

压轧滚珠丝杠

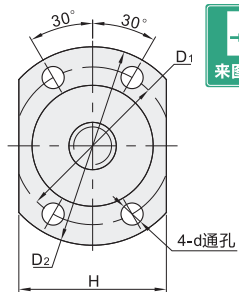
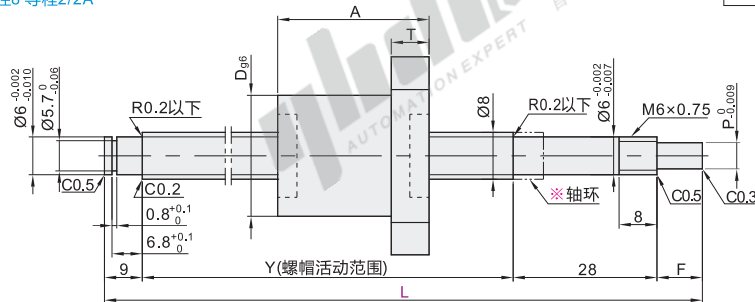
- 标准螺帽型 · 轴径8 · 导程2
- 标准螺帽型 · 轴径10 · 导程2/4

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCD02	标准螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	58~62HRC	58~62HRC



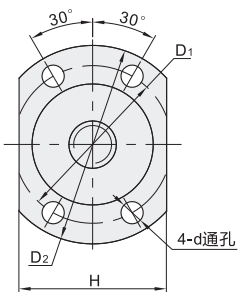
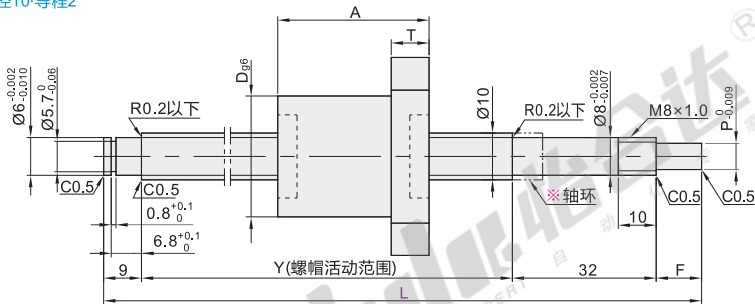
怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

轴径8·导程2/2A



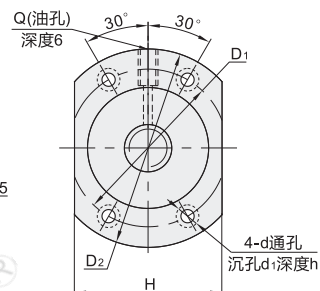
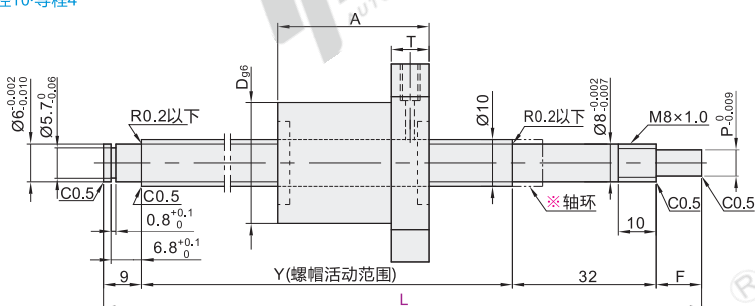
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

轴径10·导程2



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

轴径10·导程4



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

视角标准：第一视角

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1 L	F	P	滚珠直径	螺母环圈数	螺母旋向	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	d1	h	Q	基本额定负载 (KN)					
																				C(动)	Co(静)				
LCD02	8	2A	100~400	7.5	4.5	1.2	3	右旋	L-44.5	14	16	4	21	27	18	3.4	—	—	—	2.18	4.49				
		2								16	26		23	29	20					1.32	2.21				
	10	2	150~600						L-48.5	18	28	5	27	35	22					4.5	8	4.5	M6	1.81	2.99
		4								26	34		10	36	46									28	3.87

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座 (页码)	推荐丝杠支撑座 (页码)
LCD02	8	2A	圆法兰	LEB01-6 (P1508)	LEB11-6 (P1512)
			方形	LEB21-6 (P1513)	LEB31-6 (P1517)
		2	圆法兰	LEB41-6 (P1519)	LEB31-6 (P1517)
	10	2	圆法兰	LEB01-8 (P1508)	LEB11-6 (P1512)
			方形	LEB21-8 (P1513)	LEB31-8 (P1517)
		4	圆法兰	LEB41-8 (P1519)	LEB31-8 (P1517)

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

代码	丝杠轴径	导程	螺帽支架	
			代码	规格
LCD02	8	2	LFF01	0802
		2	LFF02	1002
	10	4	LFF06	1004



型号		最小单位1		F	P
代码	丝杠轴径	导程	L		
LCD02	8	2	100~300	7.5	4.5
	10	2/4	150~600		

LCD02-8-2-L300



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

可选加工

型号		最小单位1		可选加工代码	
代码	丝杠轴径	导程	L		
LCD02	8	2	100~300	LA LB LC (LE) LF LJ() LK()	
	10	2/4	150~600	LA LB LC LE() LF LG() LH() LJ() LK()	

LCD02-8-2-L300-LE15



丝杠轴径8可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手槽位 (固定侧)	选型方法 LF
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后	选型方法 LB	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② LJ取值范围为: 5~12。
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	选型方法 LC	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8 ① 最小单位1 ② LK取值范围: 5以下
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为: 10~20。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。			

丝杠轴径10可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧)	选型方法 LF
LB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后	选型方法 LB	LG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LG8 ① 最小单位1
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1
LE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为: 11~20。 ③ 总长L不变, Y尺寸变小。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1
			LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8 ① 最小单位1