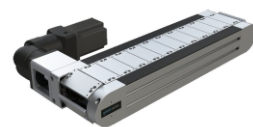


带附件链条分度组件 ◀ 宽度指定型



代码	类型	材质					表面处理		
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	链条	型材	治具安装板	轴承座
KSE21	宽度指定型	6061	6061	UPE	6061	SUS304	本色喷砂氧化		

KSE21	宽度指定型	6061	6061	UPE	6061	SUS304	本色喷砂氧化		
-------	-------	------	------	-----	------	--------	--------	--	--

产品简介：该产品主要采用40系列链条作为输送载体，治具安装板随着链条作定距间歇式传送，输送平稳，运行可靠；整机实现标准化，主体采用特制铝型材，实现整体轻量化。

产品特点：

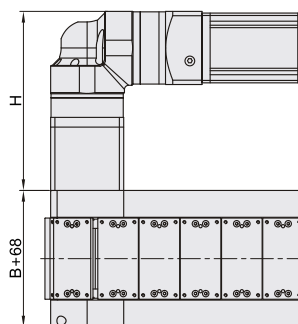
- 结构紧凑，整体模块化；
- 可在各种恶劣环境（高温80℃、粉尘）下工作，性能可靠。

应用场合：主要应用于产品、治具的输送。

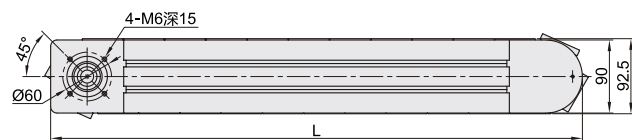
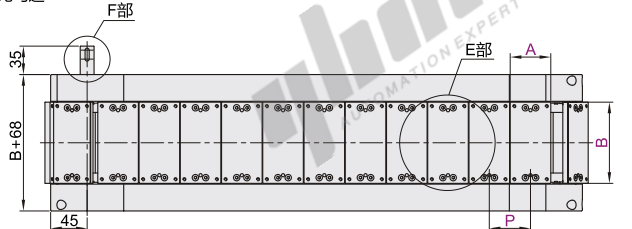
注意事项

- 本产品不含电机，电机需另行选购；
- 工装治具+产品负载和速度不得超过我司官网设计要求标准；
- 本产品严禁冲压、压装和偏载使用，否则影响使用精度和寿命。

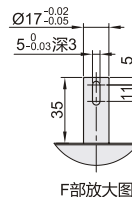
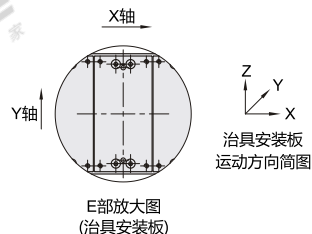
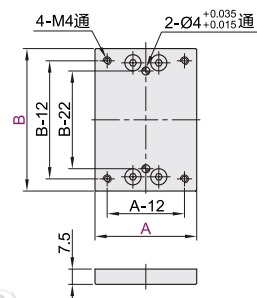
有马达



无马达



治具安装板尺寸图



视角标准：第一视角

型号		B	N	P	马达选择			L	H
代码	A				品牌	规格	刹车		
KSE21	35~150 (最小单位1)	50~400 (最小单位1)	4~50	50.8 76.2 101.6 127 152.4 177.8	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	10 12.5 15 18	$L = \frac{N \times P - 15 \times 12.7}{2} + 90$	≤237.5
					S(松下)		25 30		
					M(三菱)	40(400W伺服)	36 50		
					T(台达)	75(750W伺服)	60 75		
					K(汇川)		90 100		
					NM(无马达)		—		

治具安装板长度需满足A<P。 本线体只适用于普通运输使用；因此无定位精度，定位精度与线体总长，负载、线速度有关。

有马达

型号		B	N	P	马达选择			L	H
代码	A				品牌	规格	刹车		
KSE21	35~150	50~400	4~50	50.8 76.2 101.6	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18	≤237.5

KSE21-A35-B50-N4-P50.8-L-57-U-10

无马达

型号		B	N	P	马达选择			L	H
代码	A				品牌	规格	刹车		
KSE21	35~150	50~400	4~50	50.8 76.2 101.6	NM(无马达)			—	—

KSE21-A35-B50-N4-P50.8-NM



请按图示订货



未税价(元)

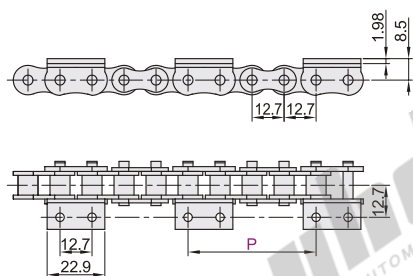
优惠价

数量	1~20	21~
价格	100% 另行报价	

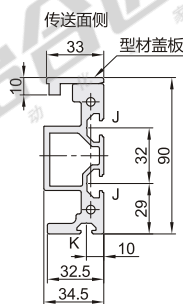


交货期
14

VMR04-40链条双孔型



型材截面放大图



可使用T型螺母:

J处: AHC21-308-M3

AHC21-308-M4

AHC21-308-M5

AHC21-308-M6

默认放置: AHC21-308-M6

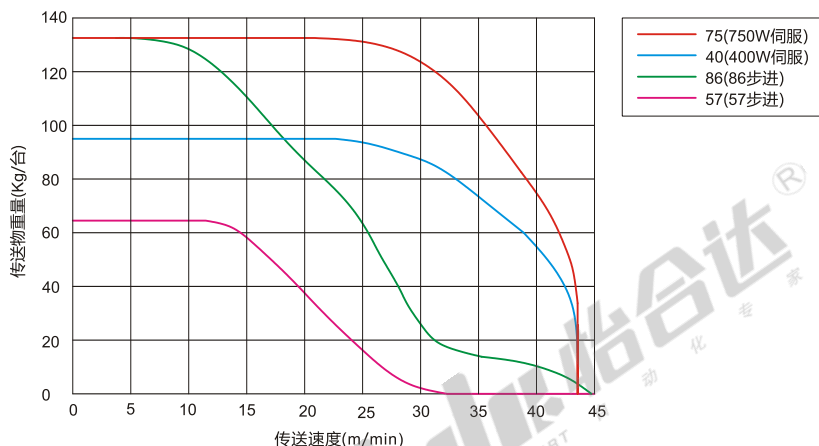
K处: AHC21-206-M3

AHC21-206-M4

AHC21-206-M5

默认放置: AHC21-206-M5

传送能力(参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	57.56
12.5	46.05
15	38.37
18	31.98
25	23.02
30	19.18
36	15.99
50	11.51
60	9.59
75	7.67
90	6.36
100	5.75

① 可能会因负载状态而减小。

② 此传送速度表参照:
松下马达(1400转/min),
雷赛马达(1300转/min)。



① 链条分度组件适用于自动化设备内, 可实现产品定距间歇传送。

