

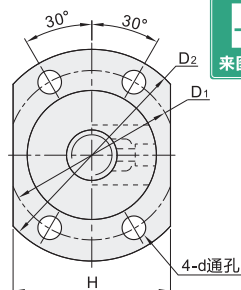
压轧滚珠丝杠

轴径12·导程4/5/10

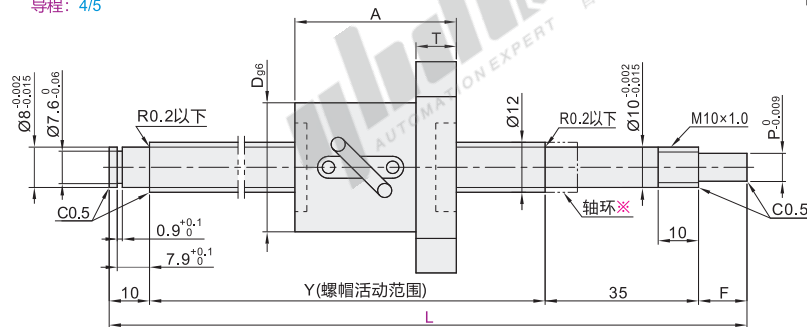
标准螺帽型 重载·高速型



来图定制

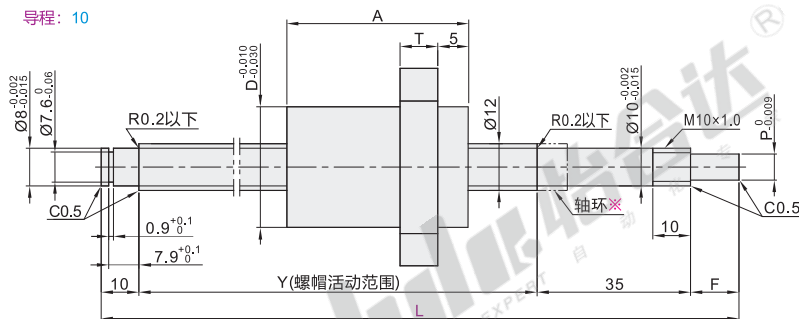


导程：4/5

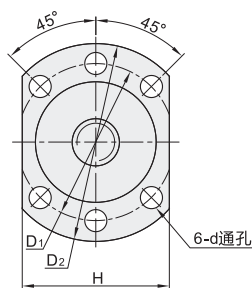


※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

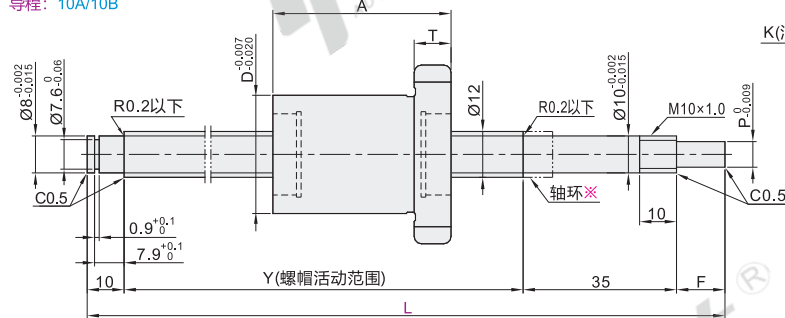
导程：10



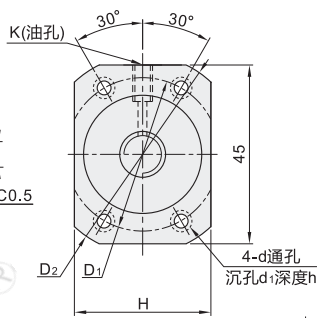
※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



导程：10A/10B



※请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

代码	丝杠 轴径	导程	型号	最小单位1 L	F	P	滚珠 直径	螺母 环圈数	螺纹 旋向	Y	D	A	T	D1	D2	d	d1	h	H	K	基本额定负载 (KN)	
																					C(动)	Co(静)
LCH02	12	4	150~800	15	8		2.381	3.5	右旋	L-60	28	35	6	39	48	5.5	—	—	30	—	4.17	7.24
		5					2	2.8													6.49	10.15
		10					2	2													6.29	12.61
		10A					2	2													2.45	4.04
		10B					2.5	2.7													2.45	4.04

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCH02	12	4	圆法兰	LEB01-10(P1508)	LEB11-10(P1512)
		5		LEB21-10(P1513)	LEB31-10(P1517)
		10	方形	LEB21-10(P1513)	LEB31-10(P1517)
		10A		LEB41-10(P1519)	LEB31-10(P1517)

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

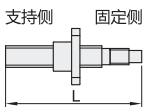
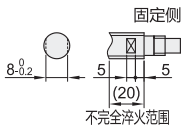
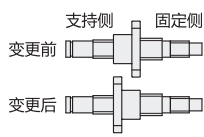
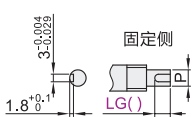
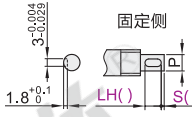
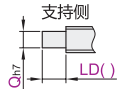
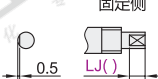
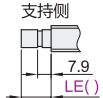
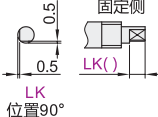
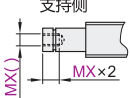
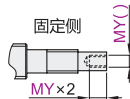
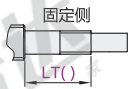
型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCH02	12	4	LFF01	1204
		5	LFF02	1204
		10	LFF06	1210
		10A	LFF11	1204D
		10B	LFF16	1205B

轴径12· 导程4/5/10 ▶ 标准螺帽型 重载· 高速型

压轧滚珠丝杠



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA 	LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。 
	支持侧 固定侧				
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB 	LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 
	变更前 变更后				
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。 	LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 
	支持侧				
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD20-Q6 ① 最小单位1 ② Q8尺寸，变更为Q6。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。 	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值 
	支持侧				
LE()	变更支持侧轴端长度	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：11~20 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 	LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK8 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值 
	支持侧				
MX()	增加支持侧轴端螺孔	选型方法 MX3 ① 螺孔默认认为粗牙。 支持侧轴端直径 8 MX选择 3 4 	LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度	选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LS ≤ 25 
	支持侧				
MY()	增加固定侧轴端螺孔	选型方法 MY3 ① 螺孔默认认为粗牙。 固定侧轴端直径 8 MY选择 3 4 	LT()	变更固定侧轴承位长度	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② 21 ≤ LT ≤ 90 ③ 与LS同时选择时：LS+10 ≤ LT ≤ 90 ④ 总长L不变，Y尺寸变化。 
	固定侧				



请按图示订货

型号	最小单位1
代码 丝杠轴径 导程 L	
CH02 12 4 10 130~300	

LCH02—12—4—L300

可选加工

型号	最小单位1	可选加工代码
代码 丝杠轴径 导程 L		
CH02 12 4 10 130~300		LA LB LC LD() LE() LF LG() LH() LJ() LK()...

LCH02—12—4—L300—LB



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

3