

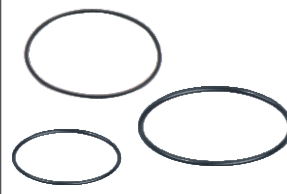
O 型圈

大口径型

密封圈

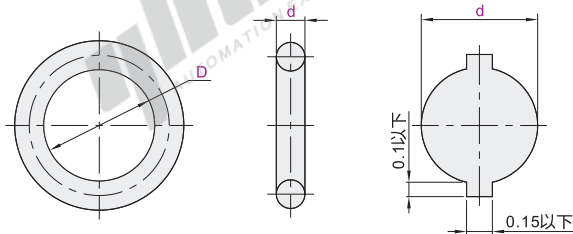
C5

代码	类型	材质	硬度(肖氏)	颜色	使用温度范围	用途
XTM01	大口径型	丁腈橡胶	HS70±5	黑色	-20~100℃	耐矿物油用
XTM02			HS90±5			
XTM11		氟橡胶	HS70±5		-10~200℃	耐高温、耐化学性用
XTM12			HS90±5			
XTM31		三元乙丙橡胶	HS70±5		-40~120℃	耐高温用



特点:

- 线径、内径可自由选择。
- 采用硫化成型制造，可保持高气密性。
- 连接部分不会断裂。



① 截面放大图



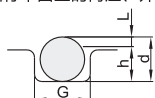
型号			D
代码	线径d	d公差	最小单位1
XTM01 XTM02 XTM11 XTM12 XTM31	3.1		300~2000
	3.53	±0.13	
	4		
	5.33		
	5.7		
	6	±0.15	
	7		
	8		
	8.4	±0.2	
	9	±0.25	
10			
11	±0.3		
12			
13			
15	±0.39		
16			
18	±0.48		
20			

D公差

D	D公差
300~400	±2.82
401~500	±3.3
501~600	±4
601~700	±4.7
701~800	±5.3
801~900	±6
901~1000	±6.7
1001~1100	
1101~1200	
1201~1300	±7.5
1301~1400	
1401~1500	
1501~1600	±8.8
1601~1700	±9.4
1701~1800	
1801~1900	±10
1901~2000	

O型圈和槽尺寸的设计标准

① 进行平面上的内压、外压密封时，压缩率约为8~30%。



压缩率设定(使用范围8~30%)

$$E = (L/d) \times 100$$

E(%): 压缩率 L: 压缩余量(=d-h)

d: O型圈线径 h: 槽深

② 内外圆尺寸设定基准(参考)

内径延伸率(%) 0~5%

外形延伸率(%) 0~3%



请按图示订货

型号	线径d	D
XTM01	3.1	300~2000
XTM11	3.53	300~2000
XTM01—d3.1—D350		



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	8
-----	---

