

吊环螺钉

带螺母/无螺母

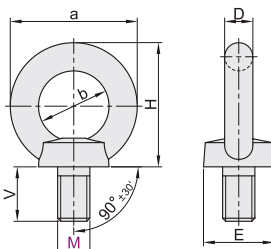
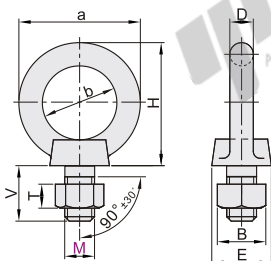
代码	类型		材质		表面处理
			国标	相当	
TBF01	吊环螺钉	带螺母	Q235	SS400	镀锌
TBF02			0Cr18Ni9	SUS304	—
TBF03		无螺母	Q235	SS400	镀锌
TBF04			0Cr18Ni9	SUS304	—



① 本产品适用标准: DIN 580-2010

带螺母
TBF01
TBF02

无螺母
TBF03
TBF04



型号		载荷(T)	螺距P	a		b		D		E		H		V	螺帽	
代码	M			TBF01/03	TBF02/04	TBF01/03	TBF02/04	TBF01/03	TBF02/04	TBF01/03	TBF02/04	TBF01/03	TBF02/04		B	T
带螺母 TBF01	6	0.14	1	36.3	28	19.7	15.7	8.3	6.3	20.3	15.3	37.5	28	13	10	5
	8		1.25	36.3		19.7	19.7	8.3	9.3	20.3		37.5		13	8	6.5
TBF02	10	0.23	1.5	45.3	45.3	24.7	24.7	10.3	10.3	25.3	25.3	46.5	46.5	17	17	8
	12	0.34	1.75	54.3	54.3	29.7	29.7	12.3	12.3	30.3	30.3	55	55	20.5	19	10
无螺母 TBF03 TBF04	14*	0.49		63	—	35	—	14	—	35	—	62	—	27	21	14
	16	0.7	2	63.3	63.3	34.7	34.7	12.5	12.5	35.3	35.3	64.5	64.5	24	24	13
	20	1.2	2.5	72.3	72.3	39.7	39.7	16.3	16.3	40.3	40.3	71	71	30	30	17

① 带*规格不适用TBF02/04。



请按图示订货

型号	代码	螺距P
TBF01	M	6
TBF02	8	8
TBF01	M6	



未税价(元)

优惠价	数量	1~99	100~
●	价格	100%	另行报价



交货期
7

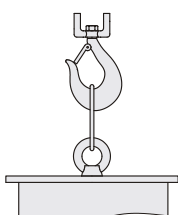


Example
使用示例

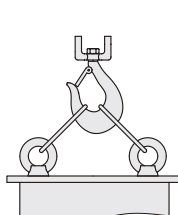
■ 安装方式: 安装时, 用手轻轻地紧固吊环螺钉, 使吊环螺钉支承面平整的紧贴在工件平面上。

正确吊装方式

1、直吊

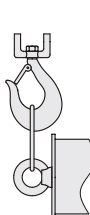


2、45°起吊



错误吊装方式

1、横向起吊



2、使用一根钢丝绳悬吊两个吊环螺钉

