无肩型・螺帽固定型/止动螺丝型

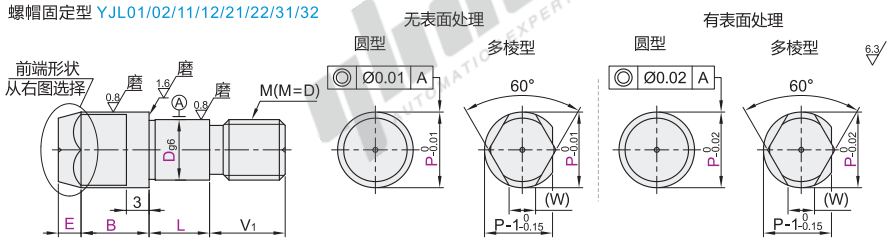
精密级夹具用·前端形状选择型

定位销

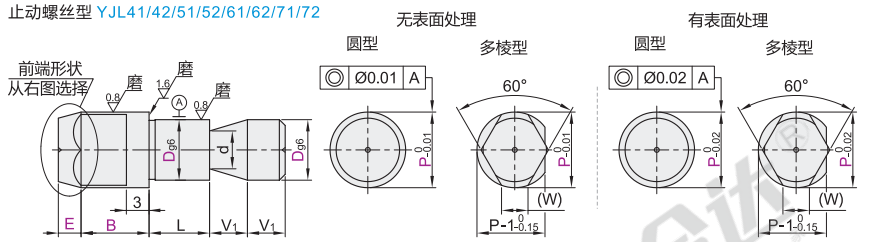
螺帽固定型	止动螺丝型	类型	形状	材质 国标	材质 相当	硬度	表面处理
YJL01	YJL41	标准型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33～38HRC	—
YJL02	YJL42					淬火硬度33～38HRC，镀层硬度850HV～	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YJL21	YJL61		多棱型			淬火硬度33～38HRC	—
YJL22	YJL62					淬火硬度33～38HRC，镀层硬度850HV～	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YJL11	YJL51	选择型	圆型			淬火硬度33～38HRC	—
YJL12	YJL52					淬火硬度33～38HRC，镀层硬度850HV～	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YJL31	YJL71		多棱型			淬火硬度33～38HRC	—
YJL32	YJL72					淬火硬度33～38HRC，镀层硬度850HV～	镀硬铬，镀层厚度3~5μm

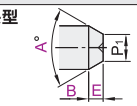
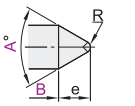
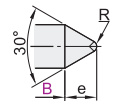
来图定制

螺帽固定型 YJL01/02/11/12/21/22/31/32



止动螺丝型 YJL41/42/51/52/61/62/71/72



前端形状	前端形状选择图
B	**锥头型**  P-2Etan(A/2)≥0.73
R	**角度选择 锥头R型**  e=P/2÷tan(A/2)+R-[R÷sin(A/2)]
标准型	**角度30°锥头R型**  e=P/2÷tan(A/2)+R-[R÷sin(A/2)]

P1=P-E*tan(A/2)*2

工艺孔加工条件：标准型:B≥4；前端形状B:B≥4且P1>3；前端形状R:B≥4。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

螺帽固定型

代码	型号 前端形状	Dg6		最小单位0.1 P	最小单位1 B	L	A	最小单位1 E(B形)	V1	R	W
标准型 选择型 YJL01 YJL11 YJL02 YJL12 YJL21 YJL31 YJL22 YJL32	标准型 无指定(角度30°锥头R型)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	2~32 (圆型) 5~32 (多棱型)	5 8 10	30	1~12	6	3	3
		8		10.0~16.0		5 8 10 12 15			10	4	3.5
		10T	-0.005 -0.014	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	60		15	5	5
	选择型 B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	10							12	4	4
		12	-0.006 -0.017	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	90		15	6	6
		16		18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	120		18	8	8
		20	-0.007 -0.020	22.0~35.0		12 15 18 20			22		9

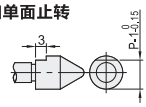
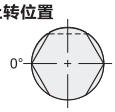
A=30°时前端形状不可选择R型。 ( )内L尺寸不适用于多棱型。

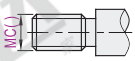
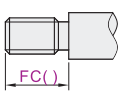
止动螺丝型

代码	型号 前端形状	Dg6		最小单位0.1 P	最小单位1 B	A	最小单位1 E(B形)	L	V1	d	R	适用的止动螺丝	W
标准型 选择型 YJL41 YJL51 YJL42 YJL52 YJL61 YJL71 YJL62 YJL72	标准型 无指定(角度30°锥头R型)	6	-0.004 -0.012	8.0~12.0	2~32 (圆型) 5~32 (多棱型)	30	1~12	5	8	4	3	M5	3
		8		10.0~16.0						5	4		3.5
		10T	-0.005 -0.014	12.0~20.0		60		10		7	5	M6	5
	选择型 B(锥头型) R(角度选择,锥头R型)	10						5			4		4
		12	-0.006 -0.017	14.0~25.0		90				9	6		6
		16		18.0~32.0		120		12	10	13	8	M8	8
		20	-0.007 -0.020	22.0~35.0						17			9

A=30°时前端形状不可选择R型。

可选加工

代码	技术说明	
HC	**增加单面止转** 	选型方法 HC 不适用于多棱型
KC	**变更止转位置** 	选型方法 KC 设置基准位为0°，在成90°的位置加工单面止转 圆型不适用

代码	技术说明	
MC( )	**变更螺丝直径** 	选型方法 MC8 仅适用螺帽固定型。
FC( )	**变更螺纹部长度** 	选型方法 FC10 最小单位1 D6～10 :FC=M~M×3 D12·16:FC=M~M×2.5 D20 :FC=M~M×2 仅适用螺帽固定型。

请按图示订货

螺帽固定型

型号 代码	前端形状	Dg6	最小单位0.1 P	最小单位1 B	L	A	最小单位1 E(B形)
YJL01	B	6	8~12	2~32	5 8 10	30 60 90	1~12
YJL02	R	8	10~16		5 8 10		

YJL01—B—D8—P15—B20—L8—A60—E2

可选加工

型号 代码	前端形状	Dg6	最小单位0.1 P	最小单位1 B	L	A	最小单位1 E(B形)	可选加工代码
YJL01	B	6	8~12	2~32	5 8 10	30 60 90	1~12	HC MC( )
YJL02	R	8	10~16		5 8 10			KC FC( )

YJL01—B—D8—P15—B20—L8—A60—E2—FC10

止动螺丝型

型号 代码	前端形状	Dg6	最小单位0.1 P	最小单位1 B	A	最小单位1 E(B形)
YJL41	B	6	8~12	2~32	30 60 90	1~12
YJL42	R	8	10~16			

YJL41—B—D8—P15—B20—A60—E2

未税价(元)

优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 5 无表面处理

交货期 6 有表面处理