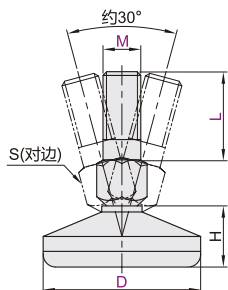


脚杯

万向调节型 · SUS304+PA6底座型/尼龙底座型 轻载型

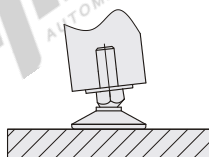
SUS304+PA6底座型

代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺杆	底座	外罩
WAR21	SUS304+ PA6底座型	SUS304	S45C	PA6	镀锌
WAR22			—	—	镀铬
WAR23			SUS304	—	—

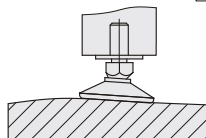


EX
Example
使用示例

支脚带有角度



地面不平



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAR21	SUS304+ PA6底座型	25	6	14	1	10	9.7	59	0.01
WAR22		30	8	19	1.25	14	11.2	108	0.02
WAR23		40	10	20	1.5	17	13.7	157	0.04
		50	12	25	1.75	19	16	314	0.07



请按图示订货

型号	D	M	L
WAR21	40	10	20
WAR22	50	12	25

WAR21—D50—M12—L25

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR21	40	10	20	WS WL BSC
WAR22	50	12	25	WS WL BSC

WAR21—D50—M12—L25—WS



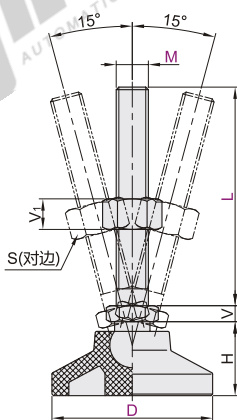
未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期	数量	1~9	10~
1			

尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR31	尼龙底座型	S45C	PA6	镀锌	黑色
WAR32		—	—	镀铬	—



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAR31	尼龙底座型	50	10	75	1.5	17		7	8	120	0.08
WAR32			12	100	1.75	19	23	8	10	150	0.096
			16	150	2	24		10	13	300	0.101
											0.122



请按图示订货

型号	D	M	L
WAR31	50	12	75
WAR32	50	12	100

WAR31—D50—M12—L75

可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR31	50	12	75	WS WL BSC
WAR32	50	12	100	WS WL BSC

WAR31—D50—M12—L75—WS



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期	数量	1~9	10~
1			



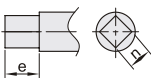
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



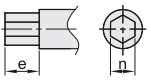
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



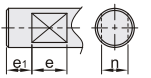
选型方法

WL

M	n	e
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BSC

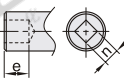
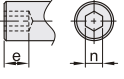
螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BSC

M	n	e1	e
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20		18
30	26	15	

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n	e																							
10	5																								
12	6	10																							
14																									
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n	e																							
10	4	5																							
12	6	8																							
14																									
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

② 加工部不带镀层, 有防锈漆;

③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。