-FCG07 | 4  |                  | 20~300  |         |                       | 3                 | 0.2 | 0.2 |
|                               | 5  | -0.004<br>-0.012 | 20~400  |         |                       | 3 4               |     |     |
|                               | 6  |                  | 20~600  |         |                       | 3 4 5 6           |     |     |
|                               | 8  | -0.005<br>-0.014 | 20~800  |         |                       | 4 5 6 8           |     |     |
|                               | 10 |                  |         |         |                       | 5 6 8 10          |     |     |
|                               | 12 |                  |         |         |                       | 5 6 8 10 12       |     |     |
|                               | 13 |                  | 20~1000 |         |                       | 5 6 8 10 12       |     | 0.5 |
|                               | 15 | -0.006<br>-0.017 |         | E=2~P×5 | ① 根据使用<br>要求指定<br>B尺寸 | 5 6 8 10 12       | 0.3 |     |
|                               | 16 |                  |         |         | ② B=0时,<br>无外螺纹       | 5 6 8 10 12       |     |     |
|                               | 18 |                  | 20~1200 |         |                       | 6 8 10 12 16      |     |     |
|                               | 20 |                  |         |         |                       | 8 10 12 16        |     |     |
|                               | 25 | -0.007<br>-0.020 |         |         |                       | 8 10 12 16 20 24  |     |     |
|                               | 30 |                  |         |         |                       | 8 10 12 16 20 24  |     |     |
|                               | 35 |                  | 20~1500 |         |                       | 10 12 16 20 24 30 | 1.0 |     |
|                               | 40 | -0.009<br>-0.025 |         |         |                       | 12 16 20 24 30    | 0.5 |     |
|                               | 50 |                  |         |         |                       | 16 20 24 30       |     |     |

精密级

| 代码                            | 型号 | D <sub>g6</sub>  | 最小单位1  |         |                       | P 选择             | R   | C   |
|-------------------------------|----|------------------|--------|---------|-----------------------|------------------|-----|-----|
|                               |    |                  | L      | E       | B                     |                  |     |     |
| Y-FCG32<br>Y-FCG36<br>Y-FCG37 | 5  | -0.004<br>-0.012 | 20~300 |         |                       | 3                | 0.2 | 0.2 |
|                               | 6  |                  |        |         |                       | 3 4              |     |     |
|                               | 8  | -0.005<br>-0.014 |        |         |                       | 3 4 5 6          |     |     |
|                               | 10 |                  |        |         |                       | 4 5 6 8          |     |     |
|                               | 12 |                  |        |         |                       | 5 6 8 10         |     |     |
|                               | 13 |                  | 20~350 |         |                       | 5 6 8 10         |     | 0.5 |
|                               | 15 | -0.006<br>-0.017 |        | E=2~P×5 | ① 根据使用<br>要求指定<br>B尺寸 | 5 6 8 10 12      | 0.3 |     |
|                               | 16 |                  |        |         | ② B=0时,<br>无外螺纹       | 5 6 8 10 12      |     |     |
|                               | 18 |                  |        |         |                       | 5 6 8 10 12 16   |     |     |
|                               | 20 |                  |        |         |                       | 6 8 10 12 16     |     |     |
|                               | 25 | -0.007<br>-0.020 | 25~450 |         |                       | 8 10 12 16 20    | 1.0 |     |
|                               | 30 |                  |        |         |                       | 8 10 12 16 20 24 |     |     |



| 代码   | 技术说明                                                                                                                                        |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| LC   | <b>变更L尺寸公差</b><br><br><b>选型方法 LC</b><br>① 最小单位0.1<br>② L<300变更为L±0.03;<br>300≤L<600变更为L±0.05;<br>L≥600变更为L±0.1<br>③ L>300的精密级不适用            |
| JD() | <b>增加1个键槽</b><br><br><b>选型方法 JD10-J10</b><br>① 最小单位1<br>② JD=0时, 见右图<br>③ D12, D16, D20, D25, D30<br>适用于此可加工<br>④ 键槽详情参阅P131。<br>⑤ 仅适用于普通级。 |
| EC() | <b>增加1个平面</b><br><br><b>选型方法 EC10-K8</b><br>① 最小单位1<br>② 仅适用于普通级                                                                            |



## 技术说明

### 变更外螺纹为 细牙螺纹

PC()  
(细牙螺纹)

### 选型方法 PC17

① (PC: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)

② (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

| D    | PC                            | PD            |
|------|-------------------------------|---------------|
| (4)  | 3 4                           |               |
| 5    | 3 (4) 5                       |               |
| 6    | 3 4 5 (6)                     |               |
| 8    | 4 5 6 8                       |               |
| 10   | 4 5 6 8 10                    | (10)          |
| 12   | 5 6 8 10 12                   | (10) (12)     |
| 14   | 5 6 8 10 12                   | (10)          |
| 15   | 5 6 8 10 12                   | (10) 12       |
| 16   | 5 6 8 10 12 (15)              | (10) 12 14    |
| 18   | 5 6 8 10 12 (18)              | (10) 12 14 18 |
| 20   | 6 8 10 12 15 (17)             | (10) 12 14 18 |
| 25   | 8 10 12 15 17 (20)            | (10) 12 14 18 |
| 30   | 10 12 15 17 (20) (25)         | (10) 12 14 18 |
| (35) | 15 17 20 25 30                | (10) 12 14 18 |
| (40) | 15 17 20 25 30                | (10) 12 14 18 |
| (50) | 15 17 20 25 30                | (10) 12 14 18 |
| 螺距   | 0.3 0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5 |               |

③ 选型时, 须将P变更为PC(PD)

④ 选型时, P与PC(PD)须变为相同尺寸

⑤ ()内的尺寸不适用精密级

2个或以上可上加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

加工可能会使产品硬度降低。

- ① 选择2个或以上可加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。  
 ② 可加工可能会使产品硬度降低。



| 型号      | D | L      | E       | B                | P       |
|---------|---|--------|---------|------------------|---------|
| Y-FCG06 | 6 | 20~800 | E=2~P×5 | ① 根据使用要求<br>指定尺寸 | 3 4 5 6 |
| Y-FCG07 | 8 | 20~800 |         |                  | 4 5 6 8 |

请按照图示订货

可加工

| 型号      | D | L      | E       | B                | P       | 可加工代码 |
|---------|---|--------|---------|------------------|---------|-------|
| Y-FCG06 | 6 | 20~800 | E=2~P×5 | ① 根据使用要求<br>指定尺寸 | 3 4 5 6 | JD()  |
| Y-FCG07 | 8 | 20~800 |         |                  | 4 5 6 8 |       |

Y-FCG06—D6—L100—E10—B6—P6—LC



| 优惠价 | 数量  | 1~9  | 10~ |
|-----|-----|------|-----|
| 价格  | 95% | 另行报价 |     |