

脚杯

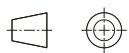
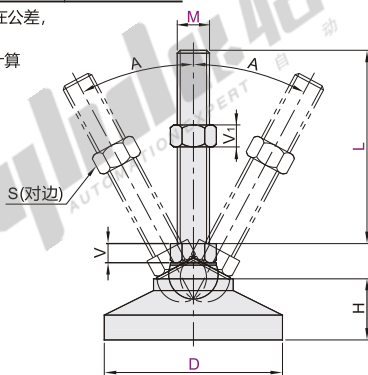
万向调节型·金属底座型

重载型

代码		类型	材质	表面处理
带防滑槽	无防滑槽			
WAG31	WAG41	全金属底座型	SUS304	—
WAG36	WAG46		S45C	镀锌
WAG37	WAG47			镀铬

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。



视角标准：第一视角

型号	代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽	WAG31	50	12	100	1.75	19	8	10			300	0.28
			125									0.31
			150									0.35
	WAG36	60	16	125	2	24	10	13	32	20°	400	0.29
			150									0.32
			150									0.36
无防滑槽	WAG41	75	16	100	2	24	10	13			500	0.3
			125									0.35
			150									0.4
	WAG46	20	16	125	2	24	10	13			1000	0.49
			150									0.56
			150									0.6
			75						34	25°		0.45
			100									0.5
			125									0.57
			150								1500	0.62
			150									0.62

型号	代码	D	M	L	螺距	S	V	V1	H	A	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
带防滑槽	WAG31	100	20	125	2.5	30	13	16			2000	0.95
			150									1.01
			150									1.07
	WAG36	24	125		3	36	16	19			2500	1.15
			150									1.22
			200									1.29
无防滑槽	WAG41	120	24	125	3	36	16	19			3000	1.43
			150									2.03
			200									2.10
	WAG46	30	100								4000	2.17
			150									2.31
			200									2.35
			150									2.55
			200									2.75

可选加工



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAG46	WS	125	100	125

WAG41—D50—M12—L100

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAG46	WS	125	100	125	WS BS

WAG41—D50—M12—L100—WS



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

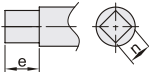
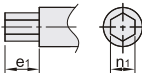
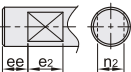


交货期

1



可选加工

代码	技术说明																															
WS	螺杆末端加工外四角																															
	选型方法 WS  <table><tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr></table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22							
M	n	e																														
10	6																															
12	8	10																														
14																																
16	10	12																														
20	12	13.5																														
24	14	15																														
30	18	22																														
WL	螺杆末端加工外六角																															
	选型方法 WL  <table><tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr><tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr></table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10	12	20	13	14	24	16	18	30	20	21							
M	n1	e1																														
10	6																															
12	8	10																														
14	9																															
16	10	12																														
20	13	14																														
24	16	18																														
30	20	21																														
BS	螺杆末端加工扳手槽																															
	选型方法 BS  <table><tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr></table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26	
M	n2	ee	e2																													
10	8	8																														
12	10																															
14	12		12																													
16	13	10																														
20	17																															
24	20	15	18																													
30	26																															

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角 <table> <tr> <th>选型方法</th><th>NS</th></tr> <tr> <td> </td><td> <table> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr> <td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table> </td></tr> </table>	选型方法	NS		<table> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr> <td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
选型方法	NS																												
	<table> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr> <td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20				
M	n3	e3																											
10	5																												
12	6	10																											
14																													
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆末端加工内六角 <table> <tr> <th>选型方法</th><th>NL</th></tr> <tr> <td> </td><td> <table> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr> <td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table> </td></tr> </table>	选型方法	NL		<table> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr> <td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
选型方法	NL																												
	<table> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr> <td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14			16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18				
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6	8																											
14																													
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。