

双柱提升器

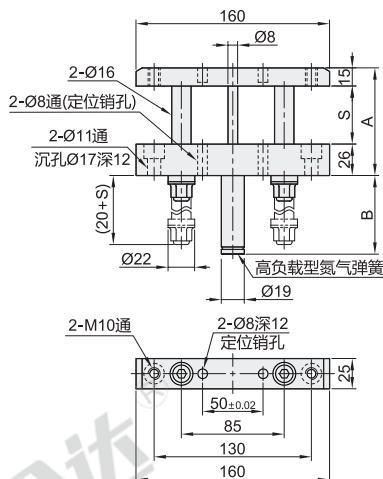
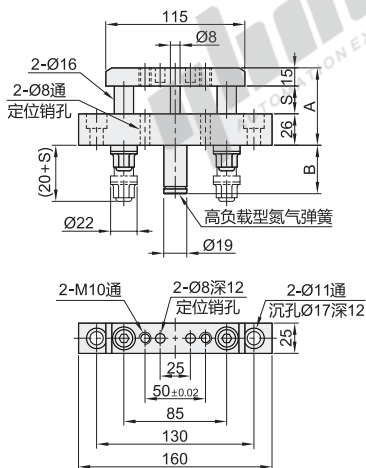
高负载型

代码	类型	材质	表面处理	使用气体	使用温度
J-FHK61	高负载型	钢	渗氮	N ₂	0°C~80°C



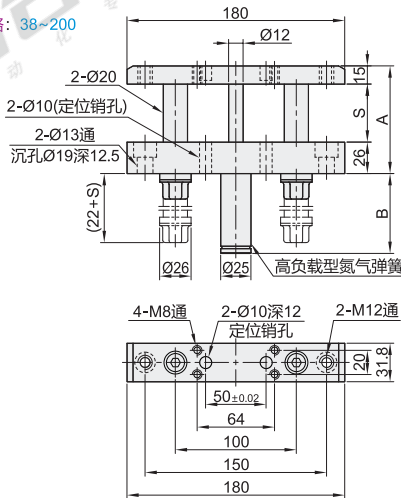
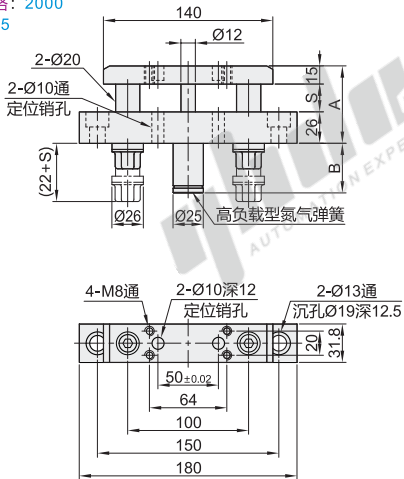
力值规格: 900
规格: 25

规格: 38~150



力值规格: 2000
规格: 25

规格: 38~200



视角标准: 第一视角

型号		规格	行程 S	终端力(20°C) N	A	B	重量 (kg)
代码	力值规格 初始力(20°C)N						
J-FHK61	900	240~900	25	23	1300	64	1.27
			38	36		77	1.33
			50	48		89	1.38
			63	61.5		102.5	1.43
			80	78	1200	119	1.5
			100	98		139	1.58
			125	123		164	1.69
			150	148		189	1.79
	2000	240~2000	25	23	3080	64	1.9
			38	36		77	1.99
			50	48	3090	89	2.08
			63	61.5	3020	102.5	2.18
			80	78	3040	119	2.3
			100	98	3050	139	2.44
			125	123	3060	164	2.61
			150	148	3000	189	2.8
			175	173	2988	214	2.98
			200	198	2971	239	3.15

每个提升器最大所允许的附件重量

冲压速率(m/s)	初始力(20°C)900N	初始力(20°C)2000N
	附件重量(kg)	
0.3	20	31
0.4	11	17
0.5	7.3	11
0.6	5	7.7
0.7	3.7	5.6
0.8	2.8	4.3

① 以上尺寸是决定冲压速率及参考各提升器的建议附件重量。
② 当容量增加时, 请安装外部限位挡块以防提升器损坏。



请按图示订货

代码	力值规格	初始力(20°C)N	规格
J-FHK61	900	240~900	25
			38

J-FHK61—900—240—25



未税价(元)

优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
8